Директор РГП на ПХВ «Казахский научно-исследовательский институт опкологии и радиологии» МЗ РК

Кайдарова Д.Р. 2018 года

Протокол итогов № 16-2018

по закупу лекарственных средств, профилактических (иммунобнологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратоваг изделий медицинского назначения способом запроса ценовых предложений

РГП на ПХВ «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии» МЗ РК, г. Адматы, пр. Абал, 91

«10» ивояля 2018 года

РГП на ПХВ «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии» МЗ РК, г. Адматы, пр.Абая, 91 проведо процедуру закулок товаров «Закуп лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, и изделий мелицинского назначенна» способом запрова пеновых предложений.

2. До истечения окончательного срока представления ценовых предложений, указанного в электронном объявлении, ценовые предложения представлены следующими

потенциальными поставшиками:

,Nir	Наименование	Краткая характеристика	Ед изм	Количес тво/объе м	Наименование потенцияльных поставшиков	Дата и время предоставления ценового предложения	Заявленная общая цена, в тенге, без учета НДС
ī	Микропластина прямая-2,0	Микропластина прямая — Толиниа пластины Імм. Пластина состойт из двух пар отверстий на реостояния 9мм друг от друга, расстояние между верхними отверстиями 4мм, расстояние между вижними отверстиями 6мм. Длина пластины 25мм, цирина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, резмер фазки 0,8х45мм. Конструкция властии должна полволять их интраоперационный изгиб. Импланталы должны быть оценены по критериям безопасности и севместимости с процедурами магнитноре концистой томографии. Титан, технические нермы: ISO 5832/3; состав материала: A1 - 5.5 - 6.5%, Nb - 6.5 - 7.5%, Та - 0.50% max., Fe - 0,25% max, O - 0.2% max., C - 0.08% max., N - 0.05% max, H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое, полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	úгт	6	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	45.018
2	Микропластина прямая ботв.135-2,0	Микропластина прямая — Толщина пластины Тим. Длина алветины 35мм, пирина 4.5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий 6, расстоямие между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстии фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна появолять их интраотерацизанный илиб. Имплантиты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с пропедурами магнити-о-резонанской томографии. Титан, технические вормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% max., Fe - 9,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti — оставьное. Полирование излелий: механическое: подирование черновое; полирование заканчивающее: вибрационная обработка, Пластина зелёного цвета.	шr	6	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	78 672
1	Микропдастина 2У - образная 601в 1,5	Микропластина 2Y-образная 6 отверстий - Толщина пластины 0,6мм. Колличество отверстий - 6. Пластина 2Y-образная, 2 отверстия и примой линии на расстоянии 4,5мм и по 1 отверстию в искую и привую сторому	шт	3.	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	55 719

6	w	-4		
Микроплитина 2У-обр. боть -2.0	Микропластина прямая 24ота 1.5	Микроппастита У - образня бога - 1,5		
Микрипланствия 2У-образиам - Толщина пластивы 1 мм. Колличество отверстви - 6. Пластина 2У-образиам. 2 отверстви в примой динист на расстояния 12мм и по 1 отверство в лекую и правую стерову отдалённых на бмм в дляну и 4,5мм в шириму какалое к последнему вика в по 1 отверствио и лекую и правую стерову откалённых на бмм в дляну и 4,5мм в ширину вазелое к последнему вика и 4,5мм в ширину какалое к последнему верх. Дини в пластины 28,5мм, пирина 13,5мм, длянетр отверстви 1,5мм. Отверстви фазированные, размер фазки 0,8м45км. Конструкция пластин далжив писовалить их размер фазки 0,8м45км. Конструкция пластин далжив писовалить их	Микропластина прямая — Толшона пластина О,6мм. Длина пластина 96мм, порила 3,7мм, пирина пластина между отверстиями 1,6мм. Длина пластина недо отверстий 24, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр итверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазир 0,4м45мм. Конструкция пластин должна быть вценены по критеркам безопасности и совместические протекрамия матиги-регоналегий комерафия. Тизан, техначеские пормы 150 5832/5, остав материада: А1 - 5,5 - 6,5%, № - 6,5 - 7,5%. Та-0,5% тах. Те - 0,25% тах., О - 0,2% тах., С - 0,08% тах., № - 0,05% тах., имерование колений: механическое: подпрование колений: механическое: подпрование колений:	в проледнему вт. 5, которые в примое литее. Долга пластиты Токос, ширина 9,4мм, ширина ряда отперстий 3,7мм, пиерина пластиты между отверствеми 1,6мм, расстояние между отперстиями 4мм, расстояние между вторым и третьму отперстием диавраманные, размер фазки 0,4x45мм. Конструктия пластит диавираманные, размер фазки 0,4x45мм. Конструктия пластит диавираманные, размер фазки 0,4x45мм. Конструктия пластит диавираманные, размер фазки отретерым безанасилет и совмостанности диавиза быть вщенены по претерым безанасилет и совмостанности о процедурами масчитно- реживанский гоми рафии. Титан, технические вормы: ISO 5832/3; состив масериала: A1 - 5.5 - 6.5%, Nb - 6.5 - 7.5%, Та - 0,50% пах., Fe - 0,25% глах, О - 0,2% лах., С - 0,08% пах., N - 0,05% глах., Н - 0,00% пах., Тт - останьнос. Подпровение изделей; механические голирование черповиес, долютоги прити.	Микропластина У-образнав 5 отверстий - Таланная пластина 0,6 мм. Коллечество отверстий - 5. Пластина У-образнав, 3 отверстий в прамой ливия и по 1 отверстию в левую и правую сторкну под углом 45° каждое	правую стороку нас услом 45° каждое к последнему вись и по 1 отверстика в лекую и правую стороку пад услом 45° каждое к последнему вверх. Дляна этвестины 15,9мм, ширина 9,4мм, цикрана рила отверстий 3,7мм, ширина этвестины между отверстиями 1,6мм, расстоящие между отверстиями 4мм, динеметр етверстия 1,6мм. Отверстия фазированиме, размер фезик 0,4м45мм. Колструктам пластия должна подволять их интреоперационный изгиб. Импластия должна были оценсны до креперами безопасности и сариместичности с произдушми магнито-размешненой темографии. Титан, технические нармы: ISO 5832/5; состав материала: А1 - 5,5 - 6,5%, № - 6,5 - 7,2%, Та - 0,20% max., Рс - 0,25% max. О - 0,2% max. С - 0,48% max. N
E	Ę	5		
4.	8	84		
TOO «Apex Co»	TOO «Apex Co»	TOO «Apex Co» TOO «A-37»		
9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55		
90 106	35 948	SR0 65		

٥	100	N.		
Микропластина реконстр. угловак, левая 29етв2,7	Микропластика реконстр. к челости 32отъ -2,7	Микропластина изотнутая боти -2.0		
Микропиластина реконстр. углюмя, левия — Толимана пластины 2мм. Дина пластина 242,5мм, ширкиа 37,7мм, число отверстий 29. Пластина состоят из лвух груп отверстий ресположеных в примых плинях. Прямая с 24 отверстивии на конце хоторой расположена одна прямая с 5 отверстивии или услом 125°, направленая в пеную сторону. Расстояние между отверстивие 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 7,5мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина рада отверстия 2мм. Отверстия	Микропдаетина реконстр. к челисти — Тодщина пластины 2мм. Данна состоят из трёх груп атверстий расположеных в прямых лигисх. Примая с 22 отперстиями на концах которой расположены дие прямых лигисх. Примая с 3 отперстиями на концах которой расположены дие прямые с 5 отперстиями важдая под углем 125° герхально вся пластины. Расстояние между отверстиями 7.5мм, дирина пластины между отверстиями 4мм, циврина ряда отверстий 7мм, диаметр отперстия 2мм. Отверстия фалированные, размер фазки 1,15х45мм. Конструкция илистин должна быть оценены по критериам безопасности и соиместимости с процедурны мажинств-резонанской темографии. Татац, технические нермы: ISO 5832/3, состав митериалы; А1 - 5,5 - 6,5%, Nь - 6,5 - 7,5%. Та - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% махи, С - 6,08% max, N - 0,05% max, H - 0,09% пах., Т - остатьное. Полирование изкантиванового цвети. Пластина баркозового цвети.	Отверстни фазированые, размер фазил 0,8х45хм. Конструкция пластин должна поволять их интраспершинный изгаб. Имплантаты должна быть оценены по критериям безопасности и севместимости и процедурами магнитво-репоналеной темография. Титан, технические нормы: ISO 58323; состав материала: АІ - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,5%, пах., F - 0,25% max., О - 0,2% изг., С - 0,08% тах., N - 0,05% тах., Н - 0,009% тах., Ті - остальное. Полирование макалические нейфационная обработка. Пластини теленого циста.	Микропластина изотнутая - Толицина пластины Iмм. Коллечество отверства - 6. Отверсия на пластине размещены в двух тройких отверства. Пластина изотнутия по размусу R60°. Дамна пластины 32,2мм, ширина 5,8мм, ширина рада отверства 4,5мм, ширина пластины между отверствения 2,1мм, расстояние между стверствами в тройких 4мм, расстояние между тройками отверства 12мм. Диаметр отверства 2мм.	интраонарационный вагио, Имплантаты должны окть висисны по жратериям безипаснаста и совмессимости с процедурами матчития- резонаненей томографии. Титан, технические вормы. ISO 58323; состав митериала: АI - 5.5 - 6,5%, No - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% пах., Fe - 0,25% тах, О - 0,2% тах., С - 0,08% глах., N - 0,05% пах., Н - 0,009% пах., Ті - остальное. Попирование изделий: механическое: полирование черновие: подпирование заканчивношее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.
E .	E	Ę.		
⇔	9 6.0	6		
TOO «Apex Co» TOO «A-37»	TOO «Apex Co»	TOO «Apex Co» TOO «A-37»		
9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55		
101 205	352.765	60 516		

		фазированные, размер фазки 1,15х45мм. Конструкция пластии должна позволять их интраоперационный изгий. Имплантаты должны быть опенены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной темографии. Темогра, технические порям: ISO 5832/3; состав митериала: AI - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., О - 0,2% тах., С - 0,08% тах., N - 0,05% тах., Н - 6,009% тах., Ті — остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибранионная обработка. Пластина бирюзового цвета.					
		Микропластина реконстр. угловая, правая — Толишна пластины 2мм. Длина пластины 202,5мм, ширина 37,7мм, число отверстий 29. Пластина состоит из двух груп отверстий расположеных в прамых линиях. Прямая с 24 отверстиями на конце которой расположена одна прамах с 5 отверстиями под углом 125°, направления в провую сторову. Расстояние					
10	Микропластина режинстр. углавая, правая 29отв -2,7	между отверстиями 7,5 мм, ширина пластины между отверстиями 4мм, ширина ряда отверстий 7мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазил 1,15х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интравнерационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с праведурами магнитно-резонаваной томографии Титан, технические вормы: ISO 5832/3; састав материала: AI = 5,5 = 6,5%, Nh = 6.5 = 7,5%, Ta = 0.50% тах., Fe = 0.25% тах., O = 0.2% тах., C = 0.08% тах., N = 0.05% тах., H = 0.009% тах., Ti = остальное. Полирование изледий: механическое: полирование черновие; излирование заканчивающее, выбращиенная обработка. Пластина биркозового цвета.	шт	3	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	101 205
ũ	Микразинт 2 //мб	Микравнит 2,0 - Лиаметр ванта 2мм, дляна винта 6мм, резьба на винте подная. Головка винта полупотабиля, дляна винта 6мм, резьба на винте самонарелающую отвертку 1.2мм (глубина шлана 0,75мм. Винт имеет самонарелающую резьбу что піхволяєт его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное вачало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при алине винтов 6мм - водточки длиной 2мм и нареланы по радиусу R2мм, при алине винтов 8мм, 10мм 12мм - водточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безовасности и совместимости с процедурами магнитию-резональной томографии. Материал интотовисния: сплав титава, соответствующий международному ставдарту ISO 5832 для измелий, имплантируемых в человеческий ерганизм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; составматериали: А1 - 5,5 - 6,5%, No - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% гвах., Ті остальное. Подпрование казелий: механическое: подпрование черновое; полирелание закантивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цавта.	шт	40	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9,07,2018r 09-50 9,07,2018r 09-55	144 000
12	Микровинг 2.0х8	Микровинт 2,0 - Диаметр винта 2мм, дляна вынта 8мм, резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,5мм под квааратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарелающую резьбу что гизиоляет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеёт конусное начало, вершинный угол - 60%. Конусное пачало имеет 2 полточки: при длине.	шт	310	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	144 000

		зингов 6мм - подгочки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине липтов 8мм, 10мм 12мм - полточки длинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Импантаты должны быть оцепены по критериям безоласности и совместимости с процедурами магнитно-резонавсной томографии. Магериал изготовлении: сплав титана, соответствующий международному стондарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых и человеческий организм. Титан, технические пормы: ISO 5832/3; состав материала: A1 - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., О - 0,2% тах., С - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% отах., Т1 - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование заканчивающее; вибрационная обработки. Взият зелёного писта.					
13	Микрапинт 2.0х10	Микровант 2,0 - Диаметр винта 2мм, длина винта 10мм, резьба на винта палная. Голонка винта полуистайная, лиаметром 3мм, высовой 0,9мм пед квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлина 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет клиусное начало, вершинный утол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при длине винтов 6мм - подточки длинай 2мм и нареланы по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм, 10мм 12мм - подточки длинной 3мм и нарелана по радиусу R6мм Имплантать должны быть оценены пе критериям безопасности и совместимости с процедурами ман визпо-реземаненой томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий междунаровному станцарту ISO 5832 для изделий, ямплантируемых в человеческий организм. Титан, технические пормы: ISO 5832/3; состав материала: АЈ - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% mах., Fe - 0,25% мах., О - 0,2% мах., С - 0,08% мах., N - 0,05% мах., Н - 0,009% мах., Ті – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заханчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.	шт.	50	TOO «Apex Co» 100 «A-37»	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	190 250
[4	Микрозият 2.0х12	Микравнит 2,0 - Диаметр винта 2мм, длина ините 12мм, резьба на винте пелнал. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина плица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что подводяет его финсировать бел испельзования метчика. Рабечая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки: при двине винтов 6мм - подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм, при длине винтов 8мм. Помм 12мм - подточки двинной 3мм и нарезана по радиусу R6мм Имплантиты должны быть оценены по притераям безапасности и совместимеети с процедурами магнити-резонансной томографии. Материал изготочления: сплав титана, соотцетствуващий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых п человеческий организм. Гитан, техноческие нермы: ISO 5832/3; состав материала: A1 - 5,5 + 6,5%. Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% пах Fe - 0,25% пох., О - 0,2% пох., С - 0,08% гоах . N - 0.05% гоах., Н - 0.009% гоах Тт остадьное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование закантивающее; вибрационная обработка. Внят зелёного гоаста.	wr.	30	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9,07,2018r 09-50 9,07,2018r 09-55	114 150
1.5	. Микровин 1.5x6	Микровинт 1,5 - Диаметр винта 1,5мм, длина винта 6мм, резьба на нивите полная. Головка винта полупатайная, диаметром 2,6мм, высотой	шт	20	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	95 120

	53	16		
Мекровин 1.5х9	Макровант 1.5х8	Макровит 1.5х7		
Микровинт 1,5 - Диаметр винта 1,5мм, данна винта 9мм, рельба на навите полная. Головка винта попупотайная, лизметром 2,6мм, высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (тлубина цияна 0,65мм. Винт имеет	Микровнит 1,5 - Диаметр понта 1,5мм, длина нента 8мм, ревый на понити водная. Голюцка выита подувотайная, диаметром 2,6мм, высотой 1мм под кнадратную отвертку 1,2мм (глубана шлина 0,65мм, высотой 1мм под кнадратную отвертку 1,2мм (глубана шлина 0,65мм. Выят имеет саминарелающи метчика. Рабочая часть выита имеет конусное начало, першининый угол. 60%. Конусное начало аксет 2 полтична дланой 2,5мм и нарежны по радкусу R6мм. Материал изготовленой сплав титана, соответствующий междуварелному станларту ISO 5832 для жастый, наплантируемых в человечоский организм. Имплантаты должны быть ищенены по критериям безопасноста и симестимости с происдурами матентно-резонаненой томографии. Титан, технические вормы: ISO 5832/3; состав материала A1 - 5.5 - 6.5%, Nb - 6.5 - 7.5%, Та - 0.50% тах. Fe - 0.25% гак., О - 0.2% гак., С - 0.08% тах., N - 0.05% гак., В - 0.20% гак., В гак., В станларенные изделию праста	 вините полная. Гозинка винта получотайная, диаметрам 2,6мм, высотой 1 мм под квадрятную отвертку 1,2мм (глубина адлика 0,65мм. Винт имеет самонарельностную рельбу что подволяет его фиксировать бет яксноль эквания метчика. Рабочая часть ванта аксет конусное вачало, першинный утол - 60°. Конусное начало имост 2 подточки дляной 2,5мм и нареалы по родомусу R6мм. Митериал куготочаления: сидан готика, соответствующий кеждународному стандарту ISO 5832 для издельй, выплантитующих в челевческий органием. Имплантаты должны быть оценены по критериям бетопасности и совместимости с процедурами материала: А1 - 5,5 - 6,5%. Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% гаж. Бе - 0,25% гаж. О - 0,2% пах., С - 0,08% гаж., № - 0,05% гаж., Н - 0,009% гаж., Т - остальное. Полирование язделий: механическое: полирование заканчивающее: выбращининая обработка. Винт задачности от полирование заканчивающее: выбращинанная обработка. Винт задачности. 	Микровинт 1,5 - Дламетр винта 1,5мм, данна винта 7мм, резьба на	Тим пад каздратную отвертку 1,2мм (глубана шлинд 0,65мм. Вант имост самимарствионную резьбу что появоляет его фиксировать без недользования метчика. Рабочая часть вията имеет колустве начало, вершанный ктол - 60°. Конусное начало жесет 2 подточки дляной 2мм и нарезавы по радмусу R2мм. Материал изготовления силав титана, соответствующий методународному станцирту ISO 5832 для извелий, виплантируемых в четовеческий органиям. Импантиты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с продедурами матингно-резонансной томография. Титан, технические кормы: ISO 5832/3; состав материали A1 - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% шах., Fe - 0,25% пах., О - 0,2% пах., С - 0,08% дах., N - 0,05% аах., Н - 0,00% гах., Т - оставляес Полирование изассий: механическое полирование черновое; полирование закасчившение; вибрационная обработка. Визи зослотать изаста.
Ę	E	OLT.		
20	20	20		
TOO «Apex Co»	TOO «Apex Co»	T00 «Apex Co» T00 «A-37»		
9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55		
95 120	95 120	95 120		

		самонаредающую резьбу что позволяет его фиксировать без использованих метчика. Рабочал часть винга имеет конусное начало, вершинный угол - 61°. Конуслое начало имеет 2 подточки длиной 2,5мм и нарезаны по радмусу R6мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имилантируемых в человеческий органиям. Имилантиты должны быть оценены на критериям безопъсности и соиместимости с процедурами матенитно-резонавской томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max.,					
		Fe = 0,25% max. О = 0.2% max., С = 0.08% max., N = 0,05% max., Н = 0,009% max., Ті = остальное. Полирование изделий: механическое: подирование черновое; полирование заканчиваженее, вибрационная обработка. Винг золютого плета					
		Микровинг: диаметр вантов 2,7мм. Данна винтов 10мм. Диаметр					
19	Мыкровинг 2.7х10	головки винта 4,6 мм, имеет шлиц под отвертку «квадрат», размером 1,6 мм. Регыба на исто двину появти винта. Все винты именут самонарелношую резьбу, что незволяет фиксировать их бет использования метчика. Маркировка винтов зеленым пистом. Имплантаты должны быть оценены по притервям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал интугопления- титап, технические пормы: систав материала: А1 - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% глах., Fe - 0,25% глах., О - 0,2% глах., С - 0,08% глах., N - 0,05% глах., Н - 0,009% глах., Ті — остальнос. Полирование заканчивающее: выбращионная обработка.	шт.	150	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	570 750
20	Микравант 2.7х12	Микрованит: диаметр вантов 2,7мм, Длинг винтов 12мм. Диаметр головки винта 4,6 мм, имеет шлиц под отвертку «квадрат», размером 1,6 мм. Резьба на всю двину вожка винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов зеленым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасикоги и совместимости с процедурами матинтио-резонансной томографии Материал изготовления- титан, технические нормы, состав материала; А1 − 3,5 − 6,5%, № − 6,5 − 7,5%, Та − 0,50% шах., Fe − 0,25% шах., О − 0,02% шах., Ті − остадынос. Подирование изделий: мехалическое: полирование черновое; полирование україния какалическое; полирование україния.	ur	150	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9.07.2018r 09-50 9.07.2018r 09-55	586 650
21	Инструменты для установки системы	Набор инструментов для микрахирургии систем 1.5 и 2.0. Набор инструментов модульный. Ниже вредставлена комплектация модулей для инструментами: Контейнер со сплошным дном 1/2 306x272x184мм 1 шт. Перфирираливм, пикрышка1/2 306x272x15мм Серия 1 шт. Инструментарий для микропластии 1 шт. Вкладыш с инструментами системы 2,0 1 шт. Вкладыш с инструментами системы 2,0 1 шт. Подлов для модулей 1 шт. Модуль для винтов 1,5 2/10 1 шт. Модуль для винтов 1,5 2/10 1 шт. Модуль для винтов 2,0 3/10 1 шт. Модуль для винтов 2,0 3/10 1 шт. Модуль для винтов 2,0 3/10 1 шт. Вкладыш для винтов 2,0 3/10 1 шт.	mr.	ř.	TOO «Apex Co» TOO «A-37»	9.07.2018i 09-50 9.07.2018r 09-55	1 640 000

избеждние выпадания имплантатов во времи стерилизации; Подвон для модулей и Инструментарий для микропластии местится в два ряда в стерилизационный контейнер с крышкой.		Подден для медулей и Инструментарий для микропластии местится в два				
---	--	---	--	--	--	--

3. В ходе рассмотрения ценовых предложений:

отклюнены следующие потенциальные поставщики: нет.

потенциальные поставщики, при процедуре векрытия конвертов с ценовыми предложениями присутствовали: ТОО «А-37».

определены соответствующие требованиям объявления, следующие потенциальные поставщики: ТОО «Арех Со», ТОО «А-37».

4. По результатам рассмотрения ценовых предложений всех потенциальных поставщиков РГП на ПХВ «Казахский научно-исследовательский институт откологии и радиологии» МЗ РК, г. Адматы, пр. Абая, 91 РЕШИЛО:

признать закупки говаров «Закуп лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) предвратов» способом запроса ценовых предложений по лотам № 1-21, состоящимися на основании абзаца 3 пункта 112;

- осуществить закупки по лоту № 1-21 у ТОО «Арех Co» (г.Алматы, ул.Огарева, 4Б, 24) на сумму 4 512 960,00 (шесть миллионов шестьсот пятьдесят тысяч четтареста семьдесят девять) тенге 00 тыпи.

Работнику подразделения закупок опубликовать итоги закупок на Интернет-ресурсе в течение 3 (трех) рабочих дней со дня подписания решения.

Чингисова Ж.К.

Атанова А. И.

Нысанбаева С.

Заместитель директора по клинической части. Председатель комиссии; Жакупов М.Б.

И. О руководителя Отдела государственных закунок, заместитель Председателя комиссии;

Исбергенова К.К.

экономист отдела планирования и экономического анализа;

Диас А.

Юрист консультант;

Руководитель Центра лекарственного обеспечения;

менеджер Отдела государственных закуных, секретарь комиссии.