Электронное объявление об осуществлении закупок товаров №16  
**«Закуп лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов,**

**изделий медицинского назначения и медицинской техники»** способом запроса ценовых предложений

04.07.2018г.

1. Заказчик/организатор закупок: РГП на ПХВ «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии» МЗ РК, г. Алматы, пр.Абая, 91
2. Информация о закупаемых товарах:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Краткая характеристика** | **Ед изм** | **Количество/объем** | **Цена за единицу товара, тенге\*** | **Сумма, планируемая для закупки без учета НДС, тенге** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 1 | Микропластина прямая-2,0 | **Микропластина прямая –** Толщина пластины **1мм.** Пластина состоит из двух пар отверстий на расстоянии 9мм друг от друга, расстояние между верхними отверстиями 4мм, расстояние между нижними отверстиями 6мм. Длина пластины 23,5мм, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. | штука | 6 | 7 503 | 45 018 |
| 2 | Микропластина прямая 6отв.L-35-2,0 | **Микропластина прямая –** Толщина пластины 1мм. Длина пластины **35мм**, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий **6**, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия **2мм.** Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. | штука | 6 | 13 112 | 78 672 |
| 3 | Микропластина 2Y - образная 6отв. - 1,5 | **Микропластина 2Y-образная 6 отверстий -** Толщина пластины **0,6мм.** Колличество отверстий – **6.** Пластина **2Y-образная,** 2 отверстия в прямой линии на расстоянии 4,5мм и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему вниз и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему вверх. Длина пластины 15,9мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,4х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. | штука | 3 | 18 573 | 55 719 |
| 4 | Микропластина Y - образная 5отв. - 1,5 | **Микропластина Y-образная 5 отверстий -** Толщина пластины **0,6мм.** Колличество отверстий – **5.** Пластина Y-образная, 3 отверстий в прямой линии и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему из 3, которые в прямой линии. Длина пластины 16мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, расстояние между вторым и третьим отверстием диафизарной части плстины 5мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,4х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. | штука | 3 | 19 696 | 59 088 |
| 5 | Микропластина прямая 24отв. - 1,5 | **Микропластина прямая** – Толщина пластины **0,6мм.** Длина пластины 96мм, ширина 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, число отверстий 24, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,4х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. | штука | 2 | 17 974 | 35 948 |
| 6 | Микропластина 2Y-обр. 6отв.-2,0 | **Микропластина 2Y-образная -** Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – **6.** Пластина 2Y-образная, 2 отверстия в прямой линии на расстоянии 12мм и по 1 отверстию в левую и правую сторону отдалённых на 6мм в длину и 4,5мм в ширину каждое к последнему вниз и по 1 отверстию в левую и правую сторону отдалённых на 6мм в длину и 4,5мм в ширину каждое к последнему вверх. Длина пластины **28,5мм,** ширина **13,5мм,** ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 1,8мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. | штука | 4 | 22 525 | 90 100 |
| 7 | Микропластина изогнутая 6отв.-2,0 | **Микропластина изогнутая -** Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – **6.** Отверсия на пластине размещены в двух тройках отверстий. Пластина изогнутая по радиусу R60°. Длина пластины **32,2мм,** ширина **5,8мм,** ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями в тройках 4мм, расстояние между тройками отверстий 12мм. Диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированые, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. | штука | 6 | 10 086 | 60 516 |
| 8 | Микропластина реконстр. к челюсти 32отв.-2,7 | **Микропластина реконстр. к челюсти –** Толщина пластины 2мм. Длина пластины **210,5мм,** ширина **37,7мм,** число отверстий **32.** Пластина состоит из трёх груп отверстий расположеных в прямых линиях. Прямая с 22 отверстиями на концах которой расположены две прямые с 5 отверстиями каждая под углом 125° зеркально оси пластины. Расстояние между отверстиями 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина ряда отверстий 7мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 1,15х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина бирюзового цвета. | штука | 5 | 70 553 | 352 765 |
| 9 | Микропластина реконстр. угловая, левая 29отв.-2,7 | **Микропластина реконстр. угловая, левая** – Толщина пластины 2мм. Длина пластины **202,5мм,** ширина **37,7мм,** число отверстий **29.** Пластина состоит из двух груп отверстий расположеных в прямых линиях. Прямая с 24 отверстиями на конце которой расположена одна прямая с 5 отверстиями под углом 125°, направленая в левую сторону. Расстояние между отверстиями 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина ряда отверстий 7мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 1,15х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина бирюзового цвета. | штука | 3 | 33 735 | 101 205 |
| 10 | Микропластина реконстр. угловая, правая 29отв.-2,7 | **Микропластина реконстр. угловая, правая** – Толщина пластины 2мм. Длина пластины **202,5мм,** ширина **37,7мм,** число отверстий **29**. Пластина состоит из двух груп отверстий расположеных в прямых линиях. Прямая с 24 отверстиями на конце которой расположена одна прямая с 5 отверстиями под углом 125°, направленая в правую сторону. Расстояние между отверстиями 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина ряда отверстий 7мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 1,15х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина бирюзового цвета. | штука | 3 | 33 735 | 101 205 |
| 11 | Микровинт 2.0x6 | **Микровинт 2,0 -** Диаметр винта **2мм,** длина винта **6мм,** резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при длине винтов 6мм - подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм, 10мм 12мм - подточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | штука | 40 | 3 600 | 144 000 |
| 12 | Микровинт 2.0x8 | **Микровинт 2,0 -** Диаметр винта **2мм,** длина винта **8мм,** резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при длине винтов 6мм - подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм, 10мм 12мм - подточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | штука | 40 | 3 600 | 144 000 |
| 13 | Микровинт 2.0x10 | **Микровинт 2,0 -** Диаметр винта **2мм,** длина винта **10мм,** резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при длине винтов 6мм - подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм, 10мм 12мм - подточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | штука | 50 | 3 805 | 190 250 |
| 14 | Микровинт 2.0x12 | **Микровинт 2,0 -** Диаметр винта **2мм,** длина винта **12мм,** резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при длине винтов 6мм - подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм, 10мм 12мм - подточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | штука | 30 | 3 805 | 114 150 |
| 15 | Микровинт 1.5x6 | **Микровинт 1,5 -** Диаметр винта **1,5мм,** длина винта **6мм,** резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром **2,6мм,** высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной **2мм** и нарезаны по радиусу **R2мм.** Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета | штука | 20 | 4 756 | 95 120 |
| 16 | Микровинт 1.5x7 | **Микровинт 1,5 -** Диаметр винта **1,5мм,** длина винта **7мм,** резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром **2,6мм,** высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной **2,5мм** и нарезаны по радиусу **R6мм.** Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета | штука | 20 | 4 756 | 95 120 |
| 17 | Микровинт 1.5x8 | **Микровинт 1,5 -** Диаметр винта **1,5мм,** длина винта **8мм,** резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром **2,6мм,** высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной **2,5мм** и нарезаны по радиусу **R6мм.** Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета | штука | 20 | 4 756 | 95 120 |
| 18 | Микровинт 1.5x9 | **Микровинт 1,5 -** Диаметр винта **1,5мм,** длина винта **9мм,** резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром **2,6мм,** высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной **2,5мм** и нарезаны по радиусу **R6мм.** Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета | штука | 20 | 4 756 | 95 120 |
| 19 | Микровинт 2.7x10 | **Микровинт:** диаметр винтов **2,7мм.** Длина винтов **10мм.** Диаметр головки винта 4,6 мм, имеет шлиц под отвертку «квадрат», размером 1,6 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов зеленым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штука | 150 | 3 805 | 570 750 |
| 20 | Микровинт 2.7x12 | **Микровинт:** диаметр винтов **2,7мм.** Длина винтов **12мм.** Диаметр головки винта 4,6 мм, имеет шлиц под отвертку «квадрат», размером 1,6 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов зеленым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штука | 150 | 3 911 | 586 650 |
| 21 | Инструменты для установки системы | Набор инструментов для микрохирургии систем **1,5 и 2,0.** Набор инструментов модульный. Ниже представлена комплектация модулей для винтов и вкладышей для пластин с инструментами:  **Контейнер со сплошным дном 1/2 306x272x184мм** 1 шт. **Перфорир.алюм.покрышка1/2 306x272x15мм Серая** 1 шт. **Инструментарий для микропластин** 1 шт. **Вкладыш с инструментами система 1,5** 1 шт. **Вкладыш с инструментами системы 2,0** 1 шт. **Поддон для модулей** 1 шт. **Модуль для винтов 1,5 2/10** 1 шт. **Модуль для винтов 1,5 2/10** 1 шт. **Модуль для винтов 2,0 3/10** 1 шт. **Модуль для винтов 2,0 3/10** 1 шт. **Вкладыш для пластин 1/2** 2 шт.  Инструментарий для микропластин – первая верхняя модель с общими инструментами, на котором размещены два вкладыша со специализированными инструментами для каждой системы: 1,5 и 2,0. В состав общих инструментов входит: рукоятка с быстроразьемным соединением, наконечник под квадрат, пинцет для пластин, клещи для выгибания пластин, клещи для резания пластин. Вкладыши с инструментами содержат клещи под соответствующую систему и набор свёрл с режущей частью длинной соостветствуюшей длине каждого винта.  Поддон для модулей - запроектирован таким образом, что вкладыши и модули можно размещать на трех уровнях поддона. модули размещаются нарастающе от крышки поддона для модулей к нижнему уровню, во избежание выпадания имплантатов во время стерилизации; Поддон для модулей и Инструментарий для микропластин местятся в два ряда в стерилизационный контейнер с крышкой. | штука | 1 | 1 640 000 | 1 640 000 |

1. К объявлению об осуществлении закупок лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники способом запроса ценовых предложений (далее – объявление) прилагаются проект договора о закупках (приложение 1 к объявлению), техническая спецификация закупаемых товаров (приложение 2 к объявлению).
2. Ценовые предложения потенциальных поставщиков принимаются в запечатанном конверте до 12 ч. 00 мин. «10» июля 2018 года включительно, по адресу: г. Алматы, пр.Абая, 91А, административный корпус, 6 этаж, кабинет отдела государственных закупок, при наличии документального подтверждения полномочий представителя потенциального поставщика на представление конверта с ценовым предложением. Дата, время и место вскрытия конвертов с ценовыми предложениями - 12 ч. 30 мин. «10» июля 2018 года
3. Потенциальные поставщики до истечения окончательного срока представления ценовых предложений вправе отзывать поданные ценовые предложения.
4. Предоставление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товаров в соответствии с условиями, предусмотренными объявлением, проектом договора о закупках, технической спецификацией закупаемых товаров.

Потенциальный поставщик для участия в закупках товаров подает 1 (одно) ценовое предложение, которое содержит следующие документы:

1) ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, скрепленное подписью и печатью потенциального поставщика (для физического лица, если таковая имеется). В ценовое предложение потенциального поставщика включаются все расходы, предусмотренные проектом договора о закупках без учета НДС;

2) разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры;

3) документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям к товарам, приобретаемым в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования**;**

4) оригинал технической спецификации (оформленное по форме согласно приложению 2 к объявлению), скрепленной подписью и печатью потенциального поставщика (для физического лица, если таковая имеется);

4 а) приложить к технической спецификацией копию свидетельства о постановке на регистрационный учет по налогу на добавленную стоимость (в случае регистрации по НДС);

Условия поставки товаров, содержащиеся в ценовом предложении не должны противоречить условиям, содержащимся в размещенном организатором закупок электронном объявлении об осуществлении закупок товаров способом запроса ценовых предложений.

Потенциальный поставщик-нерезидент Республики Казахстан предоставляет те же документы, предусмотренные объявлением, что и резиденты Республики Казахстан, либо документы, содержащие аналогичные сведения, с засвидетельствованным нотариусом переводом на язык объявления. При рассмотрении ценового предложения преимущество будет иметь перевод.

1. Ценовое предложение запечатывается в конверт и предоставляется потенциальным поставщиком организатору закупок в сроки и время, указанные в пункте 4 объявления.
2. На лицевой стороне запечатанного конверта с ценовым предложением потенциальный поставщик указывает:
3. наименование, адрес местонахождения, контактный телефон, электронный адрес потенциального поставщика,
4. наименование, адрес местонахождения организатора закупок,
5. наименование закупок товаров, работ, услуг, для участия в которых предоставляется ценовое предложение потенциального поставщика.

10. Конверт с ценовым предложением, предоставленный после истечения установленного срока и/или с нарушением требований пункта 9 объявления, не возвращается потенциальному поставщику.

11. Решение об утверждении итогов закупок товаров, работ, услуг способом запроса ценовых предложений публикуется в течение 3 (трех) рабочих дней со дня его утверждения на сайте **www.onco.kz**

12. Проект договора о закупках должен быть подписан потенциальным поставщиком в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня предоставления ему заказчиком подписанного проекта договора о закупках.

13. В случае если потенциальный поставщик (поставщик) уклонился от заключения договора о закупках, не подписал проект договора о закупках в сроки, указанные пунктом 12 объявления, не исполнил или не надлежащим образом исполнил свои обязательства по заключенному с ним договору о закупках, то данный потенциальный поставщик (поставщик) вносится в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков (поставщиков) МЗ РК.

14. Дополнительную информацию можно получить по тел.: + 7 (727) 292-10-75.

**Предоставление потенциальными поставщиками недостоверной информации по квалификационным требованиям или требованиям к товарам и услугам - является основанием для включения в перечень недобросовестных поставщиков.**

Уполномоченный представитель организатора закупок: И.о. начальника отдела государственных закупок Атанова А.И.

|  |  |
| --- | --- |
| **Тауарды мемлекеттік сатып алу туралы**  **№ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ шарт**  Алматы қ. 2018 жылғы «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_  Бір жағынан, бұдан әрі «**Тапсырыс беруші**» деп аталатын **ҚР Денсаулык сақтау және әлеуметтік даму министірлігінің «Казақ онкология және радиология ғылыми-зерттеу институты» ШЖҚ РМК** атынан **Директор Кайдарова Д. Р.** және екінші жағынан, бұдан әрі «Жеткізуші» деп аталатын **«\_\_\_\_\_»**  **ЖШС** атынан **\_\_\_\_\_\_\_\_** негізінде іс-қимыл жасайтын **\_\_\_\_\_\_,** бұдан әрі бірге «Тараптар» деп аталып, «Тегін медициналық көмектің кепілдік берілген көлемін көрсету бойынша дәрілік заттарды, профилактикалық (иммунобиологиялық, диагностикалық, дезинфекциялық) препараттарды, медициналық мақсаттағы бұйымдар мен медициналық техниканы, фармацевтикалық қызметтерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу ережесін бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2009 жылғы 30 қазандағы N 1729 Қаулысы сәйкес және баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен жүргізілген ,осы Шартты (бұдан әрі– Шарт) жасасты және төмендегілер жөнінде келісті:   1. **НЕГІЗГІ ЕРЕЖЕЛЕР**   Осы Шартта төменде атап өтілген ұғымдар мына мағынаны білдіреді:  1) «Шарт» – Тапсырыс беруші мен Жеткізушінің арасында Қазақстан Республикасының Заңы мен басқа да нормативтік құқықтық актілеріне сәйкес жасалған, жазбаша нысанда тіркелген, Тараптар оған барлық қосымшалармен және толықтырулармен, сондай-ақ шартта сілтеме бар барлық құжаттамамен қол қоятын азаматтық-құқықтық акт;  2) «Шарттың бағасы» «Шарттың бағасы» Тапсырысшы Жеткізушіге оның Шарт ауқымындағы өзінің барлық шартты міндеттемелерін толық орындағаны үшін төлеуге тиіс жалпы соманы білдіреді;  3) «Тауар» – жаңа тауарлар (заттар), оның ішінде қатты, сұйық немесе газ тәрізді жағдайдағы жартылай фабрикаттар немесе шикізат, сондай-ақ Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес Жеткізуші сату-сатып алу мәмілесін жасай алатын және Жеткізуші Тапсырыс берушіге осы Шарттың ауқымында жеткізуге тиіс зат құқықтары;  4) «Ілеспе қызметтер»– бұл Тауарды жеткізуді, сондай-ақ жинауды, орнатуды, реттеуді, оған техникалық қызмет көрсетуді және Жеткізуші шартты міндеттемелерді орындау үшін қажетті басқа қосымша қызметтерді қамтамасыз ететін кез-келген қызметтерді білдіреді;  5) Тауардың сапа кепілдігі» – Жеткізушінің жеткізілетін Тауардың құрамдас немесе қосалқы бөлшектері мен материалдарын орнатуға, жинау мен пайдалануға кепілдікті қоса алғанда, Жеткізушінің жеткізілетін Тауардың осы Шарт пен оның қосымшаларының, сапа сертификаттарының, Мемстандарттардың, осындай тауар түрлеріне қойылатын басқа да стандарттардың талаптарына сәйкестігіне беретін кепілдігі. Жеткізуші осы мерзім ішінде кез-келген ақауларды тегін негізде жоюға, ал қажет жағдайда Тауарды немесе оның жинақтаушы бөліктерін ауыстыруды және/немесе жөндеуді жүргізуге міндетті;  6) «Кепілдік қызмет көрсету»– Тауарды пайдалану процесінде зауыт ақауы және/немесе Тауарды тиісінше жинамау және орнату салдарынан ақау анықталған жағдайда Тауарға техникалық қызмет көрсету. Техникалық қызмет көрсетуге Тауар орналасқан жерде Жеткізушінің есебінен оның қосалқы бөлшектері мен механизмдерін жөндеу, құрастыру мен бөлшектеу кіреді.  7) Төмендегі аталған құжаттар және ондағы айтылған ережелер осы Шартты құрайды және оның ажырамас бөлігі болып табылады, атап айтқанда:  1) осы Шарт;  2) Тауардың техникалық маманданымы (осы Шартқа № 1 қосымша);  **2. ШАРТТЫҢ МӘНІ**  2.1. Жеткізуші осы Шартқа сәйкес Тапсырыс берушініңіш \_\_\_\_\_\_(бұдан әрі мәтін бойынша – Тауар) Тауардың техникалық ерекшелігіне сәйкес (осы Шартқа № 1 қосымша) жеткізу, жеткізілген Тауарды Тапсырысшының кеңсесінде жинап, орнату жөніндегі жұмыстарды орындау жөнінде міндеттеме қабылдайды, ал Тапсырыс беруші тиісті сападағы Тауарды қабылдап алып, осы Шартта көзделген мерзімдер мен шарттарда төлеуге міндеттенеді.  2.2. Жеткізуші өзінің заңды құқықтық өкілеті бар тұлға екеніне, осы Шарт пен оның Қосымшаларында қарастырылған Тауарды Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес сатуға, жинау мен орнатуға рұқсат қағаздарының барына, өзінің таратуға жатпайтынына және банкроттық процедурасынан өтпейтініне кепілдік береді.  **3. ШАРТТЫҢ ЖАЛПЫ СОМАСЫ**  **ЖӘНЕ ТӨЛЕУ ТӘРТІБІ**  3.1. Осы Шарттың жалпы сомасы Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес ҚҚС қоспағанда \_\_\_\_\_ **(\_\_\_\_)** теңгені құрайды (бұдан әрі Шарт бағасы), ұлғаю жағына қарай өзгермейді және оған:  –Тауардың құны; – кеден жиындары, салықтар, баждар; – осы Шарт пен оның Қосымшаларында көзделген Тауарды жеткізумен, жинаумен және орнатумен байланысты ілеспе қызметтер мен Жеткізушінің өзге шығыстары кіреді.  3.2. Тапсырыс беруші осы Шарттың 3.1-тармағында көрсетілген Шарт бағасының төлемін келесі ретпен жасалады:  – 30 (отыз) күнтізбелік күннің ішінде бюджеттен қаражат қабылдаған сәттен бастап, Қызметтер орындалып, Тараптардың уәкілетті өкілдері көрсетілген қызметтер актісіне қол қойғаннан кейін.  3.3. Төлеу үшін мынадай құжаттар керек: 1) төлем шоты; 2) шот-фактура; 2) тауар-жүкқұжаты; 4) Тауарды қабылдау-тапсыру актісі(МТ).  3.4. Жеткізуші Тапсырыс берушіге Тауар Тапсырыс берушінің кеңсесіне жеткізілген сәтте Шарттың 3.3., 5.1.4-тармақтарына сәйкес құжаттарды табыс етеді. Жеткізушінің қайсы бір себептермен осы міндеттемені орындамауы Тапсырысшыны осы Шарттың 6.5-тармағында көрсетілген жауапкершіліктен босатады. Бұл жағдайда Шарт бағасының төлемі кешіктірілген мерзімге тең мерзімге ауыстырылады.  3.5. Тауардың Тауардың Техникалық маманданымында (осы Шартқа № 1 қосымша), көрсетілген сапаға, тауар түрлеріне және басқа да сипаттамаларға, Мемстандарттарға және осындай Тауар түрлеріне қойылатын басқа да талаптарға сәйкессіздігі анықталған жағдайда, осы Шарт бойынша төлем мерзімі анықталған бұзушылықтар және/немесе ақаулар жойылған сәтке дейін кейіндетіледі және Тапсырыс беруші осы Шарттың 6.5-тармағында көзделген жауапкершіліктен босатылады.  3.6. Жеткізуші жергілікті құрамның есебін (КСТ) осы Шартқа № 2 Қосымшаға сәйкес ресімдейді.  3.7. Салықтар мен бюджетке төленетін басқа да міндетті төлемдер Қазақстан Республикасының салық заңнамасына сәйкес төленуге тиіс.   1. **ТАУАРДЫ ҚАБЫЛДАУ-ТАПСЫРУ**   4.1. Тауарды жеткізу, түсіру, жинау мен орнату Жеткізушінің есебінен Тапсырыс беруші орналасқан **Алматы қ., Абая к-сі 91**, немесе Тапсырыс беруші көрсеткен басқа мекенжай бойынша жүзеге асырылады. Тауарды қабылдау-тапсыру Тауар жеткізілгеннен кейін, Тараптардың уәкілетті өкілдері тауар-жүкқұжатына қол қою арқылы жүзеге асырылады.  Тауар жиналып, орнатылғаннан кейін Тауарды қабылдау-тапсыру актісіне қол қойылады.  Тауарды қабылдау-тапсыру актісіне қол қойылған сәттен бастап Тауарға меншік құқығы Тапсырыс берушіге өтеді.  4.2. Осы Шарт ауқымында жеткізілетін Тауар осындай Тауарларға Қазақстан Республикасының заңнамасында белгіленген сапа стандартына сай немесе одан жоғары болуы және Тауардың Техникалық маманданымына (осы Шартқа № 1 қосымша) қатаң сәйкес болуы тиіс.4.3. Тауардың Техникалық маманданымында (осы Шартқа № 1 қосымша) көрсетілген сапаға, тауар түріне және басқа да сипаттамаларға, Мемстандарттарға және осындай Тауарларға қойылатын басқа талаптарға сәйкессіздігі, сондай-ақ Тауарды қабылдау кезінде ақаулар және/немесе сыртқы зақымданулардың бары және Тауарды пайдалану процесінде оның жасырын ішкі ақауларының бары анықталған жағдайда, Тапсырыс беруші тиіссіз сападағы Тауарды немесе оның құрамдастарын тиісті сападағы Тауарға ауыстыруды талап етуге құқылы. Бұл жағдайда ақаулық актісі жасалып, оған Тараптардың уәкілетті өкілдері қол қояды немесе Тапсырыс беруші Жеткізушінің атына Тауардың ақауларының бары туралы, Тауардың сәйкессіздіктері немесе ақаулары және тауарды ауыстыру мерзімі көрсетілген хабарлама жібереді.  4.4. Ақаулы Тауарды жеткізумен, және/немесе қайтарумен, толықтай жеткізілмеген Тауарды жеткізумен байланысты барлық көлік және өзге де шығыстар (орнату, реттеу), сондай-ақ Жеткізушінің өкілінің Тауар орналасқан жерге техникалық қызмет көрсету немесе жөндеу жұмыстарын жүргізу шығындарын Тапсырыс беруші тарапынан ешқандай шығын жұмсалмай, Жеткізуші төлейді.  4.5. Тауарды жеткізу мерзімі Тапсырыс беруші өтініш (ауызша немесе жазбаша) берген сәттен бастап 1 күнтізбелік күнді құрайды  4.6. Осы Шарттың бірде-бір тармағы Жеткізушіні жеткізілген Тауардың сапасы үшін оның кепілдігінен немесе осы Шарт бойынша басқа да міндеттемелерден босатпайды.  **5. ТАРАПТАРДЫҢ ҚҰҚЫҚТАРЫ МЕН МІНДЕТТЕРІ**  5.1. Жеткізуші міндеттенеді:  5.1.1. тиісті сападағы Тауарды Тауардың Техникалық маманданымында (осы Шартқа № 1 қосымша) көрсетілген санда, сипаттама мен бағада Тапсырыс беруші орналасқан немесе Тапсырыс беруші көрсеткен басқа мекенжайға осы Шарттың 4.5-тармағына сәйкес мерзімде жеткізуді, жинау мен орнатуды жүзеге асыруға.  5.1.2. Тауардың қаптамасының Тауарды тасымалдау және Жеткізушінің шарттық міндеттемелерді орындауымен байланысты басқа да іс-қимылдары кезінде зақымдануына немесе бүлінуіне жол бермеуге төзімді болуын қамтамасыз етуге;  5.1.3. жеткізілген Тауардың сапасына кепілдік беруге және/немесе жеткізілген Тауарға осы Шартқа № 1 қосымшаның талаптарына сәйкес кепілдік қызмет көрсетуді қамтамасыз етуге;  5.1.4. Тауар жеткізілген күні Тауардың ілеспе құжаттарын осы Шартқа № 1 қосымшаның талаптарына сәйкес табыс етуге;  5.1.5. осы Шарттың 4.3.-тармағында көрсетілген жағдайлар туындаған жағдайда, ақаулық актісіне қол қойылған немесе Тапсырыс берушіден хабарлама алынған күннен бастап 3 (үш) күнтізбелік күн ішінде сапалы Тауарды жеткізуге/ толықтай жеткізуге.  5.1.6. сапа кепілдігі кезеңінде, сондай-ақ кепілдік қызмет көрсету кезеңінде Тауардың немесе оның жинақтаушыларының сынғаны немесе олардың жасырын ақауларының бары анықталған жағдайда, Жеткізушінің өкілінің Тауар орналасқан жерге Тауарға техникалық қызмет көрсету және/немесе жөндеу жұмыстарын жүзеге асыруға өтініш түскен сәттен бастап 24 сағат ішінде келуін қамтамасыз етуге. Тауарға және/немесе оның жинақтаушыларына техникалық қызмет көрсету, ауыстыруды немесе жөндеуді жүзеге асыру мерзімі 3 (үш) күнтізбелік күннен аспауға тиіс.  5.1.7. осы Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін ешкімге толықтай немесе ішінара бермеуге;  5.1.8. осы Шарт бойынша өзінің барлық міндеттемелерін Тапсырыс беруші көрсеткен мерзімде, тиісінше және толық көлемде орындауға.  5.1.9. Тапсырыс берушінің кеңсесінде Жеткізушінің кінәсінен Тапсырыс берушінің мүлкіне залал келтіріліп немесе ол зақымданған жағдайда, Жеткізуші мүлікке залал келтірілген немесе ол бүлінген күннен бастап 3 (үш) күнтізбелік күн ішінде залалды өтеуге және/немесе зақымдануды өз есебінен жоюға міндеттенеді;  5.1.10. Тапсырыс берушінің аумағында болатын Жеткізушінің өкілдері мен мамандары өткізуге рұқсат алу және объект ішіндегі тәртібінің, қауіпсіздік техникасы мен өрт қауіпсіздігі талаптарын орындауға, Тапсырыс берушінің мүлкіне ұқыпты қарауға міндетті;  5.1.11. Жеткізуші шартты міндеттемелерді орындау нақты басталғанға дейін 3 (үш) күнтізбелік күн бұрын Тапсырыс берушіге Тауарды жинау мен орнатуға тартылатын өзінің өкілдерінің тізімін, сондай-ақ Тапсырыс берушінің аумағына әкелінуге/әкетілуге тиіс қосалқы жабдықтардың тізбесін табыс етеді.  5.2. Тапсырысшы міндеттенеді:  5.2.1. Жеткізуші осы Шартқа сәйкес барлық міндеттемелерін тиісінше орындаған жағдайда, Тауарды осы Шарттың ережелеріне сәйкес төлеуге;  5.2.2. Шарт бойынша өзінің барлық басқа да  міндеттемелерін тиісінше орындауға.  5.3. Жеткізуші мынаған құқылы:  5.3.1. жеткізілген Тауардың төлемін Шарттың ережелеріне сәйкес алуға;  5.3.2. Тапсырыс берушіден Шарттың ережелерін тиісінше орындауды талап етуге.  5.4. Тапсырыс беруші мынаған құқылы:  5.4.1. Тауардың Техникалық маманданымға (осы Шартқа № 1 қосымша) сәйкестігін тексеруге;  5.4.2. Тауардың ақаулары немесе Техникалық маманданымда (осы Шартқа № 1 қосымша) көрсетілген сапа, тауар түрлері және/немесе басқа да сипаттамаларға сәйкессіздіктері анықталған жағдайда Тауарды қабылдамауға;  5.4.3. Шартты одан әрі орындаудың орынсыз болуына байланысты, Жеткізушіге тиісті жазбаша хабарлама жіберіп, Шартты кез-келген уақытта бұзуға. Хабарламада Шартты бұзу себебі, сондай-ақ Шартты бұзу күшіне енетін күн көрсетіледі.  5.4.4. Жеткізуші өзінің шарттық міндеттемелерін осы Шартта көрсетілген мерзімде жүзеге асырмаған жағдайда, Жеткізушіні Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасы мен осы Шарттың ережелеріне сәйкес жауапкершілікке тартып, осы Шартты бір жақты тәртіппен бұзуға;  5.4.5. Жеткізушіден шарттық міндеттемелерді оның тиісінше орындауын талап етуге.  **6. ТАРАПТАРДЫҢ ЖАУАПКЕРШІЛІГІ**  6.1. Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындамағаны үшін немесе тиісінше орындамағаны үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасының нормаларына сәйкес жауап береді.  6.2. Тауарды жеткізу мен орнатудың осы Шартта көзделген мерзімі бұзылған жағдайда, Жеткізуші Тапсырыс берушіге әр бір жеке жағдайда кешіктірілген күн үшін Шарт бағасының 1 (бір) % көлемінде өсім төлейді.  6.3. Сапасыз Тауарды немесе оның жинақтаушыларын тиісті сападағы Тауарға ауыстыру мерзімі бұзылған жағдайда, Тапсырыс беруші кешіктірілген әр бір күнтізбелік күн үшін Шарт бағасының 1 (бір) % көлемінде өсім төлеуді талап етуге құқылы.  6.4. Жеткізушінің Шарттың 2.2., 3.4., 5.1.-тармақтарын орындамауын қоса алғанда, ол өзінің шарттық міндеттемелерін орындамаған немесе тиісінше орындамаған жағдайда, Тапсырысшы өзінің басқа құқықтарына нұқсан келтірмей, Жеткізушіден әр бір жеке жағдай үшін Шарт бағасының 10 (он ) % көлемінде айыппұл төлеуді талап етуге құқылы.  6.5. Осы Шарттың 3.2-тармағында белгіленген төлем мерзімі бұзылған жағдайда, Тапсырыс беруші Жеткізушіге төлем кешіктірілген әр бір банк күні үшін төленбеген соманың 0,1 ( нөл бүтін оннан бір), алайда орындалмаған міндеттеменің 1 (бір) % -нан аспайтын көлемде өсім төлейді.  6.6. Өсім пен айыппұл сомасын төлеу Тараптарды осы Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін орындаудан босатпайды.  **7. ТЕЖЕУСІЗ КҮШ ЖАҒДАЙЛАРЫ**  7.1. Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындамағаны үшін, егер бұл әскери іс-қимылдарды, азаматтық толқыныстарды, індетті, қоршауды, тыйым салуды, жер сілкінісін, су тасқынын, өртті және басқа да табиғи зілзалаларды, мемлекеттік органдардың актілері мен форс-мажорға жататын және осы Шартты орындауға кедергі келтіретін өзге жағдайларды қоса алғанда, Тараптардың еркінен тыс болатын және алдын-ала болжауға, болдырмауға немесе жол бермеуге болмайтын тежеусіз күштің іс-қимылының салдарынан болған жағдайда жауап бермейді.  7.2. Тежеусіз күш жағдайлары салдарынан осы Шарт бойынша өзі міндеттемелерін орындамайтын Тарап сондай жағдайлар басталған күннен бастап 48 (қырық сегіз) күн ішінде екінші Тарапты жазбаша түрде хабардар етуге және тежеусіз күш іс-қимылының тоқтау шамасына қарай осы Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін тиісінше орындау үшін барлық қажетті шараларды қолдануға тиіс. Осындай хабарлама немесе уақытылы хабарламау тиісті тежеусіз күш жағдайларымен тікелей байланысты жағдайларды қоспағанда, хабарламау немесе уақытылы хабарламау Тарапты осы Шарт бойынша міндеттемелерді орындамау жауапкершілігінен босататын негіз ретінде кез-келген тежеусіз күш жағдайына сілтеме жасау құқығынан айырады.  7.3. Тежеусіз күш жағдайларының туындауы мен оның ұзақтық фактісі уәкілетті органдар беретін құжаттармен расталады.  **8. ҚҰПИЯЛЫҚ**  8.1. Ақпаратты жариялау ҚР заңнамасында қарастырылған немесе ол уәкілетті мемлекеттік органдардың ресми сұратуының негізінде жүзеге асырылатын жағдайларды қоспағанда, Тараптар жалпы Шарттың ережелері мен ақпаратты ұсынатын тарап құпиялы ретінде белгілеген барлық көрсетілген ақпаратты екінші тарап ұсынатын тараптың жазбаша рұқсатынсыз ешқандай үшінші тарапқа жариялай алмайды деп таниды.  **9. ДАУЛАРДЫ ШЕШУ ТӘРТІБІ**  9.1.Осы Шартты орындау кезінде туындайтын барлық даулар мен келіспеушіліктер келіссөз жолымен шешіледі.  9.2. Егер Тараптар келiссөздер арқылы келiсiмге жетпеген жағдайда, даулар Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңдарына сәйкес Тапсырыс беруші орналасқан жерде қуыным өтініш беру арқылы сотта қаралады.  **10. ШАРТТЫҢ ҚОЛДАНЫЛУ МЕРЗІМІ**  10.1. Осы Шарт Тараптар қол қойған күннен бастап күшіне енеді және 2018 жылғы желтоқсанның 31-не дейін, ал Тауардың сапа кепілдігі мен оған кепілдік қызмет көрсету жөніндегі міндеттемелерді қоса алғанда, Тараптардың өздерінің шарттық міндеттемелерін орындауға қатысты бөлігі – толық орындалғанға дейін қолданылады.  **11. ҚОРЫТЫНДЫ ЕРЕЖЕЛЕР**  11.1. Осы Шартты жасаған, оған қол қойылған сәтте Жеткізуші:  – – заңды тұлға болып табылатын –  Тапсырыс берушіге құрылтай құжаттарының жай көшірмелерін (Жарғы, заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу туралы куәлік, салық төлеушіні тіркеу куәлігі, ҚҚС бойынша есепке қою туралы куәлік, бар болған жағдайда), лицензияны/рұқсатты (егер Қазақстан Республикасының заңнамасы бойынша заңды тұлғаның қызмет лицензиялануға немесе қызметкерлер қосымша рұқсат қағаздарын алуға тиіс болса), атқарушы органның тағайындалуы туралы бұйрықты немесе осы Шартқа қол қоюға берілген сенімхат (егер Шартқа бірінші басшы қол қоймаған жағдайда) табыс етеді 11.2. Осы Шартқа енгізілетін барлық өзгерістер мен толықтырулар Тараптардың келісімімен қабылданады және Тараптардың уәкілетті өкілдері қол қоятын қосымша келісіммен ресімделеді және ол осы Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.  11.3. Мемлекеттік сатып алу туралы осы шартқа, Жеткізушіні таңдауға негіз болған сапа мен басқа ережелер өзгермейтін талаппен, мына жағдайларда өзгерістер енгізуге жол беріледі:  1) сатып алынатын Тауар көлеміне қажеттіліктің кемуімен немесе артуымен байланысты, Тауардың техникалық маманданымында (осы Шартқа 1-қосымшада) көрсетілген Тауардың бірлік құнының бағасы өзгермейтін талаппен, Шарттың бағасын арттыруға немесе азайтуға қатысты бөлігіне;  2) егер Жеткізуші Тапсырыс берушіге осы Шартты орындау процесінде Тауар бірлігінің бағасы өзгермейтін талаппен, сапасы және (немесе) техникалық сипаттамалары не болмаса жеткізу мерзімдері мен жағдайлары жақсы Тауарды ұсынған жағдайда;  3) Тауарлардың бағасы және тиісінше Шарт сомасының төмендеуіне қатысты Тараптардың өзара келісімі бойынша.  11.4. Осы Шартқа жүргізілген мемлекеттік сатудың және (немесе) Жеткізуші таңдау үшін негіз болып табылатын ережелердің және (немесе) ұсыныстың мазмұнын өзгертуі мүмкін өзгерістерді енгізуге жол берілмейді.  11.5. Осы Шарт Заңның 6-бабында көзделген шектеулердің бұзылғаны анықталған жағдайда, сондай-ақ мемлекеттік сатып алуды ұйымдастырушы Жеткізушіге Заңда көзделмеген жәрдем көрсеткен жағдайда, кез-келген сатыда бұзылуы мүмкін.  11.6. Тараптардың бірі таратылған жағдайда, Шарт бойынша олардың құқықтары мен міндеттемелері тоқтатылмайды және олардың құқық иеленушілеріне өтеді.  11.7. Бір Тарап екінші Тарапқа Шартқа сәйкес жіберетін кез-келген хабарлама хат, жеделхат, телекс немесе факс түрінде жіберіліп, кейін осы құжатты алушы Тараптың мекенжайына осы құжаттың түпнұсқасы жолданады.  11.8. Хабарлама жеткізілген күннен кейін немесе күшіне ену көрсетілген күннен (егер хабарламада көрсетілсе) бастап, осы күндердің қайсысы кешірек жететіне байланысты күшіне енеді.  11.9. Шарт Тараптардың арасында қол жеткізілген келісімнің толық мәтіні болып табылады.  11.10. Осы Шарт заңды күші бірдей екі данада, мемлекеттік және орыс тілдерінде, Тараптардың әрқайсысы үшін бір данадан жасалды. Осы Шарттың мемлекеттік және орыс тілдеріндегі мәтіндерінің арасында сәйкессіздіктер болған жағдайда, Тараптар орыс тіліндегі мәтінді басшылыққа алады.  **ТАРАПТАРДЫҢ ЗАҢДЫ МЕКЕНЖАЙЛАРЫ МЕН ДЕРЕКТЕМЕЛЕРІ:**  **«Тапсырысшы»**  **ҚР Денсаулык сақтау және әлеуметтік даму министірлігінің «Казақтың онкология және радиология ғылыми-зерттеу институты» ШЖҚ РМК**  **Заңды және пошта мекенжайы: ҚР, 050022, Алматы қ., Абай даңғ., 91 үй**  **БСН 990240007098**  **ЖСК 88826А1KZTD2021867**  **БСК ALMNKZKA Кбе 14**  **«АТФ Банк» АҚ**  **тел/факс: (7272)921064, 2927755**  **Директор**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Кайдарова Д.Р.**  **(қолы)**  **«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_г.**  **МП.**  **««Жеткізуші»**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ МО** | **Типовой договор № \_\_\_\_\_\_**  **о государственных закупках товара**  г. Алматы «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 года  **РГП на ПХВ «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии» министерства здравоохранения и социального развития РК** именуемое в дальнейшем **«Заказчик»**, в лице **Директора Кайдаровой Д. Р.** Действующей на основании **Устава**, с одной стороны и, **ТОО "\_\_\_\_"», именуемое в дальнейшем «Поставщик»,** в лице \_\_\_\_\_\_, действующей на основании \_\_\_\_\_\_\_, в дальнейшем совместно именуемые «Стороны», в соответствии с Постановлением Правительства РК от 30 октября 2009 года №1729 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования» способом запроса ценовых предложений заключили настоящий Договор о закупках товара (далее по тексту – Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем:     1. **ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**   В данном Договоре нижеперечисленные понятия будут иметь следующее толкование:  1) "Договор" - гражданско-правовой акт, заключенный между Заказчиком и Поставщиком в соответствии с Законом и иными нормативными правовыми актами Республики Казахстан, зафиксированный в письменной форме, подписанный сторонами со всеми приложениями и дополнениями к нему, а также со всей документацией, на которую в договоре есть ссылки;  2) "Цена Договора" означает общую сумму, которая должна быть выплачена Заказчиком Поставщику и в рамках Договора за полное выполнение своих договорных обязательств;  3) "Товар" - новые предметы (вещи), в том числе полуфабрикаты или сырье в твердом, жидком или газообразном состоянии, а также вещные права, с которыми можно совершать сделки купли-продажи в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан, которые Поставщик должен поставить Заказчику в рамках настоящего Договора;  4) "Сопутствующие услуги" означают любые услуги, обеспечивающие поставку Товаров, включая сборку, установку, настройку, техническое обслуживание и иные вспомогательные услуги, необходимые для исполнения Поставщиком договорных обязательств;  5) «Гарантия качества Товара» - поручительство Поставщика за соответствие поставляемого Товара требованиям настоящего Договора и его приложений, сертификатов качества, ГОСТов, стандартов предъявляемых к такого вида Товара, включая гарантию на установку, сборку и использование составных или запасных частей и материалов поставляемого Товара. В течение, которого Поставщик обязан на безвозмездной основе устранять любые неполадки, а в случае необходимости производить замену и/или ремонт Товара или его комплектующих частей;  6) «Гарантийное обслуживание» - техническое обслуживание Товара, в случае выявления заводского брака в процессе эксплуатации Товара и/или в следствии ненадлежащей сборки или установки Товара. Техническое обслуживание включает в себя ремонт, монтаж и демонтаж его составных частей и механизмов, производимый за счет Поставщика в месте нахождения Товара;  7)Перечисленные ниже документы и условия, оговоренные в них, образуют настоящий Договор и считаются его неотъемлемой частью, а именно:  1) Настоящий Договор;  2) Техническая спецификация товара (Приложение №1 к настоящему Договору);   1. **ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА**    1. В соответствии с настоящим Договором Поставщик принимает на себя обязательство осуществить поставку \_\_\_\_\_\_\_далее по тексту – Товар), согласно Технической спецификации товара (Приложение № 1 к настоящему Договору) и выполнить работы по сборке и установкепоставленногоТовара в офисе Заказчика, а Заказчик обязуется принять и оплатить Товар надлежащего качества, в сроки и на условиях, предусмотренных настоящим Договором.   2.2. Поставщик гарантирует, что является юридически правоспособным лицом, имеет разрешительные документы на реализацию, сборку и установку Товара, предусмотренного настоящим Договором и его Приложениями, в соответствии с законодательством Республики Казахстан, не подлежит ликвидации и не проходит процедуру банкротства.  **3. ЦЕНА ДОГОВОРА И ПОРЯДОК ОПЛАТЫ**  3.1. Цена Договора составляет \_\_\_ **(\_\_\_\_\_\_\_)**  тенге, без учета НДС, в соответствии с законодательством Республики Казахстан (далее по тексту – цена Договора), изменению в сторону увеличения не подлежит и включает в себя:  - стоимость Товара;  - таможенные сборы, налоги, пошлины;  -сопутствующие услуги, связанные с поставкой, сборкой и установкой Товара, предусмотренного настоящим Договором и его Приложениями и иные расходы Поставщика.  3.2. Оплата цены Договора указанной в пункте 3.1. настоящего Договора осуществляется Заказчиком в следующем порядке:  - по факту поставки товара, в течении 30 (тридцати) календарных дней по мере поступления бюджетных средств.  3.3. Необходимые документы, предшествующие оплате: 1) счет на оплату, 2) счет-фактура, 3) товарно-транспортная накладная; 4) акт приема-передачи Товара (в случае поставки МТ).  3.4. Поставщик предоставляет Заказчику документы согласно пунктов 3.3., 5.1.4. Договора в момент поставки Товара в офис Заказчика. Невыполнение Поставщиком данного обязательства по каким-либо причинам, освобождает Заказчика от ответственности, указанной в пункте 6.5. настоящего Договора. При этом оплата цены Договора переносится на срок, равный сроку произведенной задержке.  3.5. В случае обнаружения несоответствия Товара качеству, ассортименту и другим характеристикам, указанным в Технической спецификации товара (Приложение №1 к настоящему Договору), ГОСТам и иным требованиям предъявляемым к такого рода Товарам, срок оплаты по настоящему Договору отодвигается до момента устранения выявленных нарушений и/или дефектов, с освобождением Заказчика от ответственности предусмотренной пунктом 6.5. настоящего Договора..  3.6. Налоги и другие обязательные платежи в бюджет подлежат уплате в соответствии с налоговым законодательством Республики Казахстан.  **4**. **ПРИЕМ-ПЕРЕДАЧА ТОВАРА**   * 1. Поставка, разгрузка, сборка и установка Товара осуществляется за счет Поставщика по месту нахождения Заказчика по адресу: **г. Алматы, пр Абая 91**.   2. Прием-передача Товара осуществляется после поставки Товара, путем подписания уполномоченными представителями Сторон товарно-транспортной накладной. После сборки и установки Товара подписывается акт приема-передачи Товара.   Право собственности на Товар переходит Заказчику с момента подписания акта приема-передачи товара.  4.2. Товар, поставляемый в рамках настоящего Договора, должен соответствовать или быть выше стандартов качества установленных законодательством Республики Казахстан на такого рода Товары и строго соответствовать Технической спецификации товара (Приложение №1 к настоящему Договору).  4.3. При обнаружении несоответствия Товара качеству, ассортименту и другим характеристикам, указанным в Технической спецификации товара (Приложение №1 к настоящему Договору), ГОСТам и иным требованиям, предъявляемым к такого рода Товарам, а также при выявлении дефектов и/или внешних повреждений в момент приемки Товара и при обнаружении внутренних скрытых дефектов Товара в процессе использования, Заказчик вправе требовать замены Товара или его комплектующих ненадлежащего качества на Товар надлежащего качества. В этом случае составляется дефектный акт, который подписывается уполномоченными представителями Сторон либо направляется уведомление Заказчика в адрес Поставщика о наличии дефектов в Товаре, в которых указываются несоответствия или дефекты и срок замены Товара.  4.4. Все транспортные и иные расходы (установка, настройка), связанные с поставкой и/или возвратом дефектного Товара, поставкой недопоставленного Товара, а также выезд представителя Поставщика на место нахождения Товара для проведения технического обслуживания или ремонтных работ оплачиваются Поставщиком, без каких либо затрат со стороны Заказчика.  4.5. Срок поставки Товара составляет 1(один) рабочий день, с момента подачи заявки письменно/устно  4.6. Ни один пункт настоящего Договора не освобождает Поставщика от его гарантии за качество поставленного Товара или других обязательств по настоящему Договору.   1. **ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН**   5.1.Поставщик обязуется:  5.1.1. осуществить поставку, сборку и установку Товара надлежащего качества в соответствии с количеством, характеристиками, ценой указанными в Технической спецификации товара (Приложение №1 к настоящему Договору), в сроки согласно пункта 4.5. Договора, по месту нахождения Заказчика или иному адресу указанному Заказчиком.  5.1.2. обеспечить упаковку Товара, способную предотвратить повреждения или порчу Товара во время транспортировки Товара и других действий, связанных с исполнением Поставщиком договорных обязательств;  5.1.3. предоставить гарантию качества на поставленный Товар и/или обеспечить гарантийное обслуживание поставленного Товара, согласно требованиям Приложения №1 к настоящему Договору;  5.1.4. передать Заказчику в день поставки Товара сопроводительные документы на Товар, согласно требованиям Приложения №1 к настоящему Договору;  5.1.5. в случае возникновения обстоятельств, указанных в пункте 4.3. настоящего Договора, поставить/допоставить качественный Товар в течение 3 (три) календарных дней, с даты подписания дефектного акта или получения уведомления от Заказчика;  5.1.6. в случае поломки или выявления скрытых дефектов в Товаре или его комплектующих, как в период действия гарантии качества на Товар, так и в период гарантийного обслуживания обеспечить выезд представителя Поставщика в адрес нахождения Товара для осуществления технического обслуживания Товара и/или ремонтных работ в течении 24 часов с момента поступления заявки. Срок осуществления технического обслуживания замены или ремонта Товара/его комплектующих не должен превышать 3 (три) календарных дня.  5.1.7. ни полностью, ни частично не передавать кому-либо свои обязательства по настоящему Договору;  5.1.8. надлежащим образом, в полном объеме и указанные Заказчиком сроки выполнить все свои обязательства по настоящему Договору;  5.1.9. если во время сборки и/или установки Товара в офисе Заказчика по вине Поставщика нанесен ущерб или повреждение имуществу Заказчика, Поставщик обязуется возместить ущерб и/или устранить повреждения за свой счет не позднее 3 (три) календарных дней, с даты нанесения ущерба или повреждения;  5.1.10. находясь на территории Заказчика представители и специалисты Поставщика обязаны выполнять требования пропускного и внутриобъектного режима, техники безопасности и пожарной безопасности, бережно относиться к имуществу Заказчика;  5.1.11. Поставщик за 3 (три) календарных дня до фактического начала выполнения договорных обязательств предоставляет Заказчику список своих представителей, привлекаемых для сборки и установки Товара, а также перечень вспомогательного оборудования, подлежащего вносу/выносу на территорию Заказчика.  5.2.Заказчик обязуется:  5.2.1.в случае надлежащего исполнения всех обязательств Поставщиком в соответствии с настоящим Договором оплатить Товар, в соответствии с условиями Договора;  5.2.2.надлежащим образом выполнить все свои иные обязательства по Договору.  5.3.Поставщик вправе:  5.3.1. получить оплату за поставленный Товар, согласно условиям настоящего Договора;  5.3.2.требовать от Заказчика надлежащего исполнения условий Договора.  5.4.Заказчик вправе:  5.4.1. проводить проверку Товара на соответствие Технической спецификации товара (Приложение №1 к настоящему Договору);  5.4.2. не принимать Товар, в случае обнаружения дефектов или несоответствия Товара качеству, ассортименту и/или иным характеристикам, указанным в Технической спецификации товара (Приложение №1 к настоящему Договору);  5.4.3. в любое время расторгнуть Договор в силу нецелесообразности его дальнейшего выполнения, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении указывается причина расторжения Договора, а также дата вступления в силу расторжения Договора;  5.4.4. расторгнуть настоящий Договор в одностороннем порядке в случае неосуществления Поставщиком своих договорных обязательств, в срок указанный настоящим Договором, с привлечением Поставщика к ответственности в соответствии с условиями действующего законодательства Республики Казахстан и настоящего Договора;  5.4.5. требовать от Поставщика надлежащего исполнения договорных обязательств.   1. **ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН**   6.1. Стороны несут ответственность за неисполнение либо ненадлежащее исполнение обязательств по настоящему Договору в соответствии с нормами действующего законодательства Республики Казахстан.  6.2. В случае нарушения срока поставки, сборки и установки Товара, предусмотренных настоящим Договором, Поставщик выплачивает Заказчику пеню в размере 0,1 (один) % от цены Договора за каждый день просрочки, за каждый отдельный случай.  6.3. При нарушении срока замены некачественного Товара или его комплектующих на Товар надлежащего качества, Заказчик вправе требовать уплаты пени в размере 0,1 (один) % от цены Договора за каждый календарный день просрочки.  6.4. В случае неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком своих договорных обязательств, включая не исполнение пунктов 2.2., 3.4., 5.1. Договора, Заказчик без ущерба другим своим правам, вправе требовать от Поставщика уплаты штрафа в размере 10 (десять) % от цены Договора, за каждый отдельный случай.  6.5. При нарушении срока оплаты, установленного пунктом 3.2. настоящего Договора, Заказчик уплачивает Поставщику пеню в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) % от неоплаченной суммы за каждый банковский день просрочки платежа, но не более 1 (один) % от неисполненного обязательства.  6.6. Оплата суммы пени и штрафа не освобождает Стороны от выполнения своих обязательств по настоящему Договору.   1. **ФОРС-МАЖОР**   7.1. Стороны не несут ответственности за неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это обусловлено действием обстоятельств непреодолимой силы (форс-мажорных обстоятельств), т.е. обстоятельств, которые возникают помимо воли Сторон и которые нельзя предвидеть, избежать или предотвратить, включая военные действия, гражданские волнения, эпидемии, блокаду, эмбарго, землетрясения, наводнения, пожары и другие стихийные бедствия, акты государственных органов и иные обстоятельства, относящиеся к форс-мажорным и препятствующие исполнению настоящего Договора.  7.2. Сторона, не исполняющая своих обязательств по настоящему Договору вследствие действия обстоятельств непреодолимой силы, обязана в течение 48 (сорок восемь) часов с момента действия данных обстоятельств известить об этом другую Сторону и принять все необходимые меры для надлежащего исполнения своих обязательств по настоящему Договору по мере прекращения действия обстоятельств непреодолимой силы. Не уведомление или несвоевременное уведомление лишает Сторону права ссылаться на любое обстоятельство непреодолимой силы как на основание, освобождающее от ответственности за неисполнения обязательств по Договору, за исключением случаев, когда такое не уведомление или несвоевременное уведомление прямо вызвано соответствующим обстоятельством Форс-мажора.  7.3. Фактом подтверждения возникновения и длительности форс-мажорных обстоятельств являются документы, выданные уполномоченными органами.   1. **КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ**   8.1. Стороны признают, что условия Договора в целом и вся информация, обозначенная предоставляющей стороной как конфиденциальная, не может разглашаться другой стороной никакой третьей стороне без письменного разрешения стороны, предоставляющей указанную информацию, за исключением случаев, в которых такое разглашение предписывается законодательством РК либо осуществляется на основании официальных запросов уполномоченных государственных органов.   1. **ПОРЯДОК РАЗРЕШЕНИЯ СПОРОВ**   9.1. Споры и разногласия, возникающие в ходе исполнения обязательств по настоящему Договору, разрешаются Сторонами путем переговоров.  9.2. В случае если Стороны не достигли согласия путем переговоров, споры рассматриваются судом в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан, путем подачи исковых заявлений по месту нахождения Заказчика.  **10. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА**  9.1. Настоящий Договор вступает в силу со дня его подписания Сторонами и действует до «31» декабря 2018 года, а в части исполнения Сторонами своих договорных обязательств, включая обязательства по гарантии качества Товара и гарантийного обслуживания - до полного их выполнения.  **11. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**  11.1. При заключении настоящего Договора, в момент его подписания Поставщик:  – являющийся юридическим лицом - предоставляет Заказчику простые копии учредительных документов (Устав, свидетельство о государственной регистрации юридического лица, свидетельство о регистрации налогоплательщика, свидетельство о постановке на учет по НДС,), лицензию/разрешение (в случае, если деятельность юридического лица по законодательству Республики Казахстан подлежит лицензированию или получению работниками дополнительных разрешительных документов), приказ о назначении исполнительного органа или доверенность на подписание настоящего Договора (в случае, если Договор подписывается не первым руководителем).  11.2. Все изменения и дополнения к настоящему Договору принимаются по согласованию Сторон и оформляются дополнительным соглашением, которое подписывается уполномоченными представителями Сторон и является неотъемлемой частью настоящего Договора.  11.3. Внесение изменения в настоящий Договор о государственных закупках при условии неизменности качества и других условий, явившихся основой для выбора Поставщика, допускается:  1) в части уменьшения либо увеличения цены Договора, связанной с уменьшением либо увеличением потребности в объеме приобретаемого Товара, при условии неизменности цены за единицу Товара, указанной в Технической спецификации товара (Приложении №1 к настоящему Договору);  2) в случае, если Поставщик в процессе исполнения настоящего Договора предложил Заказчику, при условии неизменности цены за единицу Товара, Товар лучший по качеству и (или) техническим характеристикам, либо срокам и (или) условиям поставки Товара.  3) по взаимному согласию Сторон в части уменьшения цены на Товар и соответственно суммы Договора.  11.4. Не допускается вносить в настоящий Договор изменения, которые могут изменить содержание условий проведенных государственных закупок и (или) предложения, явившихся основой для выбора Поставщика.  11.5. Настоящий Договор может быть расторгнут на любом этапе в случае выявления нарушения ограничений, предусмотренных статьей 6 Закона, а также оказания организатором государственных закупок содействия Поставщику, не предусмотренного Законом.  11.6. В случае реорганизации одной из Сторон, права и обязанности по Договору не прекращаются и переходят к правопреемникам Сторон.  11.7. Любое уведомление, которое одна Сторона направляет другой Стороне в соответствии с Договором, высылается в виде письма, телеграммы, телекса или факса с последующим предоставлением оригинала данного документа в адрес получающей Стороны.  11.8. Уведомление вступает в силу после доставки или в указанный день вступления в силу (если указано в уведомлении), в зависимости от того, какая из этих дат наступит позднее.  11.9. Договор представляет собой полный текст соглашения, достигнутого между Сторонами.  11.10. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, на государственном и русском языках, по одному экземпляру для каждой из Сторон. В случае возникновления разночтений между текстами настоящего Договора на государственном и русском языках, Стороны руководствуются текстом на русском языке.  **ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА И РЕКВИЗИТЫ СТОРОН:**  **«Заказчик»**  **РГП на ПХВ «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии» министерства здравоохранения и социального развития РК**  **Юридический и почтовый адрес: РК, 050022, г.Алматы, пр.Абая,91**  **БИН 990240007098**  **ИИК KZ 88826А1KZTD2021867**  **БИК ALMNKZKA**  **АО «АТФ Банк» г.Алматы**  **тел/факс: (7272)921064, 2927755**  **Директор**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Кайдарова Д.Р.**  **(подпись)**  **«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_г.**  **МП.**  **Поставщик**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П.** |

**Приложение № 1**

к договору о государственных

закупках товара № \_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Техническая спецификация** от «\_\_\_\_» **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 года**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Техническая  спецификация** | **Ед изм.** | **Производитель** | **Сумма за ед.** | **Кол-во** | **Сумма,  тенге** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Итого** |  |  |  |  |  |  |

**Заказчик Поставщик**

**Директор**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Кайдарова Д. Р. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Приложение 2 к объявлению

**Полное наименование, юридический и фактический адрес, банковские реквизиты потенциального поставщика**.

**Техническая спецификация**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименование товара** | **Характеристика товара** | **Ед. изм.** | **Кол-во, объем** | Сроки и порядок поставки товаров | Место поставки товаров |
| 1 | Микропластина прямая-2,0 | **Микропластина прямая –** Толщина пластины **1мм.** Пластина состоит из двух пар отверстий на расстоянии 9мм друг от друга, расстояние между верхними отверстиями 4мм, расстояние между нижними отверстиями 6мм. Длина пластины 23,5мм, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. | штука | 6 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 2 | Микропластина прямая 6отв.L-35-2,0 | **Микропластина прямая –** Толщина пластины 1мм. Длина пластины **35мм**, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий **6**, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия **2мм.** Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. | штука | 6 | Начало поставки не позднее **30 рабочих дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 3 | Микропластина 2Y - образная 6отв. - 1,5 | **Микропластина 2Y-образная 6 отверстий -** Толщина пластины **0,6мм.** Колличество отверстий – **6.** Пластина **2Y-образная,** 2 отверстия в прямой линии на расстоянии 4,5мм и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему вниз и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему вверх. Длина пластины 15,9мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,4х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. | штука | 3 | Начало поставки не позднее **30 рабочих дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 4 | Микропластина Y - образная 5отв. - 1,5 | **Микропластина Y-образная 5 отверстий -** Толщина пластины **0,6мм.** Колличество отверстий – **5.** Пластина Y-образная, 3 отверстий в прямой линии и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему из 3, которые в прямой линии. Длина пластины 16мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, расстояние между вторым и третьим отверстием диафизарной части плстины 5мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,4х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. | штука | 3 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 5 | Микропластина прямая 24отв. - 1,5 | **Микропластина прямая** – Толщина пластины **0,6мм.** Длина пластины 96мм, ширина 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, число отверстий 24, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,4х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета. | штука | 2 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 6 | Микропластина 2Y-обр. 6отв.-2,0 | **Микропластина 2Y-образная -** Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – **6.** Пластина 2Y-образная, 2 отверстия в прямой линии на расстоянии 12мм и по 1 отверстию в левую и правую сторону отдалённых на 6мм в длину и 4,5мм в ширину каждое к последнему вниз и по 1 отверстию в левую и правую сторону отдалённых на 6мм в длину и 4,5мм в ширину каждое к последнему вверх. Длина пластины **28,5мм,** ширина **13,5мм,** ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 1,8мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. | штука | 4 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 7 | Микропластина изогнутая 6отв.-2,0 | **Микропластина изогнутая -** Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – **6.** Отверсия на пластине размещены в двух тройках отверстий. Пластина изогнутая по радиусу R60°. Длина пластины **32,2мм,** ширина **5,8мм,** ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями в тройках 4мм, расстояние между тройками отверстий 12мм. Диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированые, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. | штука | 6 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 8 | Микропластина реконстр. к челюсти 32отв.-2,7 | **Микропластина реконстр. к челюсти –** Толщина пластины 2мм. Длина пластины **210,5мм,** ширина **37,7мм,** число отверстий **32.** Пластина состоит из трёх груп отверстий расположеных в прямых линиях. Прямая с 22 отверстиями на концах которой расположены две прямые с 5 отверстиями каждая под углом 125° зеркально оси пластины. Расстояние между отверстиями 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина ряда отверстий 7мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 1,15х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина бирюзового цвета. | штука | 5 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 9 | Микропластина реконстр. угловая, левая 29отв.-2,7 | **Микропластина реконстр. угловая, левая** – Толщина пластины 2мм. Длина пластины **202,5мм,** ширина **37,7мм,** число отверстий **29.** Пластина состоит из двух груп отверстий расположеных в прямых линиях. Прямая с 24 отверстиями на конце которой расположена одна прямая с 5 отверстиями под углом 125°, направленая в левую сторону. Расстояние между отверстиями 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина ряда отверстий 7мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 1,15х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина бирюзового цвета. | штука | 3 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 10 | Микропластина реконстр. угловая, правая 29отв.-2,7 | **Микропластина реконстр. угловая, правая** – Толщина пластины 2мм. Длина пластины **202,5мм,** ширина **37,7мм,** число отверстий **29**. Пластина состоит из двух груп отверстий расположеных в прямых линиях. Прямая с 24 отверстиями на конце которой расположена одна прямая с 5 отверстиями под углом 125°, направленая в правую сторону. Расстояние между отверстиями 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина ряда отверстий 7мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 1,15х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина бирюзового цвета. | штука | 3 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 11 | Микровинт 2.0x6 | **Микровинт 2,0 -** Диаметр винта **2мм,** длина винта **6мм,** резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при длине винтов 6мм - подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм, 10мм 12мм - подточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | штука | 40 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 12 | Микровинт 2.0x8 | **Микровинт 2,0 -** Диаметр винта **2мм,** длина винта **8мм,** резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при длине винтов 6мм - подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм, 10мм 12мм - подточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | штука | 40 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 13 | Микровинт 2.0x10 | **Микровинт 2,0 -** Диаметр винта **2мм,** длина винта **10мм,** резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при длине винтов 6мм - подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм, 10мм 12мм - подточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | штука | 50 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 14 | Микровинт 2.0x12 | **Микровинт 2,0 -** Диаметр винта **2мм,** длина винта **12мм,** резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при длине винтов 6мм - подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм, 10мм 12мм - подточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | штука | 30 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 15 | Микровинт 1.5x6 | **Микровинт 1,5 -** Диаметр винта **1,5мм,** длина винта **6мм,** резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром **2,6мм,** высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной **2мм** и нарезаны по радиусу **R2мм.** Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета | штука | 20 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 16 | Микровинт 1.5x7 | **Микровинт 1,5 -** Диаметр винта **1,5мм,** длина винта **7мм,** резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром **2,6мм,** высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной **2,5мм** и нарезаны по радиусу **R6мм.** Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета | штука | 20 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 17 | Микровинт 1.5x8 | **Микровинт 1,5 -** Диаметр винта **1,5мм,** длина винта **8мм,** резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром **2,6мм,** высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной **2,5мм** и нарезаны по радиусу **R6мм.** Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета | штука | 20 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 18 | Микровинт 1.5x9 | **Микровинт 1,5 -** Диаметр винта **1,5мм,** длина винта **9мм,** резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром **2,6мм,** высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной **2,5мм** и нарезаны по радиусу **R6мм.** Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета | штука | 20 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 19 | Микровинт 2.7x10 | **Микровинт:** диаметр винтов **2,7мм.** Длина винтов **10мм.** Диаметр головки винта 4,6 мм, имеет шлиц под отвертку «квадрат», размером 1,6 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов зеленым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штука | 150 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 20 | Микровинт 2.7x12 | **Микровинт:** диаметр винтов **2,7мм.** Длина винтов **12мм.** Диаметр головки винта 4,6 мм, имеет шлиц под отвертку «квадрат», размером 1,6 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов зеленым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штука | 150 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 21 | Инструменты для установки системы | Набор инструментов для микрохирургии систем **1,5 и 2,0.** Набор инструментов модульный. Ниже представлена комплектация модулей для винтов и вкладышей для пластин с инструментами:  **Контейнер со сплошным дном 1/2 306x272x184мм** 1 шт. **Перфорир.алюм.покрышка1/2 306x272x15мм Серая** 1 шт. **Инструментарий для микропластин** 1 шт. **Вкладыш с инструментами система 1,5** 1 шт. **Вкладыш с инструментами системы 2,0** 1 шт. **Поддон для модулей** 1 шт. **Модуль для винтов 1,5 2/10** 1 шт. **Модуль для винтов 1,5 2/10** 1 шт. **Модуль для винтов 2,0 3/10** 1 шт. **Модуль для винтов 2,0 3/10** 1 шт. **Вкладыш для пластин 1/2** 2 шт.  Инструментарий для микропластин – первая верхняя модель с общими инструментами, на котором размещены два вкладыша со специализированными инструментами для каждой системы: 1,5 и 2,0. В состав общих инструментов входит: рукоятка с быстроразьемным соединением, наконечник под квадрат, пинцет для пластин, клещи для выгибания пластин, клещи для резания пластин. Вкладыши с инструментами содержат клещи под соответствующую систему и набор свёрл с режущей частью длинной соостветствуюшей длине каждого винта.  Поддон для модулей - запроектирован таким образом, что вкладыши и модули можно размещать на трех уровнях поддона. модули размещаются нарастающе от крышки поддона для модулей к нижнему уровню, во избежание выпадания имплантатов во время стерилизации; Поддон для модулей и Инструментарий для микропластин местятся в два ряда в стерилизационный контейнер с крышкой. | штука | 1 | Начало поставки не позднее **60 календарных дней** после подписания договора, далее в течении 2018 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |

Ф.И.О., должность и подпись первого руководителя

м.п. (при наличи