Электронное объявление об осуществлении закупок товаров №14  
**«Закуп медицинских изделий»** способом запроса ценовых предложений

19.02.2021г.

1. Заказчик/организатор закупок: АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91
2. Информация о закупаемых товарах:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Краткая характеристика** | **Ед изм.** | **Количество/объем** | **Цена за единицу товара, тенге\*** | **Сумма, планируемая для закупки без учета НДС, тенге** |
| 1 | Четырехпросветный Центральный Венозный Катетер | Центральный Венозный Катетер 4 просветный c мягким атравматичным кончиком, зажимами линий соединения, колпачками. Материал катетера - рентгенконтрастный полиуретан. Длина - 16, 20, 30 см; Диаметр - 8,5 Fr. Состав набора: катетер, проводник 0,032 дюйм Х 45 см с прямым и j-образным кончиком. Игла 18Gaх6,35см; Шприц 5 мл; Мягкий и жесткий фиксаторы катетера; Расширитель, колпачки. Возможность поставки с антибактериальным покрытием хлоргексидина / сульфадиазина серебра. Размер и тип катетера по заявке Заказчика. | уп | 20 | 12000 | 240000 |
| 2 | Клипсы лигирующие полимерные для сосудов и тканей | Клипсы лигирующиеM, ML, L, XL для сосудов и тканей. Размером 2-7; 3-10; 5-13; 7-16 мм (14 картриджей по 6 клипсов) Для имеющихся в наличии клипаппликаторов Hemolok. Цветовой код размера: синий, зеленый, фиолетовый, желтый. Из нерассасывающегося биоинертного полимера ( пластиковые) защелкивающийся замок клипс обеспечивает эффективное и надежное закрытие конструкция аппликаторов и клипс обеспечивает надежную фиксацию клипс во время доставки к сосудам и тканям конструкция клипсы дает возможность деклиппирования, с сохранением целостности сосуда или ткани наличие зубцов на внутренней поверхности клипсы позволяет «чистить» сосуды и ткани до закрытия , атакже препятствуют соскальзыванию с них при закрытом замке клипсы легко пальпируются не Rö-контрастны, таким образом, не изменяет картины при МРТ, КТ и Rö исследованиях. В 1й коробке 14 картриджей , 6 клипс/картридж (84 клипc). Наличие инструмента для открытых и лапароскопических операций, а также для снятия клипс данного типа. | кор | 5 | 128 000 | 640000 |
| 3 | Комплект медицинских инструментов общехирургический | Ножницы-1шт.Ножницы операционные изогнутые для препарирования. Общая длина - 200 мм ± 5 мм. Рабочая часть изогнута от оси на 10,5мм, длиной 43мм, ширина смыкания 3.5мм. Рукоятки кольцевидные. Должны быть изготовлены из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент) с антибликовой поверхностью. Для увеличенного срока эксплуатации на всем инструменте нанесено дополнительное декоративно-защитное тонкопленочное покрытие с плавным переходом от одного цвета к другому на основе нитритов и оксидов титана, наносимое методом ионно-плазменной имплантации с применением различного сочетания реактивных газов, что повышает сопротивляемость к окислению. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.Зажим-2шт.Зажим для захватывания и удержания кишечной стенки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кусачки-1шт.Крючок с четырьмя острыми зубцами. Длина 200 +/- 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кюретка-4шт.Ложка костная двухсторонняя. Общая длина 215+/-5 мм. Ширина первой рабочей части 3,5 мм +/- 0,5 мм. Ширина второй рабочей части 5,5 мм +/- 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кюретка-2шт.Кюретка острая, жесткая. Общая длина - 300 мм ± 5 мм. Рабочая часть петлевидная, размером: длина - 9 мм ± 1 мм, ширина - 5 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Молоток-4шт.Молоток хирургический , общая длина должна быть не менее 210 мм и не более 220мм, Длина ручки должна быть не более 200 мм, ручка должна быть гладкой. Рабочая часть должна быть двусторонней , одна сторона должна быть с резиновой накладкой диематром не более 28 мм, вторая - должна быть металлическая диаметром не более 25 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ручки-1шт.Вспомогательный Т-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удержания пилы проволочной витой. Поставляется в комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-2шт.Пинцет для опухолей, рабочая часть должна быть овальной формы шириной 5,6±0,5 мм, длиной 6,2±0,5 мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом 1,1±0,2 мм. Ширина инструмента в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Троакары-2шт.Инструмент колющий STANDARD для выведения лишней жидкости из организма и обеспечения проникновения внутрь тканей других инструментов. Наличие ручки каплевидной формы. Комплект должен быть их 4-х типоразмеров: стилет диаметром 1,8-2,5 мм, общая длина инструмента 195 +/- 5 мм; стилет диаметром 3,0-3,5 мм, общая длина инструмента 215 +/- 5 мм; стилет диаметром 4,5+/-0,5 мм, общая длина инструмента 240 +/- 5 мм; стилет диаметром от 7 мм до 8 мм, общая длина более 235 мм, менее 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Шпатель-8шт.Шпатель, одна рабочая часть должна быть прямой закруглённой плоской, другая трапециевидной со скошенным краем. Общая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-10шт.Щипцы риноскопические пистолетного типа. Длина инструмента не менее 190 мм и не более 195 мм. Рабочая часть должна быть щелевидной, шириной менее 3,0 мм, длиной 13±1,0 мм. Без кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-10шт.Щипцы риноскопические пистолетного типа. Длина инструмента не менее 185 мм и не более 190 мм. Рабочая часть должна быть овальной шириной менее 4,5 мм, длиной 6,5±0,3 мм. Без кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-23шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми по плоскости, отклонение от оси инструмента 6,5±0,5 мм. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться забом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 23,5±2 мм, толщина кончиков при смыкании 3,3±0,3 мм, ширина 2,5±0,2. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. | комп | 1 | 4172542,5 | 4172542,5 |
| 4 | Рассеивающий Rem-электрод с гидрогелем Polyhesive II для взрослых | Электрод пациента возвратный (двухсекционный) (POLYHESIVE IIREM RET EL) для аппарата Force FX. Для использования у пациентов массой более 13.6 кг. Интегрированный несъемный кабель длиной 2.7 м. Гидрогелевое покрытие. В упаковке 50 штук  Артикул: E7507 | шт | 400 | 5 020 | 2 008 000 |
| 5 | Комплект медицинских инструментов операционный большой | Лоток медицинский тренгулярный для мойки, дезинфекции и размещения в нем более мощного инструмента. Длина лотка не менее 250 мм и не более 260 мм, ширина по радиусу 250 мм (+5мм) Высота лотка не превышает допустимых значений равных 50 (+3)мм. По верхнему краю лоток должен иметь безопасную кромку шириной не более 5мм. Лоток изготовлен из высококачественной нержавеющей стали в матовом исполнении, устойчивой к дезинфицирующим растворам и действию высоких температур. Лоток должен иметь маркировку с наименованием производителя, каталожным кодом, номером партии и датой изготовления, также индивидуальную упаковку с инструкцией на русском и казахском языках. Срок гарантии не менее 24 месяцев.  Зажим -9шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми по плоскости, отклонение от оси инструмента 6,5±0,5 мм. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться забом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 23,5±2 мм, толщина кончиков при смыкании 3,3±0,3 мм, ширина 2,5±0,2. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим -22шт Зажим артериальный, должен быть прямым, рабочие бранши с мелкозубчатой насечкой длиной 24±2 мм, толщина и ширина кончиков в сомкнутом состоянии должна быть 1,5±0,3. Соединение должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения 6,8±0,5 мм, толщина 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с кремальерой 3х3 зуба. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим -5 шт Зажим артериальный изогнутый, с короткой рифленой рабочей частью. Общая длина 150 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-7шт Зажим артериальный. Общая длина - 155 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 28,6 мм ± 0,3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 2,78 мм ± 0,1 мм. Толщина кончиков бранш - 2,3 мм ± 0,1 мм. Замковая часть: ширина - 7 мм ± 0,3 мм, толщина - 4,6 мм ± 0,2 мм. Отклонение от оси - 11,4 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом 1,75 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 41±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3,6±0,3 мм, толщина 2,7±0,3. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми с отклонениями от оси инструмента по вертикали на 13,8±2 сс, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 35,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3±0,3 мм, толщина 3,5±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-4шт.Зажим артериальный. Рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 26±2 мм, толщина кончиков при смыкании 4±0,5 мм, ширина 3±0,5 мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4,6±0,5 мм, ширина 7,3±1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 56±3 мм, ширина кончиков при смыкании 4±0,5 мм, толщина 3±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,8±0,5 мм, ширина 11±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-15шт.Зажим артериальный. Общая длина - 198 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 75 мм ± 1 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом сосотоянии - 3,3 мм ± 0,3 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 9,5 мм ± 0,5 , толщина - 6,0 мм ± 0,5 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-1шт. Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой. Длина рабочей части 52,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 2,8±0,5 мм, толщина 2±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,5±0,5 мм, шириной 7,8±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-11шт. Зажим, общая длина 198 +/- 3 мм. Должен быть изогнутым, бранши с насечкой, заканчиваться зубом, который при смыкании входит между двумя зубами другой бранши. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зажим-3шт.  Зажим для захватывания и удержания кишечной стенки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зеркало-2шт.  Зеркало общей длиной - 106 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 95 мм ± 3 мм, шириной 25 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зеркало-2шт.  Зеркало общей длиной - 125 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 100 мм ± 3 мм, шириной 30 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зеркало-1шт.  Зеркало общей длиной - 125 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 105 мм ± 3 мм, шириной 35 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зеркало-1шт.  Зеркало стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части 22±1 мм. Наличие ручки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зонд-1шт.  Зонд для определения глубины, должен иметь градуировку, длина не менее 300 мм, диаметр 3,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зонд-1шт.  Зонд маточный для исследования глубины полости матки, изогнутый, с делениями, заканчивающийся оливой. Длина 280мм+/-10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зонд-6шт.  Зонд односторонний металлический зонд V-образной формы в поперечном сечении, служащий проводником режущего инструмента и защищающий от повреждения им глубжележащей ткани. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Иглодержатель-15шт.  Иглодержатель стандартный. Общая длина 165 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии 4,5 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,85 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Иглодержатель-15шт.  Иглодержатель стандартный. Бранши прямые, длиной 26±1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом. Ширина бранш в сомкнутом состоянии 3,5±0,5 мм, толщина 1,8±0,3 мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина 10,4±1 мм, толщина 6,2±0,5 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Иглодержатель-2шт.  Общая длина иглодержателя – 245+/-5 мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Иглодержатель-1шт.  Иглодержатель сосудистый. Общая длина 155 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Иглодержатель должен быть с мелкой крестообразной насечкой. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии 4,0 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,8 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Крючок-4шт.  Крючки пластинчатые, должны быть парные, общая длина не более 158 мм и не менее 155мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Кусачки-3шт.  Крючок с четырьмя острыми зубцами. Длина 200 +/- 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Кусачки-2шт.  Кусачки костные, конструкция одношарнирная. Рабочая часть чашеобразная, прямая, ширина браншей 9±1 мм, длина 23±2 мм.Рукоятки гладкие округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Кусачки-2шт.  Костные кусачки. Общая длина 240мм ± 5мм. Параметры режущей части : вертикально-изогнутые, с полукруглыми губками. Ширина замковой части 10мм ± 1мм.Наличие внутренней пружины. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Кюретка-1шт.  Кюретка с острой петлеобразной рабочей частью, ширина петли 7±1 мм, длина 18±1 мм. Рабочая длина 145±3 мм. Рукоятка плоская овальная с углублением в средней часте. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Лоток-20шт.  Лоток почкообразный. Общая длина 255 +/- 5 мм, ширина 165 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.  Лоток-3шт.  Лоток прямоугольный, предназначен для дезинфекции и хранения в стерильном состоянии стоматологических инструментов и расходных материалов в условиях стоматологических клиник, а также хранения хирургических игл. Габаритные размеры: длина, 80±5 мм; ширина, 35±2мм; высота, 12±2мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Лоток-4шт.  Лоток прямоугольный. Общая длина 265 +/- 5 мм, ширина 185 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.  Лоток-2шт.  Лоток прямоугольный. Общая длина 295 +/- 5 мм, ширина 225 +/- 5 мм, высота 35 +/- 5 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.  Молоток-2шт.  Молоток для исследования рефлексов. Рабочая часть должна быть резиновой, рукоятка пластиковая с острым окончанием, шейка из нержавеющей стали. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-14шт.  Ножницы тонике операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 105 мм ± 5 мм. Замковая часть: ширина - 5,6 мм, толщина - 3,3 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-7шт.  Ножницы для повязок прямые. Общая длина 230 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-3шт.  Ножницы тонкие операционные, изогнутые. Общая длина 160мм ±3 мм. Замковая часть: ширина - 6,0 мм ± 1 мм, толщина – 3,9 мм ± 0,5 мм. Длина бранш от винтового соединения - 21мм±0,2 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм ± 0,3 мм, ширина – 0,5 мм±0,1мм. Отклонение от оси - 4 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы с узкими лезвиями, вертикально изогнутые, длина не менее 170 мм и не более 176 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-3шт.  Ножницы для повязок с пуговкой. Рабочая часть горизонтально изогнутая. Общая длина 185 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые, отклонение от оси 12,5±1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 8,5 мм ± 0,5 мм, толщина 2,5±0,5мм. Замковая часть: ширина - 11,5 мм ± 1 мм, толщина - 6 мм ± 0,5 мм. Общая длина - 170 мм ± 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-7шт.  Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Длина браншей от винтового соединения - 50 мм ± 3 мм. Замковая часть: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,5 мм ± 1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,7 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 11 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-10шт.  Ножницы операционные, с одним острым концом, прямые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы операционные, тупоконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 2 мм. Замковая часть: ширина - 10,3 мм ± 1 мм, толщина - 5,9 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,5 мм ± 0,3 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы операционные должны быть прямыми остроконечными, длина рабочей части от места соединения до кончиков 66±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 1,75±0,2 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть винтовым, ширина в месте соединения 12,2±1 мм, толщина 7,2±1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-3шт.  Ножницы сосудистые, должны быть вертикально изогнутые под углом 35°, длиной не менее 158 мм и не более 162 мм. Ножницы должны иметь удлиненные бранши и укороченную режущую поверхность. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пила-55шт.  Пила нейрохирургическая, должна быть предназначена для распиливания костей черепа, общая длина не менее 500 мм и не более 550 мм. Представляет собой свитые струны не менее 3 шт. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ручки-2шт.  Вспомогательный Т-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удержания пилы проволочной витой. Поставляется в комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-10шт.  Пинцет анатомический с насечкой. Общая длина 155 +/- 5 мм. Ширина рабочей части 2,3 +/- 0,2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-8шт.  Пинцет анатомический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 11 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-6шт.  Пинцет анатомический. Общая длина - 245 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 12 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-4шт.  Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - 2 мм±0,3 мм, толщина 1,2±0,2 мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину 8±1 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Общая длина инструмента не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-3шт.  Пинцет для тканей. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,8 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 1,5 мм ± 0,5 мм. Рабочие части бранш должны быть с зубчиками , длиной 19,5 мм ± 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-6шт.  Пинцет для опухолей, рабочая часть должна быть овальной формы шириной 5,6±0,5 мм, длиной 6,2±0,5 мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом 1,1±0,2 мм. Ширина инструмента в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-3шт.  Пинцет для опухолей. Общая длина - 195 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,6 мм. Ширина кончиков бранш - 5,9 мм ± 0,5 мм. Длина насечки на внутренней поверхности бранш - 8 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-9шт.  Пинцет хирургический. Общая длина - 145 мм ± 6 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2 шириной - 2,5 мм ± 1 мм. Место стыка бранш: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина - 2,8 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-8шт.  Пинцет хирургический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Длина рифления на браншах - 52 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2, размером: толщина - 4 мм ± 0,3 мм, ширина - 3,2 мм ± 0,3 мм. Ширина места стыка бранш - 10,9 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-5шт.  Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - 2,5 мм±0,3 мм, зуб на одной бранши высотой 3,3±0,5 мм, должен входить между двух зубов высотой 3,6±0,5 другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина инструмента в месте соединения 13 мм, толщина 4,2 мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Распатор-1шт.  Распатор для отделения надкостницы от кости и отслаивания прочных хрящевых тканей. Должен представлять собой плавно-изогнутую острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм не более 180 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Скальпель-5шт.  Скальпель хирургический брюшистый. Общая длина 150 +/- 5 мм. рабочая часть 40 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Троакары-3шт.  Инструмент колющий STANDARD для выведения лишней жидкости из организма и обеспечения проникновения внутрь тканей других инструментов. Наличие ручки каплевидной формы. Комплект должен быть их 4-х типоразмеров: стилет диаметром 1,8-2,5 мм, общая длина инструмента 195 +/- 5 мм; стилет диаметром 3,0-3,5 мм, общая длина инструмента 215 +/- 5 мм; стилет диаметром 4,5+/-0,5 мм, общая длина инструмента 240 +/- 5 мм; стилет диаметром от 7 мм до 8 мм, общая длина более 235 мм, менее 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Щипцы-3шт.  Щипцы, рабочая часть изогнутая по плоскости, с отклонением от оси инструмента 35,8±3 мм, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 9±0,5 мм, длина браншей 65,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной 5,6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 210 мм и не боле 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Щипцы-2шт.  Щипцы, общая длина - 255 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 87 мм ± 2 мм, с поперечной насечкой длиной 30,5 мм ± 1 мм и продольным желобом в дистальной части. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 6 мм ± 0,5 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 10,25 мм ± 0,5 мм, толщина - 6,2 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Щипцы-2шт.  Щипцы, бранши которых должны быть изогнутыми, длиной 57 мм±2 мм, отклонение от оси инструмента по вертикали 19,5±1 мм. Рабочая часть овальной формы длиной 22±1 мм, на внутреннней поверхночти должна быть ромбовидная насечка, толщина кончиков при смыкании 5,5±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть наразъёмным. Ширина в месте соединения 10,3±0,5 мм, толщина 6±0,5 мм. Наличие кремальеры. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Шпатель-1шт.  Пластина для оттеснения и удерживания внутреннестей при наложении швов на брюшную стенку. Общая длина не более285 мм и не менее 280 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Шпатель-5шт.  Шпатель, одна рабочая часть должна быть прямой закруглённой плоской, другая трапециевидной со скошенным краем. Общая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Шпатель-15шт.  Шпатель двухсторонний, прямой. Общая длина не менее 190мм, ширина не менее 18мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Языкодержатель-3шт.  Зажим с окончатой рабочей частью, имеющей насечку, бранши выгнуты по дуге и направлены друг на друга. Общая длина не менее 165 мм и не более 175 мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Щипцы-5шт.  Щипцы гинекологические. Общая длина 255 мм ± 5 мм. Бранши однозубые, острые, длиной 60 мм ± 2 мм. Ширина дистальной части бранш 13±1 мм, толщина 1,5 мм± 0,5 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. | комп | 1 | 4197532,5 | 4197532,5 |
| 6 | Натронная известь Spherasorb, канистра 5л, цветоиндикация (белый-фиолетовый) | Абсорбент углекислого газа, содержащий гидроксид щелочного металла , для поглощения углекислого газа в закрытом реверсивном контуре дыхательном . Абсорбент углекислого газа натронная известь, частицы сферической формы 2-4 мм для оптимального распределения в абсорбере и увеличения площади поглощения, производительность более 130 л/кг, содержание пыли 0,2%, твердость 97%, сопротивление потоку (60 л/мин) менее 1,5см Н2О, канистра 5л (масса не менее 4,25кг), цветоиндикация: белый-фиолетовый. Состав: гидроокись кальция – 93,5%, гидроокись натрия – 1,5%, цеолит – 5%, индикатор – 0,03%, относительная влажность не менее 15,9%. Упаковка: клинически чистая, 2шт. Срок годности (срок гарантии) не менее 5 лет от даты изготовления. | кан | 16 | 19114 | 305824 |
| 7 | Комплект хирургических инструментов большой | Иглодержатель-1 шт.Иглодержатель общехирургический прямой. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Рабочая часть в форме алмазной серрации с внутренним углублением, длина которой 23мм, ширина смыкания 5мм, толщина - 2,74 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба с шагом 2,5 мм. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент) с антибликовой поверхностью. Для увеличенного срока эксплуатации на всем инструменте нанесено дополнительное декоративно-защитное тонкопленочное покрытие с плавным переходом от одного цвета к другому на основе нитритов и оксидов титана, наносимое методом ионно-плазменной имплантации с применением различного сочетания реактивных газов, что повышает сопротивляемость к окислению. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.Зажим -8шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми по плоскости, отклонение от оси инструмента 6,5±0,5 мм. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться забом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 23,5±2 мм, толщина кончиков при смыкании 3,3±0,3 мм, ширина 2,5±0,2. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим -23шт Зажим артериальный, должен быть прямым, рабочие бранши с мелкозубчатой насечкой длиной 24±2 мм, толщина и ширина кончиков в сомкнутом состоянии должна быть 1,5±0,3. Соединение должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения 6,8±0,5 мм, толщина 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с кремальерой 3х3 зуба. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим -6 шт Зажим артериальный изогнутый, с короткой рифленой рабочей частью. Общая длина 150 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-7шт Зажим артериальный. Общая длина - 155 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 28,6 мм ± 0,3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 2,78 мм ± 0,1 мм. Толщина кончиков бранш - 2,3 мм ± 0,1 мм. Замковая часть: ширина - 7 мм ± 0,3 мм, толщина - 4,6 мм ± 0,2 мм. Отклонение от оси - 11,4 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом 1,75 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 41±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3,6±0,3 мм, толщина 2,7±0,3. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми с отклонениями от оси инструмента по вертикали на 13,8±2 сс, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 35,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3±0,3 мм, толщина 3,5±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-3шт.Зажим артериальный. Рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 26±2 мм, толщина кончиков при смыкании 4±0,5 мм, ширина 3±0,5 мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4,6±0,5 мм, ширина 7,3±1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 56±3 мм, ширина кончиков при смыкании 4±0,5 мм, толщина 3±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,8±0,5 мм, ширина 11±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-15шт.Зажим артериальный. Общая длина - 198 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 75 мм ± 1 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом сосотоянии - 3,3 мм ± 0,3 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 9,5 мм ± 0,5 , толщина - 6,0 мм ± 0,5 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-1шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой. Длина рабочей части 52,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 2,8±0,5 мм, толщина 2±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,5±0,5 мм, шириной 7,8±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-11шт. Зажим, общая длина 198 +/- 3 мм. Должен быть изогнутым, бранши с насечкой, заканчиваться зубом, который при смыкании входит между двумя зубами другой бранши. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-3шт.Зажим для захватывания и удержания кишечной стенки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-2шт.Зеркало общей длиной - 106 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 95 мм ± 3 мм, шириной 25 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-2шт.Зеркало общей длиной - 125 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 100 мм ± 3 мм, шириной 30 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-1шт.Зеркало общей длиной - 125 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 105 мм ± 3 мм, шириной 35 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-1шт.Зеркало стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части 8±1 мм. Наличие ручки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-1шт.Зеркало стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части 22±1 мм. Наличие ручки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зонд-2шт.Зонд для определения глубины, должен иметь градуировку, длина не менее 300 мм, диаметр 3,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зонд-1шт.Зонд маточный для исследования глубины полости матки, изогнутый, с делениями, заканчивающийся оливой. Длина 280мм+/-10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зонд-6шт.Зонд односторонний металлический зонд V-образной формы в поперечном сечении, служащий проводником режущего инструмента и защищающий от повреждения им глубжележащей ткани. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-10шт.Иглодержатель стандартный. Общая длина 165 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии 4,5 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,85 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-10шт.Иглодержатель стандартный. Бранши прямые, длиной 26±1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом. Ширина бранш в сомкнутом состоянии 3,5±0,5 мм, толщина 1,8±0,3 мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина 10,4±1 мм, толщина 6,2±0,5 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-3шт.Общая длина иглодержателя – 245+/-5 мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-2шт.Иглодержатель сосудистый. Общая длина 155 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Иглодержатель должен быть с мелкой крестообразной насечкой. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии 4,0 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,8 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-1шт.Иглодержатель сосудистый. Общая длина инструмента 190 мм ± 10 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой. Ширина бранш в сомкнутом состоянии 4,5 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,85 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Крючок-4шт.Крючки пластинчатые, должны быть парные, общая длина не более 158 мм и не менее 155мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кусачки-2шт.Крючок с четырьмя острыми зубцами. Длина 200 +/- 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кусачки-2шт.Кусачки костные, конструкция одношарнирная. Рабочая часть чашеобразная, прямая, ширина браншей 9±1 мм, длина 23±2 мм.Рукоятки гладкие округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кусачки-1шт.Костные кусачки. Общая длина 240мм ± 5мм. Параметры режущей части : вертикально-изогнутые, с полукруглыми губками. Ширина замковой части 10мм ± 1мм.Наличие внутренней пружины. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кюретка-1шт.Кюретка с острой петлеобразной рабочей частью, ширина петли 7±1 мм, длина 18±1 мм. Рабочая длина 145±3 мм. Рукоятка плоская овальная с углублением в средней часте. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Лоток-15шт.Лоток почкообразный. Общая длина 255 +/- 5 мм, ширина 165 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Лоток-2шт.Лоток прямоугольный, предназначен для дезинфекции и хранения в стерильном состоянии стоматологических инструментов и расходных материалов в условиях стоматологических клиник, а также хранения хирургических игл. Габаритные размеры: длина, 80±5 мм; ширина, 35±2мм; высота, 12±2мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Лоток-3шт.Лоток прямоугольный. Общая длина 265 +/- 5 мм, ширина 185 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Лоток-2шт.Лоток прямоугольный. Общая длина 295 +/- 5 мм, ширина 225 +/- 5 мм, высота 35 +/- 5 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Молоток-1шт.Молоток для исследования рефлексов. Рабочая часть должна быть резиновой, рукоятка пластиковая с острым окончанием, шейка из нержавеющей стали. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-14шт.Ножницы тонике операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 105 мм ± 5 мм. Замковая часть: ширина - 5,6 мм, толщина - 3,3 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-5шт.Ножницы для повязок прямые. Общая длина 230 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-4шт.Ножницы тонкие операционные, изогнутые. Общая длина 160мм ±3 мм. Замковая часть: ширина - 6,0 мм ± 1 мм, толщина – 3,9 мм ± 0,5 мм. Длина бранш от винтового соединения - 21мм±0,2 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм ± 0,3 мм, ширина – 0,5 мм±0,1мм. Отклонение от оси - 4 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.Ножницы с узкими лезвиями, вертикально изогнутые, длина не менее 170 мм и не более 176 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.Ножницы для повязок с пуговкой. Рабочая часть горизонтально изогнутая. Общая длина 185 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.Ножницы операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-1шт.Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые, отклонение от оси 12,5±1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 8,5 мм ± 0,5 мм, толщина 2,5±0,5мм. Замковая часть: ширина - 11,5 мм ± 1 мм, толщина - 6 мм ± 0,5 мм. Общая длина - 170 мм ± 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-4шт.Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Длина браншей от винтового соединения - 50 мм ± 3 мм. Замковая часть: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,5 мм ± 1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,7 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 11 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-15шт.Ножницы операционные, с одним острым концом, прямые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.  Ножницы операционные, тупоконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 2 мм. Замковая часть: ширина - 10,3 мм ± 1 мм, толщина - 5,9 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,5 мм ± 0,3 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-1шт.Ножницы операционные должны быть прямыми остроконечными, длина рабочей части от места соединения до кончиков 66±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 1,75±0,2 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть винтовым, ширина в месте соединения 12,2±1 мм, толщина 7,2±1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.Ножницы сосудистые, должны быть вертикально изогнутые под углом 35°, длиной не менее 158 мм и не более 162 мм. Ножницы должны иметь удлиненные бранши и укороченную режущую поверхность. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пила-55шт.Пила нейрохирургическая, должна быть предназначена для распиливания костей черепа, общая длина не менее 500 мм и не более 550 мм. Представляет собой свитые струны не менее 3 шт. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ручки-1шт.Вспомогательный Т-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удержания пилы проволочной витой. Поставляется в комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-7шт.Пинцет анатомический с насечкой. Общая длина 155 +/- 5 мм. Ширина рабочей части 2,3 +/- 0,2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-8шт.Пинцет анатомический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 11 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-5шт.Пинцет анатомический. Общая длина - 245 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 12 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-3шт.Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - 2 мм±0,3 мм, толщина 1,2±0,2 мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину 8±1 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Общая длина инструмента не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-2шт.Пинцет для тканей. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,8 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 1,5 мм ± 0,5 мм. Рабочие части бранш должны быть с зубчиками , длиной 19,5 мм ± 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-6шт.Пинцет для опухолей, рабочая часть должна быть овальной формы шириной 5,6±0,5 мм, длиной 6,2±0,5 мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом 1,1±0,2 мм. Ширина инструмента в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-3шт.Пинцет для опухолей. Общая длина - 195 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,6 мм. Ширина кончиков бранш - 5,9 мм ± 0,5 мм. Длина насечки на внутренней поверхности бранш - 8 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-9шт.Пинцет хирургический. Общая длина - 145 мм ± 6 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2 шириной - 2,5 мм ± 1 мм. Место стыка бранш: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина - 2,8 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-8шт.Пинцет хирургический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Длина рифления на браншах - 52 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2, размером: толщина - 4 мм ± 0,3 мм, ширина - 3,2 мм ± 0,3 мм. Ширина места стыка бранш - 10,9 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-5шт.Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - 2,5 мм±0,3 мм, зуб на одной бранши высотой 3,3±0,5 мм, должен входить между двух зубов высотой 3,6±0,5 другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина инструмента в месте соединения 13 мм, толщина 4,2 мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ранорасширитель-1шт.Ранорасширитель абдоминальный, должен представлять из себя разборную конструкцию из 6 деталей: два боковых зеркала 62х42 мм, центральное зеркало 50х40 мм, две кольцевые рукоятки одна с 39 зубами кремальеры, другая с 1 зубом, длиной 225±5 мм, винт для скрепления рукояток. Габаритная длина расширителя в собранном состоянии не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Распатор-1шт.Распатор для отделения надкостницы от кости и отслаивания прочных хрящевых тканей. Должен представлять собой плавно-изогнутую острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм не более 180 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Расширители-1шт.Комплект расширителей канала шейки матки, должны быть в виде стержня из нержавеющей стали с закругленным концом. Диаметр от 3 мм до 17 мм с шагом 0,5 мм, 25 шт. в наборе. Общая длина 195 мм ± 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Скальпель-5шт.Скальпель хирургический брюшистый. Общая длина 150 +/- 5 мм. рабочая часть 40 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Троакары-3шт.Инструмент колющий STANDARD для выведения лишней жидкости из организма и обеспечения проникновения внутрь тканей других инструментов. Наличие ручки каплевидной формы. Комплект должен быть их 4-х типоразмеров: стилет диаметром 1,8-2,5 мм, общая длина инструмента 195 +/- 5 мм; стилет диаметром 3,0-3,5 мм, общая длина инструмента 215 +/- 5 мм; стилет диаметром 4,5+/-0,5 мм, общая длина инструмента 240 +/- 5 мм; стилет диаметром от 7 мм до 8 мм, общая длина более 235 мм, менее 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-2шт.Щипцы, рабочая часть изогнутая по плоскости, с отклонением от оси инструмента 35,8±3 мм, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 9±0,5 мм, длина браншей 65,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной 5,6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 210 мм и не боле 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-2шт.Щипцы, общая длина - 255 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 87 мм ± 2 мм, с поперечной насечкой длиной 30,5 мм ± 1 мм и продольным желобом в дистальной части. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 6 мм ± 0,5 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 10,25 мм ± 0,5 мм, толщина - 6,2 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-2шт.Щипцы, бранши которых должны быть изогнутыми, длиной 57 мм±2 мм, отклонение от оси инструмента по вертикали 19,5±1 мм. Рабочая часть овальной формы длиной 22±1 мм, на внутреннней поверхночти должна быть ромбовидная насечка, толщина кончиков при смыкании 5,5±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть наразъёмным. Ширина в месте соединения 10,3±0,5 мм, толщина 6±0,5 мм. Наличие кремальеры. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Шпатель-1шт.Пластина для оттеснения и удерживания внутреннестей при наложении швов на брюшную стенку. Общая длина не более285 мм и не менее 280 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Шпатель-4шт.Шпатель, одна рабочая часть должна быть прямой закруглённой плоской, другая трапециевидной со скошенным краем. Общая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Шпатель-15шт.Шпатель двухсторонний, прямой. Общая длина не менее 190мм, ширина не менее 18мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Языкодержатель-3шт.Зажим с окончатой рабочей частью, имеющей насечку, бранши выгнуты по дуге и направлены друг на друга. Общая длина не менее 165 мм и не более 175 мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-5шт.Щипцы гинекологические. Общая длина 255 мм ± 5 мм. Бранши однозубые, острые, длиной 60 мм ± 2 мм. Ширина дистальной части бранш 13±1 мм, толщина 1,5 мм± 0,5 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. | комп | 1 | 4296215 | 4296215 |
| 8 | Полиэфир (лавсан) APT/REF 4012P1 1(4) 75см игла 40мм | Полиэфир (лавсан) APT/REF 4012P1 1(4) 75см игла 40мм | шт | 600 | 574 | 344400 |

1. К объявлению об осуществлении закупок лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники способом запроса ценовых предложений (далее – объявление) прилагаются проект договора о закупках (приложение 1 к объявлению), техническая спецификация закупаемых товаров (приложение 2 к объявлению).
2. Ценовые предложения потенциальных поставщиков принимаются в запечатанном конверте до 11 ч. 00 мин. «26» февраля 2021 года включительно, по адресу: г. Алматы, пр.Абая, 91А, административный корпус, 6 этаж, кабинет отдела государственных закупок, при наличии документального подтверждения полномочий представителя потенциального поставщика на представление конверта с ценовым предложением. Дата, время и место вскрытия конвертов с ценовыми предложениями - 15 ч. 00 мин. «26» февраля 2021 года
3. Потенциальные поставщики до истечения окончательного срока представления ценовых предложений вправе отзывать поданные ценовые предложения.
4. Предоставление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товаров в соответствии с условиями, предусмотренными объявлением, проектом договора о закупках, технической спецификацией закупаемых товаров.

Потенциальный поставщик для участия в закупках товаров подает 1 (одно) ценовое предложение, которое содержит следующие документы:

1) ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, скрепленное подписью и печатью потенциального поставщика (для физического лица, если таковая имеется). В ценовое предложение потенциального поставщика включаются все расходы, предусмотренные проектом договора о закупках без учета НДС;

2) разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры;

3) документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям к товарам, приобретаемым в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования**;**

4) оригинал технической спецификации (оформленное по форме согласно приложению 2 к объявлению), скрепленной подписью и печатью потенциального поставщика (для физического лица, если таковая имеется);

4 а) приложить к технической спецификацией копию свидетельства о постановке на регистрационный учет по налогу на добавленную стоимость (в случае регистрации по НДС);

Условия поставки товаров, содержащиеся в ценовом предложении не должны противоречить условиям, содержащимся в размещенном организатором закупок электронном объявлении об осуществлении закупок товаров способом запроса ценовых предложений.

Потенциальный поставщик-нерезидент Республики Казахстан предоставляет те же документы, предусмотренные объявлением, что и резиденты Республики Казахстан, либо документы, содержащие аналогичные сведения, с засвидетельствованным нотариусом переводом на язык объявления. При рассмотрении ценового предложения преимущество будет иметь перевод.

1. Ценовое предложение запечатывается в конверт и предоставляется потенциальным поставщиком организатору закупок в сроки и время, указанные в пункте 4 объявления.
2. На лицевой стороне запечатанного конверта с ценовым предложением потенциальный поставщик указывает:
3. наименование, адрес местонахождения, контактный телефон, электронный адрес потенциального поставщика,
4. наименование, адрес местонахождения организатора закупок,
5. наименование закупок товаров, работ, услуг, для участия в которых предоставляется ценовое предложение потенциального поставщика.

10. Конверт с ценовым предложением, предоставленный после истечения установленного срока и/или с нарушением требований пункта 9 объявления, не возвращается потенциальному поставщику.

11. Решение об утверждении итогов закупок товаров, работ, услуг способом запроса ценовых предложений публикуется в течение 3 (трех) рабочих дней со дня его утверждения на сайте **www.onco.kz**

12. Проект договора о закупках должен быть подписан потенциальным поставщиком в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня предоставления ему заказчиком подписанного проекта договора о закупках.

13. В случае если потенциальный поставщик (поставщик) уклонился от заключения договора о закупках, не подписал проект договора о закупках в сроки, указанные пунктом 12 объявления, не исполнил или не надлежащим образом исполнил свои обязательства по заключенному с ним договору о закупках, то данный потенциальный поставщик (поставщик) вносится в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков (поставщиков) МЗ РК.

14. Дополнительную информацию можно получить по тел.: + 7 (727) 292-10-75.

**Предоставление потенциальными поставщиками недостоверной информации по квалификационным требованиям или требованиям к товарам и услугам - является основанием для включения в перечень недобросовестных поставщиков.**

Уполномоченный представитель организатора закупок: Начальник отдела государственных закупок Кузембаев Т.М.

|  |  |
| --- | --- |
| **Тауарды сатып алу туралы**  **№ шарт**  Алматы қ. 2021 жылғы «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_  Әрекет ететін бұдан әрі **«Тапсырыс беруші»** деп аталатын **«Қазақ онкология және радиология ғылыми-зерттеу институты» АҚ "С. Ж. Асфендияров атындағы Қазақ ұлттық медицина университеті" КЕАҚ 20.12.2018 ж. №3 бұйрығы негізінде әрекет ететін Басқарма төрайымы Д. Р. Қайдарова** және екінші жағынан, бұдан әрі «Жеткізуші» деп аталатын **«\_\_\_\_\_»**  **ЖШС** атынан **\_\_\_\_\_\_\_\_** негізінде іс-қимыл жасайтын **\_\_\_\_\_\_,** бұдан әрі бірге «Тараптар» деп аталып, «Тегін медициналық көмектің кепілдік берілген көлемін көрсету бойынша дәрілік заттарды, медициналық мақсаттағы бұйымдар, фармацевтикалық қызметтерді» Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2009 жылғы 30 қазандағы N 1729 Қаулысы сәйкес және баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен жүргізілген ,осы Шартты (бұдан әрі– Шарт) жасасты және төмендегілер жөнінде келісті:   1. **НЕГІЗГІ ЕРЕЖЕЛЕР**   Осы Шартта төменде атап өтілген ұғымдар мына мағынаны білдіреді:   * 1. «Шарт» – Тапсырыс беруші мен Жеткізушінің арасында Қазақстан Республикасының Заңы мен басқа да нормативтік құқықтық актілеріне сәйкес жасалған, жазбаша нысанда тіркелген, Тараптар оған барлық қосымшалармен және толықтырулармен, сондай-ақ шартта сілтеме бар барлық құжаттамамен қол қоятын азаматтық-құқықтық акт;   2. «Шарттың бағасы» «Шарттың бағасы» Тапсырысшы Жеткізушіге оның Шарт ауқымындағы өзінің барлық шартты міндеттемелерін толық орындағаны үшін төлеуге тиіс жалпы соманы білдіреді;   3. 6) Төмендегі аталған құжаттар және ондағы айтылған ережелер осы Шартты құрайды және оның ажырамас бөлігі болып табылады, атап айтқанда:  1. осы Шарт; 2. Тауардың техникалық маманданымы (осы Шартқа № 1 қосымша); 3. **ШАРТТЫҢ МӘНІ**   2.1. Жеткізуші осы Шартқа сәйкес Тапсырыс берушінің **дәрі-дәрмектерді** (бұдан әрі мәтін бойынша – Тауар) Тауардың техникалық ерекшелігіне сәйкес (осы Шартқа № 1 қосымша) Тапсырысшының кеңсесіне жеткізу, ал Тапсырыс беруші тиісті сападағы Тауарды қабылдап алып, осы Шартта көзделген мерзімдер мен шарттарда төлеуге міндеттенеді.   1. **ШАРТТЫҢ ЖАЛПЫ СОМАСЫ**   **ЖӘНЕ ТӨЛЕУ ТӘРТІБІ**  3.1. Осы Шарттың жалпы сомасы \_\_\_\_\_\_\_\_ **(\_\_\_) теңге 00 тиынді** құрайды (бұдан әрі Шарт бағасы), ұлғаю жағына қарай өзгермейді және оған:  –Тауардың құны; – осы Шарт пен оның Қосымшаларында көзделген Тауарды жеткізумен байланысты ілеспе қызметтер мен Жеткізушінің өзге шығыстары кіреді.  3.2. Тапсырыс беруші осы Шарттың 3.1-тармағында көрсетілген Шарт бағасының төлемін келесі ретпен жасалады:  – 30 (отыз) күнтізбелік күн ішінде.  3.3. Төлеу үшін мынадай құжаттар керек: 1) төлем шоты; 2) шот-фактура; 3) қорларды бір жаққа жіберу жүкқұжаты.  Салықтар мен бюджетке төленетін басқа да міндетті төлемдер Қазақстан Республикасының салық заңнамасына сәйкес төленуге тиіс.   1. **ТАУАРДЫ ҚАБЫЛДАУ-ТАПСЫРУ**   4.1. Тауарды жеткізу және түсіру Жеткізушінің есебінен Тапсырыс беруші орналасқан **Алматы қ., Абая даңғ., 91 үй** жүзеге асырылады. 4.2. Тауарды қабылдау-тапсыру Тауар жеткізілгеннен кейін, Тараптардың уәкілетті өкілдері тауар-жүкқұжатына қол қою арқылы жүзеге асырылады.  Тауарды қабылдау-тапсыру актісіне қол қойылған сәттен бастап Тауарға меншік құқығы Тапсырыс берушіге өтеді.  4.3. Осы Шарт шеңберінде жеткізілетін тауар тауардың техникалық ерекшелігінің сапа стандарттарына (осы Шартқа №1 қосымша) сәйкес келуі немесе одан жоғары болуы тиіс.  4.4. Тауарды жеткізу мерзімі Тапсырыс беруші аузша/жазбаша өтініш берген сәттен бастап 60 (алпыс) күнтізбелік күндерді құрайды.   1. **ТАРАПТАРДЫҢ ҚҰҚЫҚТАРЫ МЕН МІНДЕТТЕРІ**    1. Жеткізуші міндеттенеді:       1. тиісті сападағы Тауарды Тауардың Техникалық маманданымында (осы Шартқа № 1 қосымша) көрсетілген санда, сипаттама мен бағада Тапсырыс беруші орналасқан немесе Тапсырыс беруші көрсеткен басқа мекенжайға осы Шарттың 4.4-тармағына сәйкес мерзімде жеткізуді жүзеге асырады.       2. Тауардың қаптамасының Тауарды тасымалдау және Жеткізушінің шарттық міндеттемелерді орындауымен байланысты басқа да іс-қимылдары кезінде зақымдануына немесе бүлінуіне жол бермеуге төзімді болуын қамтамасыз етуге;       3. осы Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін ешкімге толықтай немесе ішінара бермеуге;   Тапсырысшы міндеттенеді:  Жеткізуші осы Шартқа сәйкес барлық міндеттемелерін тиісінше орындаған жағдайда, Тауарды осы Шарттың ережелеріне сәйкес төлеуге;  Шарт бойынша өзінің барлық басқа да  міндеттемелерін тиісінше орындауға.  Жеткізуші мынаған құқылы:  жеткізілген Тауардың төлемін Шарттың ережелеріне сәйкес алуға;  Тапсырыс берушіден Шарттың ережелерін тиісінше орындауды талап етуге.  Тапсырыс беруші мынаған құқылы:  Тауардың Техникалық маманданымға (осы Шартқа № 1 қосымша) сәйкестігін тексеруге;  Шартты одан әрі орындаудың орынсыз болуына байланысты, Жеткізушіге тиісті жазбаша хабарлама жіберіп, Шартты кез-келген уақытта бұзуға. Хабарламада Шартты бұзу себебі, сондай-ақ Шартты бұзу күшіне енетін күн көрсетіледі.  Жеткізуші өзінің шарттық міндеттемелерін осы Шартта көрсетілген мерзімде жүзеге асырмаған жағдайда, Жеткізушіні Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасы мен осы Шарттың ережелеріне сәйкес жауапкершілікке тартып, осы Шартты бір жақты тәртіппен бұзуға;  5.1.4. Шартқа қол қойған күннен 10 (он) жұмыс күні ішінде 3 (үш)% Шарттың 3.1-тармағында көрсетілген Шарттың сомасы, 2000 (екі мың еселенген) айлық есептік көрсеткіштен асатын жағдайда кепілдік берілген ақшалай жарна.   1. **ТАРАПТАРДЫҢ ЖАУАПКЕРШІЛІГІ**   6.1. Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындамағаны үшін немесе тиісінше орындамағаны үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасының нормаларына сәйкес жауап береді.  6.2. Форс-мажорлық жағдайдарды есепке алмағанда, егер Жеткізуші Шарт бойынша қарастырылған мерзімде тауарды жеткізе алмаса, Тапсырыс беруші Шарт бойынша басқа құқықтарына нұқсан келтірмей, шарттық бағадан шегерілген немесе мерзімін бұза отырып жеткізілген тауар үшін жіберілген соманың 0,1% мөлшерінде айыппұл түрінде өсімді ұстап қалады 6.3. Осы Шарттың 3.2-тармағында белгіленген төлем мерзімі бұзылған жағдайда, Тапсырыс беруші Жеткізушіге төлем кешіктірілген әр бір банк күні үшін төленбеген соманың 0,1 ( нөл бүтін оннан бір), алайда орындалмаған міндеттеменің 1 (бір) % -нан аспайтын көлемде өсім төлейді.  6.4. Өсім пен айыппұл сомасын төлеу Тараптарды осы Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін орындаудан босатпайды.   1. **ТЕЖЕУСІЗ КҮШ ЖАҒДАЙЛАРЫ**   7.1. Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындамағаны үшін, егер бұл әскери іс-қимылдарды, азаматтық толқыныстарды, індетті, қоршауды, тыйым салуды, жер сілкінісін, су тасқынын, өртті және басқа да табиғи зілзалаларды, мемлекеттік органдардың актілері мен форс-мажорға жататын және осы Шартты орындауға кедергі келтіретін өзге жағдайларды қоса алғанда, Тараптардың еркінен тыс болатын және алдын-ала болжауға, болдырмауға немесе жол бермеуге болмайтын тежеусіз күштің іс-қимылының салдарынан болған жағдайда жауап бермейді.  7.2. Тежеусіз күш жағдайлары салдарынан осы Шарт бойынша өзі міндеттемелерін орындамайтын Тарап сондай жағдайлар басталған күннен бастап 48 (қырық сегіз) күн ішінде екінші Тарапты жазбаша түрде хабардар етуге және тежеусіз күш іс-қимылының тоқтау шамасына қарай осы Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін тиісінше орындау үшін барлық қажетті шараларды қолдануға тиіс. Осындай хабарлама немесе уақытылы хабарламау тиісті тежеусіз күш жағдайларымен тікелей байланысты жағдайларды қоспағанда, хабарламау немесе уақытылы хабарламау Тарапты осы Шарт бойынша міндеттемелерді орындамау жауапкершілігінен босататын негіз ретінде кез-келген тежеусіз күш жағдайына сілтеме жасау құқығынан айырады.  7.3. Тежеусіз күш жағдайларының туындауы мен оның ұзақтық фактісі уәкілетті органдар беретін құжаттармен расталады.   1. **ҚҰПИЯЛЫҚ**   8.1. Ақпаратты жариялау ҚР заңнамасында қарастырылған немесе ол уәкілетті мемлекеттік органдардың ресми сұратуының негізінде жүзеге асырылатын жағдайларды қоспағанда, Тараптар жалпы Шарттың ережелері мен ақпаратты ұсынатын тарап құпиялы ретінде белгілеген барлық көрсетілген ақпаратты екінші тарап ұсынатын тараптың жазбаша рұқсатынсыз ешқандай үшінші тарапқа жариялай алмайды деп таниды.   1. **ДАУЛАРДЫ ШЕШУ ТӘРТІБІ**   9.1. Осы Шартты орындау кезінде туындайтын барлық даулар мен келіспеушіліктер келіссөз жолымен шешіледі.  9.2. Егер Тараптар келiссөздер арқылы келiсiмге жетпеген жағдайда, даулар Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңдарына сәйкес Тапсырыс беруші орналасқан жерде қуыным өтініш беру арқылы сотта қаралады.   1. **ШАРТТЫҢ ҚОЛДАНЫЛУ МЕРЗІМІ**   10.1. Осы Шарт Тараптар қол қойған күннен бастап күшіне енеді және 2020 жылғы желтоқсанның 31-не дейін, ал Тауардың сапа кепілдігі мен оған кепілдік қызмет көрсету жөніндегі міндеттемелерді қоса алғанда, Тараптардың өздерінің шарттық міндеттемелерін орындауға қатысты бөлігі – толық орындалғанға дейін қолданылады.   1. **ҚОРЫТЫНДЫ ЕРЕЖЕЛЕР**   11.1. Осы Шартқа енгізілетін барлық өзгерістер мен толықтырулар Тараптардың келісімімен қабылданады және Тараптардың уәкілетті өкілдері қол қоятын қосымша келісіммен ресімделеді және ол осы Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.  11.2. Мемлекеттік сатып алу туралы осы шартқа, Жеткізушіні таңдауға негіз болған сапа мен басқа ережелер өзгермейтін талаппен, мына жағдайларда өзгерістер енгізуге жол беріледі:  1) сатып алынатын Тауар көлеміне қажеттіліктің кемуімен немесе артуымен байланысты, Тауардың техникалық маманданымында (осы Шартқа 1-қосымшада) көрсетілген Тауардың бірлік құнының бағасы өзгермейтін талаппен, Шарттың бағасын арттыруға немесе азайтуға қатысты бөлігіне;  2) егер Жеткізуші Тапсырыс берушіге осы Шартты орындау процесінде Тауар бірлігінің бағасы өзгермейтін талаппен, сапасы және (немесе) техникалық сипаттамалары не болмаса жеткізу мерзімдері мен жағдайлары жақсы Тауарды ұсынған жағдайда;  3) Тауарлардың бағасы және тиісінше Шарт сомасының төмендеуіне қатысты Тараптардың өзара келісімі бойынша.  11.3. Осы Шартқа жүргізілген мемлекеттік сатудың және (немесе) Жеткізуші таңдау үшін негіз болып табылатын ережелердің және (немесе) ұсыныстың мазмұнын өзгертуі мүмкін өзгерістерді енгізуге жол берілмейді.  11.4. Тараптардың бірі таратылған жағдайда, Шарт бойынша олардың құқықтары мен міндеттемелері тоқтатылмайды және олардың құқық иеленушілеріне өтеді.  11.5. Бір Тарап екінші Тарапқа Шартқа сәйкес жіберетін кез-келген хабарлама хат, жеделхат, телекс немесе факс түрінде жіберіліп, кейін осы құжатты алушы Тараптың мекенжайына осы құжаттың түпнұсқасы жолданады.  11.6. Хабарлама жеткізілген күннен кейін немесе күшіне ену көрсетілген күннен (егер хабарламада көрсетілсе) бастап, осы күндердің қайсысы кешірек жететіне байланысты күшіне енеді.  11.7. Шарт Тараптардың арасында қол жеткізілген келісімнің толық мәтіні болып табылады.  11.8. Осы Шарт заңды күші бірдей екі данада, мемлекеттік және орыс тілдерінде, Тараптардың әрқайсысы үшін бір данадан жасалды. Осы Шарттың мемлекеттік және орыс тілдеріндегі мәтіндерінің арасында сәйкессіздіктер болған жағдайда, Тараптар орыс тіліндегі мәтінді басшылыққа алады.  **ТАРАПТАРДЫҢ ЗАҢДЫ МЕКЕНЖАЙЛАРЫ МЕН ДЕРЕКТЕМЕЛЕРІ:**  **«Тапсырысшы»**  **"Қазақ онкология және радиология ғылыми-зерттеу институты" АҚ**  г.Алматы, Алмалинский район, проспект Абая, 91  БСН 990240007098  БСК ALMNKZKA  ЖСК KZ88826A1KZTD2021867  "АТФБанк" АҚ  Тел.: 8(727)2921075  **Басқарма төрайымы.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Кайдарова Д. Р.**  **(қолы)**  **МП**  **«Жеткізуші»**  **«\_\_\_\_\_\_\_» ЖШС**  Заңды мекенжайы:      **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** (подпись)  **МО** | **Договор №**  **о закупках товара**  г. Алматы «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 года  **АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии»**, именуемый (ое)(ая) в дальнейшем **«Заказчик»**, от лица которого выступает  **Председатель правления Кайдарова Д.Р.**, действующая на основании **Приказа НАО «Казахский национальный медицинский университет имени С.Д Асфендиярова» №3 от 20.12.2018г.** действующая на основании **Приказа НАО «Казахский национальный медицинский университет имени С.Д Асфендиярова» №3 от 20.12.2018г.** с одной стороны, и **ТОО «\_\_\_\_\_\_\_»,** именуемое в дальнейшем **«Поставщик»,** в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**,** действующей на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, в дальнейшем совместно именуемые «Стороны», в соответствии с главой 10 постановления Правительства РК от 30 октября 2009 года №1729 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств и медицинских изделий, фармацевтических услуг», способом запроса ценовых предложений заключили настоящий Договор о закупках товара (далее по тексту – Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем:   1. **ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**   В данном Договоре нижеперечисленные понятия будут иметь следующее толкование:   1. «Договор» - гражданско-правовой акт, заключенный между Заказчиком и Поставщиком в соответствии с Законом и иными нормативными правовыми актами Республики Казахстан, зафиксированный в письменной форме, подписанный сторонами со всеми приложениями и дополнениями к нему, а также со всей документацией, на которую в договоре есть ссылки; 2. «Цена Договора» означает общую сумму, которая должна быть выплачена Заказчиком Поставщику и в рамках Договора за полное выполнение своих договорных обязательств; 3. Перечисленные ниже документы и условия, оговоренные в них, образуют настоящий Договор и считаются его неотъемлемой частью, а именно: 4. настоящий Договор; 5. Техническая спецификация товара (Приложение №1 к настоящему Договору); 6. **ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА**    1. В соответствии с настоящим Договором Поставщик принимает на себя обязательство осуществить поставку **медикаментов** (далее по тексту – Товар), согласно Технической спецификации товара (Приложение № 1 к настоящему Договору) в офис Заказчика, а Заказчик обязуется принять и оплатить Товар надлежащего качества, в сроки и на условиях, предусмотренных настоящим Договором.   **ЦЕНА ДОГОВОРА И ПОРЯДОК ОПЛАТЫ**   * 1. Цена Договора составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **(\_\_\_\_\_) тенге 00 тиын** (далее по тексту – цена Договора), изменению в сторону увеличения не подлежит и включает в себя:   - стоимость Товара;  -  -сопутствующие услуги, связанные с поставкой Товара, предусмотренного настоящим Договором и его Приложениями и иные расходы Поставщика.   * 1. Оплата цены Договора указанной в пункте 3.1. настоящего Договора осуществляется Заказчиком в следующем порядке:   - в течение 30 (тридцати) календарных дней после поставки товара и предоставления Поставщиком документов указанных в п.3.3. Договора.   * 1. Необходимые документы, предшествующие оплате: 1) счет на оплату, 2) счет-фактура, 3) накладная на отпуск запасов на сторону.   . Налоги и другие обязательные платежи в бюджет подлежат уплате в соответствии с налоговым законодательством Республики Казахстан.   1. **ПРИЕМ-ПЕРЕДАЧА ТОВАРА**    1. Поставка и разгрузка Товара осуществляется за счет Поставщика по месту нахождения Заказчика по адресу **г. Алматы, пр. Абая, дом 91**.    2. Прием-передача Товара осуществляется в момент поставки Товара, путем подписания уполномоченными представителями Сторон накладной на отпуск запасов на сторону.   Право собственности на Товар переходит Заказчику с момента подписания накладной на отпуск запасов на сторону.   * 1. Товар, поставляемый в рамках настоящего Договора, должен соответствовать или быть выше стандартов качества указанных в Технической спецификации товара (Приложение №1 к настоящему Договору).   2. Срок поставки Товара составляет 60 (шестьдесят) календарных дней, с момента подачи Заказчиком письменной заявки.  1. **ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН**    1. Поставщик обязуется:       1. осуществить поставку Товара надлежащего качества в соответствии с количеством, характеристиками, ценой указанными в Технической спецификации товара (Приложение №1 к настоящему Договору), в сроки согласно пункта 4.4. Договора, по месту нахождения Заказчика или иному адресу указанному Заказчиком.       2. обеспечить упаковку Товара, способную предотвратить повреждения или порчу Товара во время транспортировки Товара и других действий, связанных с исполнением Поставщиком договорных обязательств;       3. Поставщик гарантирует, что товары, поставленные в рамках Договора, являются новыми, неиспользованными, новейшими либо серийными моделями, отражающими все последние модификации конструкций и материалов, если Договором не предусмотрено иное. Поставщик далее гарантирует, что товары, поставленные по данному Договору, не будут иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, при нормальном использовании поставленных товаров в условиях, обычных для страны Заказчика. В случае появления дефектов в конструкциях, материалах, изготовленных Поставщиком в строгом соответствии с технической спецификацией, представленной Заказчиком, Поставщик не несет ответственности за упущения Заказчика в его (Заказчика) технической спецификации;       4. В течении 10 (десяти) рабочих дней со дня заключения Договора, внести обеспечение исполнения Договора в размере 3% (трех) процентов от суммы Договора, указанной в пункте 3.1 в виде: гарантийного денежного взноса, при условии, что сумма договора превышает 2000 (Двухтысячикратный) месячный расчетный показатель. 2. **ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН**    1. Стороны несут ответственность за неисполнение либо ненадлежащее исполнение обязательств по настоящему Договору в соответствии с нормами действующего законодательства Республики Казахстан.    2. За исключением форс-мажорных условий, если Поставщик не может поставить товары в сроки, предусмотренные Договором, Заказчик без ущерба другим своим правам в рамках Договора вычитает из цены Договора в виде неустойки сумму в размере 0,1% от суммы недопоставленного или поставленного с нарушением сроков товара.    3. При нарушении срока оплаты, установленного пунктом 3.2. настоящего Договора, Заказчик уплачивает Поставщику пеню в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) % от неоплаченной суммы за каждый банковский день просрочки платежа.    4. Оплата суммы пени и штрафа не освобождает Стороны от выполнения своих обязательств по настоящему Договору. 3. **ФОРС-МАЖОР**    1. Стороны не несут ответственности за неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это обусловлено действием обстоятельств непреодолимой силы (форс-мажорных обстоятельств), т.е. обстоятельств, которые возникают помимо воли Сторон и которые нельзя предвидеть, избежать или предотвратить, включая военные действия, гражданские волнения, эпидемии, блокаду, эмбарго, землетрясения, наводнения, пожары и другие стихийные бедствия, акты государственных органов и иные обстоятельства, относящиеся к форс-мажорным и препятствующие исполнению настоящего Договора.    2. Сторона, не исполняющая своих обязательств по настоящему Договору вследствие действия обстоятельств непреодолимой силы, обязана в течение 48 (сорок восемь) часов с момента действия данных обстоятельств известить об этом другую Сторону и принять все необходимые меры для надлежащего исполнения своих обязательств по настоящему Договору по мере прекращения действия обстоятельств непреодолимой силы. Не уведомление или несвоевременное уведомление лишает Сторону права ссылаться на любое обстоятельство непреодолимой силы как на основание, освобождающее от ответственности за неисполнения обязательств по Договору, за исключением случаев, когда такое не уведомление или несвоевременное уведомление прямо вызвано соответствующим обстоятельством Форс-мажора.    3. Фактом подтверждения возникновения и длительности форс-мажорных обстоятельств являются документы, выданные уполномоченными органами. 4. **КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ**    1. Стороны признают, что условия Договора в целом и вся информация, обозначенная предоставляющей стороной как конфиденциальная, не может разглашаться другой стороной никакой третьей стороне без письменного разрешения стороны, предоставляющей указанную информацию, за исключением случаев, в которых такое разглашение предписывается законодательством РК либо осуществляется на основании официальных запросов уполномоченных государственных органов. 5. **ПОРЯДОК РАЗРЕШЕНИЯ СПОРОВ**    1. Споры и разногласия, возникающие в ходе исполнения обязательств по настоящему Договору, разрешаются Сторонами путем переговоров.    2. В случае если Стороны не достигли согласия путем переговоров, споры рассматриваются судом в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан, путем подачи исковых заявлений по месту нахождения Заказчика. 6. **СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА**    1. Настоящий Договор вступает в силу со дня его подписания Сторонами и действует до 31 декабря 2021 года, а в части исполнения Сторонами своих договорных обязательств, включая обязательства по гарантии качества Товара и гарантийного обслуживания - до полного их выполнения. 7. **ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**    1. Все изменения и дополнения к настоящему Договору принимаются по согласованию Сторон и оформляются дополнительным соглашением, которое подписывается уполномоченными представителями Сторон и является неотъемлемой частью настоящего Договора.    2. Внесение изменения в настоящий Договор о государственных закупках при условии неизменности качества и других условий, явившихся основой для выбора Поставщика, допускается: 8. в части уменьшения либо увеличения цены Договора, связанной с уменьшением либо увеличением потребности в объеме приобретаемого Товара, при условии неизменности цены за единицу Товара, указанной в Технической спецификации товара (Приложении №1 к настоящему Договору); 9. в случае, если Поставщик в процессе исполнения настоящего Договора предложил Заказчику, при условии неизменности цены за единицу Товара, Товар лучший по качеству и (или) техническим характеристикам, либо срокам и (или) условиям поставки Товара. 10. по взаимному согласию Сторон в части уменьшения цены на Товар и соответственно суммы Договора.     1. Не допускается вносить в настоящий Договор изменения, которые могут изменить содержание условий проведенных государственных закупок и (или) предложения, явившихся основой для выбора Поставщика.     2. В случае реорганизации одной из Сторон, права и обязанности по Договору не прекращаются и переходят к правопреемникам Сторон.     3. Любое уведомление, которое одна Сторона направляет другой Стороне в соответствии с Договором, высылается в виде письма, телеграммы, телекса или факса с последующим предоставлением оригинала данного документа в адрес получающей Стороны.     4. Уведомление вступает в силу после доставки или в указанный день вступления в силу (если указано в уведомлении), в зависимости от того, какая из этих дат наступит позднее.     5. Договор представляет собой полный текст соглашения, достигнутого между Сторонами.     6. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, на государственном и русском языках, по одному экземпляру для каждой из Сторон. В случае возникновления разночтений между текстами настоящего Договора на государственном и русском языках, Стороны руководствуются текстом на русском языке.   **ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА И РЕКВИЗИТЫ СТОРОН:**  **«Заказчик»**  **АО "Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии"**  г.Алматы, Алмалинский район, проспект Абая, 91  БИН 990240007098  БИК ALMNKZKA  ИИК KZ88826A1KZTD2021867  АО "АТФБанк"  Тел.: 8(727)2921075  **Председатель правления**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Кайдарова Д. Р.**  **(подпись)**  **МП**  **«Поставщик»**  **ТОО «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_»**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  (подпись)    **МП** |

**Приложение № 1**

к договору о государственных

закупках товара № \_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Техническая спецификация** от «\_\_\_\_» **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021 года**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Техническая  спецификация** | **Ед изм.** | **Производитель** | **Сумма за ед.** | **Кол-во** | **Сумма,  тенге** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Итого** |  |  |  |  |  |  |

**Заказчик Поставщик**

**Председатель правления**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Кайдарова Д. Р. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Приложение 2 к объявлению

**Полное наименование, юридический и фактический адрес, банковские реквизиты потенциального поставщика**.

**Техническая спецификация**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименование товара** | **Характеристика товара** | **Ед. изм.** | **Кол-во, объем** | Сроки и порядок поставки товаров | Место поставки товаров |
| 1 | Четырехпросветный Центральный Венозный Катетер | Центральный Венозный Катетер 4 просветный c мягким атравматичным кончиком, зажимами линий соединения, колпачками. Материал катетера - рентгенконтрастный полиуретан. Длина - 16, 20, 30 см; Диаметр - 8,5 Fr. Состав набора: катетер, проводник 0,032 дюйм Х 45 см с прямым и j-образным кончиком. Игла 18Gaх6,35см; Шприц 5 мл; Мягкий и жесткий фиксаторы катетера; Расширитель, колпачки. Возможность поставки с антибактериальным покрытием хлоргексидина / сульфадиазина серебра. Размер и тип катетера по заявке Заказчика. | уп | 20 | Начало поставки после подписания договора 2021 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 2 | Клипсы лигирующие полимерные для сосудов и тканей | Клипсы лигирующиеM, ML, L, XL для сосудов и тканей. Размером 2-7; 3-10; 5-13; 7-16 мм (14 картриджей по 6 клипсов) Для имеющихся в наличии клипаппликаторов Hemolok. Цветовой код размера: синий, зеленый, фиолетовый, желтый. Из нерассасывающегося биоинертного полимера ( пластиковые) защелкивающийся замок клипс обеспечивает эффективное и надежное закрытие конструкция аппликаторов и клипс обеспечивает надежную фиксацию клипс во время доставки к сосудам и тканям конструкция клипсы дает возможность деклиппирования, с сохранением целостности сосуда или ткани наличие зубцов на внутренней поверхности клипсы позволяет «чистить» сосуды и ткани до закрытия , атакже препятствуют соскальзыванию с них при закрытом замке клипсы легко пальпируются не Rö-контрастны, таким образом, не изменяет картины при МРТ, КТ и Rö исследованиях. В 1й коробке 14 картриджей , 6 клипс/картридж (84 клипc). Наличие инструмента для открытых и лапароскопических операций, а также для снятия клипс данного типа. | кор | 5 | Начало поставки после подписания договора 2021 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 3 | Комплект медицинских инструментов общехирургический | Ножницы-1шт.Ножницы операционные изогнутые для препарирования. Общая длина - 200 мм ± 5 мм. Рабочая часть изогнута от оси на 10,5мм, длиной 43мм, ширина смыкания 3.5мм. Рукоятки кольцевидные. Должны быть изготовлены из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент) с антибликовой поверхностью. Для увеличенного срока эксплуатации на всем инструменте нанесено дополнительное декоративно-защитное тонкопленочное покрытие с плавным переходом от одного цвета к другому на основе нитритов и оксидов титана, наносимое методом ионно-плазменной имплантации с применением различного сочетания реактивных газов, что повышает сопротивляемость к окислению. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.Зажим-2шт.Зажим для захватывания и удержания кишечной стенки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кусачки-1шт.Крючок с четырьмя острыми зубцами. Длина 200 +/- 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кюретка-4шт.Ложка костная двухсторонняя. Общая длина 215+/-5 мм. Ширина первой рабочей части 3,5 мм +/- 0,5 мм. Ширина второй рабочей части 5,5 мм +/- 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кюретка-2шт.Кюретка острая, жесткая. Общая длина - 300 мм ± 5 мм. Рабочая часть петлевидная, размером: длина - 9 мм ± 1 мм, ширина - 5 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Молоток-4шт.Молоток хирургический , общая длина должна быть не менее 210 мм и не более 220мм, Длина ручки должна быть не более 200 мм, ручка должна быть гладкой. Рабочая часть должна быть двусторонней , одна сторона должна быть с резиновой накладкой диематром не более 28 мм, вторая - должна быть металлическая диаметром не более 25 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ручки-1шт.Вспомогательный Т-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удержания пилы проволочной витой. Поставляется в комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-2шт.Пинцет для опухолей, рабочая часть должна быть овальной формы шириной 5,6±0,5 мм, длиной 6,2±0,5 мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом 1,1±0,2 мм. Ширина инструмента в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Троакары-2шт.Инструмент колющий STANDARD для выведения лишней жидкости из организма и обеспечения проникновения внутрь тканей других инструментов. Наличие ручки каплевидной формы. Комплект должен быть их 4-х типоразмеров: стилет диаметром 1,8-2,5 мм, общая длина инструмента 195 +/- 5 мм; стилет диаметром 3,0-3,5 мм, общая длина инструмента 215 +/- 5 мм; стилет диаметром 4,5+/-0,5 мм, общая длина инструмента 240 +/- 5 мм; стилет диаметром от 7 мм до 8 мм, общая длина более 235 мм, менее 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Шпатель-8шт.Шпатель, одна рабочая часть должна быть прямой закруглённой плоской, другая трапециевидной со скошенным краем. Общая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-10шт.Щипцы риноскопические пистолетного типа. Длина инструмента не менее 190 мм и не более 195 мм. Рабочая часть должна быть щелевидной, шириной менее 3,0 мм, длиной 13±1,0 мм. Без кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-10шт.Щипцы риноскопические пистолетного типа. Длина инструмента не менее 185 мм и не более 190 мм. Рабочая часть должна быть овальной шириной менее 4,5 мм, длиной 6,5±0,3 мм. Без кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-23шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми по плоскости, отклонение от оси инструмента 6,5±0,5 мм. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться забом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 23,5±2 мм, толщина кончиков при смыкании 3,3±0,3 мм, ширина 2,5±0,2. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. | комп | 1 | Начало поставки после подписания договора 2021 года в течении 15 календарных дней на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 4 | Рассеивающий Rem-электрод с гидрогелем Polyhesive II для взрослых | Электрод пациента возвратный (двухсекционный) (POLYHESIVE IIREM RET EL) для аппарата Force FX. Для использования у пациентов массой более 13.6 кг. Интегрированный несъемный кабель длиной 2.7 м. Гидрогелевое покрытие. В упаковке 50 штук  Артикул: E7507 | шт | 400 | Начало поставки после подписания договора 2021 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 5 | Комплект медицинских инструментов операционный большой | Лоток медицинский тренгулярный для мойки, дезинфекции и размещения в нем более мощного инструмента. Длина лотка не менее 250 мм и не более 260 мм, ширина по радиусу 250 мм (+5мм) Высота лотка не превышает допустимых значений равных 50 (+3)мм. По верхнему краю лоток должен иметь безопасную кромку шириной не более 5мм. Лоток изготовлен из высококачественной нержавеющей стали в матовом исполнении, устойчивой к дезинфицирующим растворам и действию высоких температур. Лоток должен иметь маркировку с наименованием производителя, каталожным кодом, номером партии и датой изготовления, также индивидуальную упаковку с инструкцией на русском и казахском языках. Срок гарантии не менее 24 месяцев.  Зажим -9шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми по плоскости, отклонение от оси инструмента 6,5±0,5 мм. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться забом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 23,5±2 мм, толщина кончиков при смыкании 3,3±0,3 мм, ширина 2,5±0,2. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим -22шт Зажим артериальный, должен быть прямым, рабочие бранши с мелкозубчатой насечкой длиной 24±2 мм, толщина и ширина кончиков в сомкнутом состоянии должна быть 1,5±0,3. Соединение должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения 6,8±0,5 мм, толщина 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с кремальерой 3х3 зуба. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим -5 шт Зажим артериальный изогнутый, с короткой рифленой рабочей частью. Общая длина 150 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-7шт Зажим артериальный. Общая длина - 155 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 28,6 мм ± 0,3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 2,78 мм ± 0,1 мм. Толщина кончиков бранш - 2,3 мм ± 0,1 мм. Замковая часть: ширина - 7 мм ± 0,3 мм, толщина - 4,6 мм ± 0,2 мм. Отклонение от оси - 11,4 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом 1,75 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 41±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3,6±0,3 мм, толщина 2,7±0,3. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми с отклонениями от оси инструмента по вертикали на 13,8±2 сс, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 35,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3±0,3 мм, толщина 3,5±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-4шт.Зажим артериальный. Рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 26±2 мм, толщина кончиков при смыкании 4±0,5 мм, ширина 3±0,5 мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4,6±0,5 мм, ширина 7,3±1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 56±3 мм, ширина кончиков при смыкании 4±0,5 мм, толщина 3±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,8±0,5 мм, ширина 11±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-15шт.Зажим артериальный. Общая длина - 198 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 75 мм ± 1 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом сосотоянии - 3,3 мм ± 0,3 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 9,5 мм ± 0,5 , толщина - 6,0 мм ± 0,5 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-1шт. Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой. Длина рабочей части 52,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 2,8±0,5 мм, толщина 2±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,5±0,5 мм, шириной 7,8±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-11шт. Зажим, общая длина 198 +/- 3 мм. Должен быть изогнутым, бранши с насечкой, заканчиваться зубом, который при смыкании входит между двумя зубами другой бранши. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зажим-3шт.  Зажим для захватывания и удержания кишечной стенки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зеркало-2шт.  Зеркало общей длиной - 106 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 95 мм ± 3 мм, шириной 25 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зеркало-2шт.  Зеркало общей длиной - 125 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 100 мм ± 3 мм, шириной 30 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зеркало-1шт.  Зеркало общей длиной - 125 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 105 мм ± 3 мм, шириной 35 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зеркало-1шт.  Зеркало стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части 22±1 мм. Наличие ручки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зонд-1шт.  Зонд для определения глубины, должен иметь градуировку, длина не менее 300 мм, диаметр 3,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зонд-1шт.  Зонд маточный для исследования глубины полости матки, изогнутый, с делениями, заканчивающийся оливой. Длина 280мм+/-10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Зонд-6шт.  Зонд односторонний металлический зонд V-образной формы в поперечном сечении, служащий проводником режущего инструмента и защищающий от повреждения им глубжележащей ткани. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Иглодержатель-15шт.  Иглодержатель стандартный. Общая длина 165 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии 4,5 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,85 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Иглодержатель-15шт.  Иглодержатель стандартный. Бранши прямые, длиной 26±1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом. Ширина бранш в сомкнутом состоянии 3,5±0,5 мм, толщина 1,8±0,3 мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина 10,4±1 мм, толщина 6,2±0,5 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Иглодержатель-2шт.  Общая длина иглодержателя – 245+/-5 мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Иглодержатель-1шт.  Иглодержатель сосудистый. Общая длина 155 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Иглодержатель должен быть с мелкой крестообразной насечкой. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии 4,0 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,8 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Крючок-4шт.  Крючки пластинчатые, должны быть парные, общая длина не более 158 мм и не менее 155мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Кусачки-3шт.  Крючок с четырьмя острыми зубцами. Длина 200 +/- 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Кусачки-2шт.  Кусачки костные, конструкция одношарнирная. Рабочая часть чашеобразная, прямая, ширина браншей 9±1 мм, длина 23±2 мм.Рукоятки гладкие округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Кусачки-2шт.  Костные кусачки. Общая длина 240мм ± 5мм. Параметры режущей части : вертикально-изогнутые, с полукруглыми губками. Ширина замковой части 10мм ± 1мм.Наличие внутренней пружины. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Кюретка-1шт.  Кюретка с острой петлеобразной рабочей частью, ширина петли 7±1 мм, длина 18±1 мм. Рабочая длина 145±3 мм. Рукоятка плоская овальная с углублением в средней часте. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Лоток-20шт.  Лоток почкообразный. Общая длина 255 +/- 5 мм, ширина 165 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.  Лоток-3шт.  Лоток прямоугольный, предназначен для дезинфекции и хранения в стерильном состоянии стоматологических инструментов и расходных материалов в условиях стоматологических клиник, а также хранения хирургических игл. Габаритные размеры: длина, 80±5 мм; ширина, 35±2мм; высота, 12±2мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Лоток-4шт.  Лоток прямоугольный. Общая длина 265 +/- 5 мм, ширина 185 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.  Лоток-2шт.  Лоток прямоугольный. Общая длина 295 +/- 5 мм, ширина 225 +/- 5 мм, высота 35 +/- 5 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.  Молоток-2шт.  Молоток для исследования рефлексов. Рабочая часть должна быть резиновой, рукоятка пластиковая с острым окончанием, шейка из нержавеющей стали. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-14шт.  Ножницы тонике операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 105 мм ± 5 мм. Замковая часть: ширина - 5,6 мм, толщина - 3,3 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-7шт.  Ножницы для повязок прямые. Общая длина 230 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-3шт.  Ножницы тонкие операционные, изогнутые. Общая длина 160мм ±3 мм. Замковая часть: ширина - 6,0 мм ± 1 мм, толщина – 3,9 мм ± 0,5 мм. Длина бранш от винтового соединения - 21мм±0,2 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм ± 0,3 мм, ширина – 0,5 мм±0,1мм. Отклонение от оси - 4 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы с узкими лезвиями, вертикально изогнутые, длина не менее 170 мм и не более 176 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-3шт.  Ножницы для повязок с пуговкой. Рабочая часть горизонтально изогнутая. Общая длина 185 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые, отклонение от оси 12,5±1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 8,5 мм ± 0,5 мм, толщина 2,5±0,5мм. Замковая часть: ширина - 11,5 мм ± 1 мм, толщина - 6 мм ± 0,5 мм. Общая длина - 170 мм ± 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-7шт.  Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Длина браншей от винтового соединения - 50 мм ± 3 мм. Замковая часть: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,5 мм ± 1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,7 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 11 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-10шт.  Ножницы операционные, с одним острым концом, прямые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы операционные, тупоконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 2 мм. Замковая часть: ширина - 10,3 мм ± 1 мм, толщина - 5,9 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,5 мм ± 0,3 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-1шт.  Ножницы операционные должны быть прямыми остроконечными, длина рабочей части от места соединения до кончиков 66±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 1,75±0,2 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть винтовым, ширина в месте соединения 12,2±1 мм, толщина 7,2±1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ножницы-3шт.  Ножницы сосудистые, должны быть вертикально изогнутые под углом 35°, длиной не менее 158 мм и не более 162 мм. Ножницы должны иметь удлиненные бранши и укороченную режущую поверхность. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пила-55шт.  Пила нейрохирургическая, должна быть предназначена для распиливания костей черепа, общая длина не менее 500 мм и не более 550 мм. Представляет собой свитые струны не менее 3 шт. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Ручки-2шт.  Вспомогательный Т-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удержания пилы проволочной витой. Поставляется в комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-10шт.  Пинцет анатомический с насечкой. Общая длина 155 +/- 5 мм. Ширина рабочей части 2,3 +/- 0,2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-8шт.  Пинцет анатомический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 11 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-6шт.  Пинцет анатомический. Общая длина - 245 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 12 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-4шт.  Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - 2 мм±0,3 мм, толщина 1,2±0,2 мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину 8±1 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Общая длина инструмента не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-3шт.  Пинцет для тканей. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,8 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 1,5 мм ± 0,5 мм. Рабочие части бранш должны быть с зубчиками , длиной 19,5 мм ± 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-6шт.  Пинцет для опухолей, рабочая часть должна быть овальной формы шириной 5,6±0,5 мм, длиной 6,2±0,5 мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом 1,1±0,2 мм. Ширина инструмента в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-3шт.  Пинцет для опухолей. Общая длина - 195 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,6 мм. Ширина кончиков бранш - 5,9 мм ± 0,5 мм. Длина насечки на внутренней поверхности бранш - 8 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-9шт.  Пинцет хирургический. Общая длина - 145 мм ± 6 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2 шириной - 2,5 мм ± 1 мм. Место стыка бранш: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина - 2,8 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-8шт.  Пинцет хирургический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Длина рифления на браншах - 52 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2, размером: толщина - 4 мм ± 0,3 мм, ширина - 3,2 мм ± 0,3 мм. Ширина места стыка бранш - 10,9 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Пинцет-5шт.  Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - 2,5 мм±0,3 мм, зуб на одной бранши высотой 3,3±0,5 мм, должен входить между двух зубов высотой 3,6±0,5 другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина инструмента в месте соединения 13 мм, толщина 4,2 мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Распатор-1шт.  Распатор для отделения надкостницы от кости и отслаивания прочных хрящевых тканей. Должен представлять собой плавно-изогнутую острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм не более 180 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Скальпель-5шт.  Скальпель хирургический брюшистый. Общая длина 150 +/- 5 мм. рабочая часть 40 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Троакары-3шт.  Инструмент колющий STANDARD для выведения лишней жидкости из организма и обеспечения проникновения внутрь тканей других инструментов. Наличие ручки каплевидной формы. Комплект должен быть их 4-х типоразмеров: стилет диаметром 1,8-2,5 мм, общая длина инструмента 195 +/- 5 мм; стилет диаметром 3,0-3,5 мм, общая длина инструмента 215 +/- 5 мм; стилет диаметром 4,5+/-0,5 мм, общая длина инструмента 240 +/- 5 мм; стилет диаметром от 7 мм до 8 мм, общая длина более 235 мм, менее 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Щипцы-3шт.  Щипцы, рабочая часть изогнутая по плоскости, с отклонением от оси инструмента 35,8±3 мм, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 9±0,5 мм, длина браншей 65,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной 5,6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 210 мм и не боле 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Щипцы-2шт.  Щипцы, общая длина - 255 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 87 мм ± 2 мм, с поперечной насечкой длиной 30,5 мм ± 1 мм и продольным желобом в дистальной части. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 6 мм ± 0,5 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 10,25 мм ± 0,5 мм, толщина - 6,2 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Щипцы-2шт.  Щипцы, бранши которых должны быть изогнутыми, длиной 57 мм±2 мм, отклонение от оси инструмента по вертикали 19,5±1 мм. Рабочая часть овальной формы длиной 22±1 мм, на внутреннней поверхночти должна быть ромбовидная насечка, толщина кончиков при смыкании 5,5±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть наразъёмным. Ширина в месте соединения 10,3±0,5 мм, толщина 6±0,5 мм. Наличие кремальеры. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Шпатель-1шт.  Пластина для оттеснения и удерживания внутреннестей при наложении швов на брюшную стенку. Общая длина не более285 мм и не менее 280 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Шпатель-5шт.  Шпатель, одна рабочая часть должна быть прямой закруглённой плоской, другая трапециевидной со скошенным краем. Общая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Шпатель-15шт.  Шпатель двухсторонний, прямой. Общая длина не менее 190мм, ширина не менее 18мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Языкодержатель-3шт.  Зажим с окончатой рабочей частью, имеющей насечку, бранши выгнуты по дуге и направлены друг на друга. Общая длина не менее 165 мм и не более 175 мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.  Щипцы-5шт.  Щипцы гинекологические. Общая длина 255 мм ± 5 мм. Бранши однозубые, острые, длиной 60 мм ± 2 мм. Ширина дистальной части бранш 13±1 мм, толщина 1,5 мм± 0,5 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. | комп | 1 | Начало поставки после подписания договора 2021 года в течении 15 календарных дней на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 6 | Натронная известь Spherasorb, канистра 5л, цветоиндикация (белый-фиолетовый) | Абсорбент углекислого газа, содержащий гидроксид щелочного металла , для поглощения углекислого газа в закрытом реверсивном контуре дыхательном . Абсорбент углекислого газа натронная известь, частицы сферической формы 2-4 мм для оптимального распределения в абсорбере и увеличения площади поглощения, производительность более 130 л/кг, содержание пыли 0,2%, твердость 97%, сопротивление потоку (60 л/мин) менее 1,5см Н2О, канистра 5л (масса не менее 4,25кг), цветоиндикация: белый-фиолетовый. Состав: гидроокись кальция – 93,5%, гидроокись натрия – 1,5%, цеолит – 5%, индикатор – 0,03%, относительная влажность не менее 15,9%. Упаковка: клинически чистая, 2шт. Срок годности (срок гарантии) не менее 5 лет от даты изготовления. | кан | 16 | Начало поставки после подписания договора 2021 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 7 | Комплект хирургических инструментов большой | Иглодержатель-1 шт.Иглодержатель общехирургический прямой. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Рабочая часть в форме алмазной серрации с внутренним углублением, длина которой 23мм, ширина смыкания 5мм, толщина - 2,74 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба с шагом 2,5 мм. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент) с антибликовой поверхностью. Для увеличенного срока эксплуатации на всем инструменте нанесено дополнительное декоративно-защитное тонкопленочное покрытие с плавным переходом от одного цвета к другому на основе нитритов и оксидов титана, наносимое методом ионно-плазменной имплантации с применением различного сочетания реактивных газов, что повышает сопротивляемость к окислению. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.Зажим -8шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми по плоскости, отклонение от оси инструмента 6,5±0,5 мм. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться забом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 23,5±2 мм, толщина кончиков при смыкании 3,3±0,3 мм, ширина 2,5±0,2. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим -23шт Зажим артериальный, должен быть прямым, рабочие бранши с мелкозубчатой насечкой длиной 24±2 мм, толщина и ширина кончиков в сомкнутом состоянии должна быть 1,5±0,3. Соединение должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения 6,8±0,5 мм, толщина 4±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с кремальерой 3х3 зуба. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим -6 шт Зажим артериальный изогнутый, с короткой рифленой рабочей частью. Общая длина 150 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-7шт Зажим артериальный. Общая длина - 155 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 28,6 мм ± 0,3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 2,78 мм ± 0,1 мм. Толщина кончиков бранш - 2,3 мм ± 0,1 мм. Замковая часть: ширина - 7 мм ± 0,3 мм, толщина - 4,6 мм ± 0,2 мм. Отклонение от оси - 11,4 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом 1,75 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 41±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3,6±0,3 мм, толщина 2,7±0,3. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми с отклонениями от оси инструмента по вертикали на 13,8±2 сс, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 35,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3±0,3 мм, толщина 3,5±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-3шт.Зажим артериальный. Рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 26±2 мм, толщина кончиков при смыкании 4±0,5 мм, ширина 3±0,5 мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4,6±0,5 мм, ширина 7,3±1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-5шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 56±3 мм, ширина кончиков при смыкании 4±0,5 мм, толщина 3±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,8±0,5 мм, ширина 11±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-15шт.Зажим артериальный. Общая длина - 198 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 75 мм ± 1 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом сосотоянии - 3,3 мм ± 0,3 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 9,5 мм ± 0,5 , толщина - 6,0 мм ± 0,5 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-1шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой. Длина рабочей части 52,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 2,8±0,5 мм, толщина 2±0,5. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,5±0,5 мм, шириной 7,8±1 мм.. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-11шт. Зажим, общая длина 198 +/- 3 мм. Должен быть изогнутым, бранши с насечкой, заканчиваться зубом, который при смыкании входит между двумя зубами другой бранши. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-3шт.Зажим для захватывания и удержания кишечной стенки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-2шт.Зеркало общей длиной - 106 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 95 мм ± 3 мм, шириной 25 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-2шт.Зеркало общей длиной - 125 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 100 мм ± 3 мм, шириной 30 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-1шт.Зеркало общей длиной - 125 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной - 105 мм ± 3 мм, шириной 35 мм ± 1 мм. Глубина створки - 5,5 мм ± 0,5 мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-1шт.Зеркало стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части 8±1 мм. Наличие ручки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зеркало-1шт.Зеркало стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части 22±1 мм. Наличие ручки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зонд-2шт.Зонд для определения глубины, должен иметь градуировку, длина не менее 300 мм, диаметр 3,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зонд-1шт.Зонд маточный для исследования глубины полости матки, изогнутый, с делениями, заканчивающийся оливой. Длина 280мм+/-10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зонд-6шт.Зонд односторонний металлический зонд V-образной формы в поперечном сечении, служащий проводником режущего инструмента и защищающий от повреждения им глубжележащей ткани. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-10шт.Иглодержатель стандартный. Общая длина 165 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии 4,5 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,85 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-10шт.Иглодержатель стандартный. Бранши прямые, длиной 26±1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом. Ширина бранш в сомкнутом состоянии 3,5±0,5 мм, толщина 1,8±0,3 мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина 10,4±1 мм, толщина 6,2±0,5 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-3шт.Общая длина иглодержателя – 245+/-5 мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-2шт.Иглодержатель сосудистый. Общая длина 155 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Иглодержатель должен быть с мелкой крестообразной насечкой. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии 4,0 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,8 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Иглодержатель-1шт.Иглодержатель сосудистый. Общая длина инструмента 190 мм ± 10 мм. Бранши прямые, длиной 18 мм ± 1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой. Ширина бранш в сомкнутом состоянии 4,5 мм ± 0,5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,85 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Крючок-4шт.Крючки пластинчатые, должны быть парные, общая длина не более 158 мм и не менее 155мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кусачки-2шт.Крючок с четырьмя острыми зубцами. Длина 200 +/- 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кусачки-2шт.Кусачки костные, конструкция одношарнирная. Рабочая часть чашеобразная, прямая, ширина браншей 9±1 мм, длина 23±2 мм.Рукоятки гладкие округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кусачки-1шт.Костные кусачки. Общая длина 240мм ± 5мм. Параметры режущей части : вертикально-изогнутые, с полукруглыми губками. Ширина замковой части 10мм ± 1мм.Наличие внутренней пружины. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кюретка-1шт.Кюретка с острой петлеобразной рабочей частью, ширина петли 7±1 мм, длина 18±1 мм. Рабочая длина 145±3 мм. Рукоятка плоская овальная с углублением в средней часте. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Лоток-15шт.Лоток почкообразный. Общая длина 255 +/- 5 мм, ширина 165 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Лоток-2шт.Лоток прямоугольный, предназначен для дезинфекции и хранения в стерильном состоянии стоматологических инструментов и расходных материалов в условиях стоматологических клиник, а также хранения хирургических игл. Габаритные размеры: длина, 80±5 мм; ширина, 35±2мм; высота, 12±2мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Лоток-3шт.Лоток прямоугольный. Общая длина 265 +/- 5 мм, ширина 185 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Лоток-2шт.Лоток прямоугольный. Общая длина 295 +/- 5 мм, ширина 225 +/- 5 мм, высота 35 +/- 5 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Молоток-1шт.Молоток для исследования рефлексов. Рабочая часть должна быть резиновой, рукоятка пластиковая с острым окончанием, шейка из нержавеющей стали. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-14шт.Ножницы тонике операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 105 мм ± 5 мм. Замковая часть: ширина - 5,6 мм, толщина - 3,3 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-5шт.Ножницы для повязок прямые. Общая длина 230 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-4шт.Ножницы тонкие операционные, изогнутые. Общая длина 160мм ±3 мм. Замковая часть: ширина - 6,0 мм ± 1 мм, толщина – 3,9 мм ± 0,5 мм. Длина бранш от винтового соединения - 21мм±0,2 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм ± 0,3 мм, ширина – 0,5 мм±0,1мм. Отклонение от оси - 4 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.Ножницы с узкими лезвиями, вертикально изогнутые, длина не менее 170 мм и не более 176 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.Ножницы для повязок с пуговкой. Рабочая часть горизонтально изогнутая. Общая длина 185 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.Ножницы операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-1шт.Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые, отклонение от оси 12,5±1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 8,5 мм ± 0,5 мм, толщина 2,5±0,5мм. Замковая часть: ширина - 11,5 мм ± 1 мм, толщина - 6 мм ± 0,5 мм. Общая длина - 170 мм ± 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-4шт.Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Длина браншей от винтового соединения - 50 мм ± 3 мм. Замковая часть: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,5 мм ± 1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,7 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 11 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-15шт.Ножницы операционные, с одним острым концом, прямые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.  Ножницы операционные, тупоконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 2 мм. Замковая часть: ширина - 10,3 мм ± 1 мм, толщина - 5,9 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,5 мм ± 0,3 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-1шт.Ножницы операционные должны быть прямыми остроконечными, длина рабочей части от места соединения до кончиков 66±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 1,75±0,2 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть винтовым, ширина в месте соединения 12,2±1 мм, толщина 7,2±1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-2шт.Ножницы сосудистые, должны быть вертикально изогнутые под углом 35°, длиной не менее 158 мм и не более 162 мм. Ножницы должны иметь удлиненные бранши и укороченную режущую поверхность. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пила-55шт.Пила нейрохирургическая, должна быть предназначена для распиливания костей черепа, общая длина не менее 500 мм и не более 550 мм. Представляет собой свитые струны не менее 3 шт. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ручки-1шт.Вспомогательный Т-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удержания пилы проволочной витой. Поставляется в комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-7шт.Пинцет анатомический с насечкой. Общая длина 155 +/- 5 мм. Ширина рабочей части 2,3 +/- 0,2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-8шт.Пинцет анатомический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 11 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-5шт.Пинцет анатомический. Общая длина - 245 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 12 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-3шт.Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - 2 мм±0,3 мм, толщина 1,2±0,2 мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину 8±1 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Общая длина инструмента не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-2шт.Пинцет для тканей. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,8 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 1,5 мм ± 0,5 мм. Рабочие части бранш должны быть с зубчиками , длиной 19,5 мм ± 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-6шт.Пинцет для опухолей, рабочая часть должна быть овальной формы шириной 5,6±0,5 мм, длиной 6,2±0,5 мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом 1,1±0,2 мм. Ширина инструмента в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-3шт.Пинцет для опухолей. Общая длина - 195 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,6 мм. Ширина кончиков бранш - 5,9 мм ± 0,5 мм. Длина насечки на внутренней поверхности бранш - 8 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-9шт.Пинцет хирургический. Общая длина - 145 мм ± 6 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2 шириной - 2,5 мм ± 1 мм. Место стыка бранш: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина - 2,8 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-8шт.Пинцет хирургический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Длина рифления на браншах - 52 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2, размером: толщина - 4 мм ± 0,3 мм, ширина - 3,2 мм ± 0,3 мм. Ширина места стыка бранш - 10,9 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Пинцет-5шт.Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - 2,5 мм±0,3 мм, зуб на одной бранши высотой 3,3±0,5 мм, должен входить между двух зубов высотой 3,6±0,5 другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина инструмента в месте соединения 13 мм, толщина 4,2 мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ранорасширитель-1шт.Ранорасширитель абдоминальный, должен представлять из себя разборную конструкцию из 6 деталей: два боковых зеркала 62х42 мм, центральное зеркало 50х40 мм, две кольцевые рукоятки одна с 39 зубами кремальеры, другая с 1 зубом, длиной 225±5 мм, винт для скрепления рукояток. Габаритная длина расширителя в собранном состоянии не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Распатор-1шт.Распатор для отделения надкостницы от кости и отслаивания прочных хрящевых тканей. Должен представлять собой плавно-изогнутую острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм не более 180 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Расширители-1шт.Комплект расширителей канала шейки матки, должны быть в виде стержня из нержавеющей стали с закругленным концом. Диаметр от 3 мм до 17 мм с шагом 0,5 мм, 25 шт. в наборе. Общая длина 195 мм ± 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Скальпель-5шт.Скальпель хирургический брюшистый. Общая длина 150 +/- 5 мм. рабочая часть 40 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Троакары-3шт.Инструмент колющий STANDARD для выведения лишней жидкости из организма и обеспечения проникновения внутрь тканей других инструментов. Наличие ручки каплевидной формы. Комплект должен быть их 4-х типоразмеров: стилет диаметром 1,8-2,5 мм, общая длина инструмента 195 +/- 5 мм; стилет диаметром 3,0-3,5 мм, общая длина инструмента 215 +/- 5 мм; стилет диаметром 4,5+/-0,5 мм, общая длина инструмента 240 +/- 5 мм; стилет диаметром от 7 мм до 8 мм, общая длина более 235 мм, менее 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-2шт.Щипцы, рабочая часть изогнутая по плоскости, с отклонением от оси инструмента 35,8±3 мм, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 9±0,5 мм, длина браншей 65,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной 5,6±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 210 мм и не боле 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-2шт.Щипцы, общая длина - 255 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 87 мм ± 2 мм, с поперечной насечкой длиной 30,5 мм ± 1 мм и продольным желобом в дистальной части. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 6 мм ± 0,5 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 10,25 мм ± 0,5 мм, толщина - 6,2 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-2шт.Щипцы, бранши которых должны быть изогнутыми, длиной 57 мм±2 мм, отклонение от оси инструмента по вертикали 19,5±1 мм. Рабочая часть овальной формы длиной 22±1 мм, на внутреннней поверхночти должна быть ромбовидная насечка, толщина кончиков при смыкании 5,5±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть наразъёмным. Ширина в месте соединения 10,3±0,5 мм, толщина 6±0,5 мм. Наличие кремальеры. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Шпатель-1шт.Пластина для оттеснения и удерживания внутреннестей при наложении швов на брюшную стенку. Общая длина не более285 мм и не менее 280 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Шпатель-4шт.Шпатель, одна рабочая часть должна быть прямой закруглённой плоской, другая трапециевидной со скошенным краем. Общая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Шпатель-15шт.Шпатель двухсторонний, прямой. Общая длина не менее 190мм, ширина не менее 18мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Языкодержатель-3шт.Зажим с окончатой рабочей частью, имеющей насечку, бранши выгнуты по дуге и направлены друг на друга. Общая длина не менее 165 мм и не более 175 мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-5шт.Щипцы гинекологические. Общая длина 255 мм ± 5 мм. Бранши однозубые, острые, длиной 60 мм ± 2 мм. Ширина дистальной части бранш 13±1 мм, толщина 1,5 мм± 0,5 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. | комп | 1 | Начало поставки после подписания договора 2021 года в течении 15 календарных дней на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |
| 8 | Полиэфир (лавсан) APT/REF 4012P1 1(4) 75см игла 40мм | Полиэфир (лавсан) APT/REF 4012P1 1(4) 75см игла 40мм | шт | 600 | Начало поставки после подписания договора 2021 года на основании согласованной сторонами заявки Заказчика | г. Алматы,  пр. Абая, 91 |