

Утверждаю

Председатель правления АО «Казахский научно-исследовательский

институт онкологии и радиологии»

Кайдарова Д.Р.

2021 года



«1» марта 2021 года

Протокол итогов № 14-2021

по закупу лекарственных средств и медицинских изделий способом запроса ценовых предложений

АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии» г. Алматы, пр.Абая, 91

1. АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91 провело процедуру закупок товаров «Закуп лекарственных средств и медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений.

2. До истечения окончательного срока представления ценовых предложений, указанного в электронном объявлении, ценовые предложения представлены следующими потенциальными поставщиками:

№	Наименование	Краткая характеристика	Ед изм	Количество/объем	Наименование потенциальных поставщиков	Дата и время предоставления ценового предложения	Заявленная общая цена, в тенге
1	Четырехпросветный Центральный Венозный Катетер	Центральный Венозный Катетер 4 просветный с мягким атравматичным кончиком, зажимами линий соединения, колпачками. Материал катетера - рентгенконтрастный полиуретан. Длина - 16, 20, 30 см; Диаметр - 8,5 Fr. Состав набора: катетер, проводник 0,032 дюйм X 45 см с прямым и j-образным кончиком. Игла 18Gax6,35cm; Шприц 5 мл; Мягкий и жесткий фиксаторы катетера; Расширитель, колпачки. Возможность поставки с антибактериальным покрытием хлоргексидина / сульфадиазина серебра. Размер и тип катетера по заявке Заказчика.	уп	20	ТОО «Медикал Маркетинг Групп»	25.02.2021г 16-30	238000,00
2	Клипсы лигирующие полимерные для сосудов и тканей	Клипсы лигирующие M, ML, L, XL для сосудов и тканей. Размером 2-7; 3-10; 5-13; 7-16 мм (14 картриджей по 6 клипсов) Для имеющихся в наличии клипаппликаторов Hemolok. Цветовой код размера: синий, зеленый, фиолетовый, желтый. Из нерассасывающегося биоинертного полимера (пластиковые) защелкивающийся замок клипс обеспечивает эффективное и надежное закрытие конструкция аппликаторов и клипс обеспечивает надежную фиксацию клипс во время доставки к сосудам и тканям конструкция клипсы дает возможность деклипирования, с сохранением целостности сосуда или ткани наличие зубцов на внутренней поверхности клипсы позволяет «чистить» сосуды и ткани до закрытия , а также препятствуют соскальзыванию с них при закрытом замке клипсы легко пальпируются не Rö-контрастны, таким образом, не изменяет картины при МРТ, КТ и Rö исследований. В 1й коробке 14 картриджей , 6 клипс/картридж (84 клипс). Наличие инструмента для открытых и лапароскопических операций, а также для снятия клипс данного типа.	кор	5	ТОО «Медикал Маркетинг Групп»	25.02.2021г 16-30	637500,00
3	Комплект медицинских инструментов общехирургически	Ножницы-Ишт.Ножницы операционные изогнутые для препарирования. Общая длина - 200 мм ± 5 мм. Рабочая часть изогнута от оси на 10,5мм, длиной 43мм, ширина смыкания 3,5мм. Рукоятки кольцевидные. Должны быть изготовлены из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент) с антибактериальной поверхностью. Для увеличенного срока эксплуатации на всем инструменте нанесено дополнительное декоративно-защитное	комп	1	ИП «Медиал»	26.02.2021г 10-00	4172000,00

Й	<p>тонкопленочное покрытие с плавным переходом от одного цвета к другому на основе нитритов и оксидов титана, наносимое методом ионно-плазменной имплантации с применением различного сочетания реактивных газов, что повышает сопротивляемость к окислению. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.</p> <p>Зажим-2шт. Зажим для захватывания и удержания кишечной стенки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь.</p> <p>Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.</p> <p>Кусачки-1шт. Крючок с четырьмя острыми зубцами. Длина 200 +/- 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.</p> <p>Ложка костная двухсторонняя. Общая длина 215+/- 5 мм. Ширина первой рабочей части 3,5 мм +/- 0,5 мм. Ширина второй рабочей части 5,5 мм +/- 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.</p> <p>Кюретка-2шт. Кюретка острая, жесткая. Общая длина - 300 мм ± 5 мм. Рабочая часть петлевидная, размером: длина - 9 мм ± 1 мм, ширина - 5 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.</p> <p>Молоток-4шт. Молоток хирургический, общая длина должна быть не менее 210 мм и не более 220мм. Длина ручки должна быть не более 200 мм, ручка должна быть гладкой. Рабочая часть должна быть двусторонней, одна сторона должна быть с резиновой накладкой диаметром не более 28 мм, вторая - должна быть металлическая диаметром не более 25 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.</p> <p>Ручки-1шт. Вспомогательный Т-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удержания пилы проволочной витой. Поставляется в комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.</p> <p>Пинцет-2шт. Пинцет для опухолей, рабочая часть должна быть овальной формы шириной 5,6±0,5 мм, длиной 6,2±0,5 мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом 1,1±0,2 мм. Ширина инструмента в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.</p> <p>Троакары-2шт. Инструмент колющий STANDARD для выведения лишней жидкости из организма и обеспечения проникновения внутрь тканей других инструментов. Наличие ручки каплевидной формы. Комплект должен быть их 4-х типоразмеров: стилет диаметром 1,8-2,5 мм, общая длина инструмента 195 +/- 5 мм; стилет диаметром 3,0-3,5 мм, общая длина инструмента 215 +/- 5 мм; стилет диаметром 4,5+/-0,5 мм, общая длина инструмента 240 +/- 5 мм; стилет диаметром от 7 мм до 8 мм, общая длина более 235 мм, менее 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом</p>			

		лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Шпатель-8шт.Шпатель, одна рабочая часть должна быть прямой закруглённой плоской, другая трапециевидной со скосенным краем. Общая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-10шт.Щипцы риноскопические пистолетного типа. Длина инструмента не менее 190 мм и не более 195 мм. Рабочая часть должна быть щелевидной, шириной менее 3,0 мм, длиной 13±1,0 мм. Без кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Щипцы-10шт.Щипцы риноскопические пистолетного типа. Длина инструмента не менее 185 мм и не более 190 мм. Рабочая часть должна быть овальной шириной менее 4,5 мм, длиной 6,5±0,3 мм. Без кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Зажим-23шт.Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми по плоскости, отклонение от оси инструмента 6,5±0,5 мм. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться забом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 23,5±2 мм, толщина кончиков при смыкании 3,3±0,3 мм, ширина 2,5±0,2. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4±0,5 мм. Рукотяки должны быть колыцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.					
4	Рассеивающий Rem-электрод с гидрогелем Polyhesive II для взрослых	Электрод пациента возвратный (двухсекционный) (POLYHESIVE II REM RET EL) для аппарата Force FX. Для использования у пациентов массой более 13,6 кг. Интегрированный несъемный кабель длиной 2,7 м. Гидрогелевое покрытие. В упаковке 50 штук Артикул: E7507	шт	400	ТОО «ЖанаМедТех»	25.01.2021г 15-00	1912000,00
5	Комплект медицинских инструментов операционный большой	Лоток медицинский тренгулярный для мойки, дезинфекции и размещения в нем более мощного инструмента. Длина лотка не менее 250 мм и не более 260 мм, ширина по радиусу 250 мм (+5мм) Высота лотка не превышает допустимых значений равных 50 (+3)мм. По верхнему краю лоток должен иметь безопасную кромку шириной не более 5мм. Лоток изготовлен из высококачественной нержавеющей стали в матовом исполнении, устойчивой к дезинфицирующим растворам и действию высоких температур. Лоток должен иметь маркировку с наименованием производителя, каталожным кодом, номером партии и датой изготовления, также индивидуальную упаковку с инструкцией на русском и казахском языках. Срок гарантии не менее 24 месяцев.Зажим -9шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми по плоскости, отклонение от оси инструмента 6,5±0,5 мм. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться забом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 23,5±2 мм, толщина кончиков при смыкании 3,3±0,3 мм, ширина 2,5±0,2. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 4±0,5 мм. Рукотяки должны быть колыцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере	комп	1	ИП «Медиал»	26.02.2021г 10-00	4197000,00

	<p>изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим -22шт Зажим артериальный, должен быть прямым, рабочие бранши с мелкозубчатой насечкой длиной 24 ± 2 мм, толщина и ширина кончиков в сомкнутом состоянии должна быть $1,5\pm0,3$. Соединение должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения $6,8\pm0,5$ мм, толщина $4\pm0,5$ мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с кремальерой 3х3 зуба. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм.</p> <p>Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим -5 шт Зажим артериальный изогнутый, с короткой рифленой рабочей частью. Общая длина 150 +/- 2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-7шт Зажим артериальный. Общая длина - 155 мм \pm 5 мм. Бранши изогнутые, длиной $28,6$ мм \pm 0,3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранши в сомкнутом состоянии - $2,78$ мм \pm 0,1 мм. Толщина кончиков бранши - $2,3$ мм \pm 0,1 мм. Замковая часть: ширина - 7 мм \pm 0,3 мм, толщина - $4,6$ мм \pm 0,2 мм. Отклонение от оси - $11,4$ мм \pm 0,2 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом 1,75 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-5шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 41 ± 3 мм, ширина кончиков при смыкании $3,6\pm0,3$ мм, толщина $2,7\pm0,3$. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части $5\pm0,5$ мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-5шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми с отклонениями от оси инструмента по вертикали на $13,8\pm2$ см, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части $35,5\pm3$ мм, ширина кончиков при смыкании $3\pm0,3$ мм, толщина $3,5\pm0,5$. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части $5\pm0,5$ мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-4шт Зажим артериальный. Рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 26 ± 2 мм, толщина кончиков при смыкании $4\pm0,5$ мм, ширина $3\pm0,5$ мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части $4,6\pm0,5$ мм, ширина $7,3\pm1$ мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-5шт Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 56 ± 3 мм, ширина кончиков при смыкании $4\pm0,5$ мм, толщина $3\pm0,5$. Соединение</p>			

инструмента неразъемное, толщина в замковой части $5,8 \pm 0,5$ мм, ширина 11 ± 1 мм.. Рукоятки должны быть колпачковыми, обозначено наименование кремальера. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, инструкцию на русском языке и казахском языках.

Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-15шт. Заким

артериальный. Общая длина - $198 \text{ мм} \pm 5$ мм, бранши изогнутые, длина $75 \text{ мм} \pm 1$ мм, должны содержать попечечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранши в сомкнутом состоянии - $3,3 \text{ мм} \pm 0,3$ мм. Толщина кончиков бранши - $3,5 \text{ мм} \pm 0,5$ мм.

Замковая часть - $9,5 \text{ мм} \pm 0,5$, толщина - $6,0 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-1шт. Заким артериальный, рабочие части должны быть пряммы.

Бранши должны быть с попечечной насечкой. Длина рабочей части $52,5 \pm 3$ мм, ширина кончиков при смыкании $2,8 \pm 0,5$ мм, толщина $2 \pm 0,5$. Соединение инструмента неразъемное, толщина в замковой части $5,5 \pm 0,5$ мм, шириной $7,8 \pm 1$ мм. Рукоятки должны быть

кольцевыми, обязательное наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструкция на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-11шт. Заким, общая длина $198 \text{ +/- } 3$ мм. Должен быть изогнутым, бранши с насечкой, заканчиваются зуобом, который при смыкании входит между двумя зубами другой бранши. Рукоятки кольцевые, обязательное наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь.

Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-3шт. Заким для захватывания и

удержания кипичной стеклышки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-2шт. Заким общей длиной $95 \text{ мм} \pm 3$ мм, шириной $25 \text{ мм} \pm 1$ мм. Глубина створки - $5,5 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на

русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-1шт. Заким общей длиной - $125 \text{ мм} \pm 5$ мм. Рабочая часть желобчатая, длиной $105 \text{ мм} \pm 3$ мм, шириной $35 \text{ мм} \pm 1$ мм. Глубина створки - $5,5 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. Зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-1шт. Заким стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне срезкой для рукоятки.

Предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части 22 ± 1 мм. Наличие ручки.

мес.Кусачки-3шт.Крючок с четырьмя острыми зубами. Длина 200 +/- 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не изъятия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Кусачки-2шт.Кусачки костные, конструкция односторонняя. Рабочая часть чащебобразная, прямая, ширина бранши 9±1 мм, длина 23±2 мм.Рукоятки гладкие округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Кусачки-2шт.Костные кусачки. Общая длина 240мм ± 5мм. Параметры режущей части : вертикально-изогнутые, с полукруглыми губками. Ширина замковой части 10мм ± 1мм.Наличие внутренней пружины. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Кюретка-1шт.Кюретка с острой петлей 7±1 мм, длина 18±1 мм. Рабочая длина 145±3 мм. Рукоятка плюсская овальная с угловением в средней части. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Лоток-20шт.Лоток почкообразный. Общая длина 255 +/- 5 мм, ширина 165 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготавлены - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Лоток-3шт.Лоток прямоугольный, предназначен для дезинфекции и хранения в стерильном состоянии стоматологических инструментов и расходных материалов в условиях стоматологических клиник, а также хранения хирургических инструментов. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Лоток-4шт.Лоток прямоугольный. Общая длина 265 +/- 5 мм, ширина 185 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготавления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготавления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Лоток-2шт.Лоток прямоугольный. Общая длина 295 +/- 5 мм, ширина 225 +/- 5 мм, высота 35 +/- 5 мм. Материал изготавления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.

Материал изготавления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Молоток-2шт.Молоток для использования рефлексов. Рабочая часть должна быть резиновой, рукоятка пластиковая с острым окончанием, петка из нержавеющей стали. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-1шт.Ножницы тонкое операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 105 мм ± 5 мм Заковка часть: ширина - 5,6 мм, толщина - 3,3 мм Толщина листальной части бранши в сомкнутом состоянии - 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы для позязок прямые. Общая длина 230 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна

быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, инструментом на русском языке и казахском языках. Гарантный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-3шт. Ножницы тонкие операционные, изогнутые. Общая длина 160мм ±3 мм. Замковая часть: ширина - 6,0 мм ± 1 мм, толщина - 3,9 мм ± 0,5 мм. Длина бранши от винтового соединения - 21 мм±0,2 мм. Толщина листовой части бранши в сжатом состоянии - 1 мм ± 0,3 мм, ширина - 0,5 мм±0,1 мм. Отклонение от оси - 4 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-1шт. Ножницы с узкими лезвиями, вертикально изогнутые, длина не менее 170 мм и не более 176 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке, индивидуальном номере Гарантный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-3шт. Ножницы для повязок с пуговкой. Рабочая часть горизонтально изогнутая. Общая длина 185 +/-5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на

русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-штп. Ножницы оперативные, остроконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-штп. Ножницы оперативные, тупоконечные, изогнутые, откованные от оси. 12,5±1 мм. Окончание обрашней в сомкнутом состоянии: ширина - 8,5 мм ± 0,5 мм, толщина 2,5±0,5мм. Замковая часть: ширина - 11,5 мм ± 1 мм, толщина - 6 мм ± 0,5 мм. Общая длина - 170 мм ± 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать

информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Покрытия - 7 шт. Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - 145 мм \pm 5 мм. Диапазон браншией от винтового соединения - 50 мм \pm 3 мм. Замковая часть, ширина - 10 мм \pm 1 мм, толщина - 5,5 мм \pm 1 мм. Окончание браншией в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм \pm 0,5 мм, толщина - 1,7 мм \pm 0,5 мм. Отклонение от оси - 11 мм \pm 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент поставляется на русском языке и казахском.

покрые парниковыми листами. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-10шт. Ножницы операционные, с одним острым концом, прямые. Общая длина - 145 мм \pm 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм \pm 1 мм, толщина - 5,6 мм \pm 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на языке, принятом в Казахстане.

русской и казахской лингв., чрезвычайно широкий диапазон температур, мес. Ножницы-1 шт Ножницы операционные, туточечные, прямые. Общая длина - 145 мм. ± 2 мм. Затыковая часть: ширина - 10,3 мм \pm 1 мм, толщина - 5,9 мм \pm 0,5 мм. Окончание браншией в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм \pm 0,5 мм, толщина - 1,5 мм \pm 0,3 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производит., каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языке. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-1 шт. Ножницы операционные долгий срок службы, имеют остроконечными, плавной изгиб части от места соединения до кончиков 66±3 мм, толщина кончиков в

<p>6,2±0,5 mm, c 3yuanan ha hytypenheh neopepxhochti qphau - 8 mm ± 0,5 mm. Matpenai: 12 Mec.Llinneter-3-mtr.Llinneter 195 mm ± 5 mm. Lljinna haecroti hecrynkuu ha pycckom sashke n raxxckom homepe nezeljini, hlinnuyahion homepe nezeljini. Matpenai: hytypenheh neopepxhochti qphau - 8 mm ± 0,5 mm. Matpenai: 12 Mec.Llinneter-8-mtr.Llinneter 205 mm ± 5 mm. Lljinna haecroti hecrynkuu ha pycckom sashke n raxxckom homepe nezeljini, hlinnuyahion homepe nezeljini. Matpenai: 10,9 mm. Matpenai: biockorierhnpobrana hepkareewana crash. Mapknopka jorjka gashu - 2,8 mm ± 1 mm. Matpenai: biockorierhnpobrana hepkareewana crash. Mapknopka jorjka gashu - 3y6uu 122 mmpnhoi - 2,5 mm ± 1 mm. Mecito crisa 3,2 mm ± 0,3 mm. Lljinna xhpypnueckni, Qlinaa junnha - 145 mm ± 6 mm. Pagoqaa qacth qphau jorjka coekpaktek bishkek. Lapatnuyhni cok kchijuyatunin he nehee 12 Mec.Llinneter 51-mm. Lljinna haecroti hecrynkuu ha pycckom sashke n raxxckom homepe nezeljini, hlinnuyahion homepe nezeljini. Matpenai: biockorierhnpobrana hepkareewana crash. Mapknopka jorjka gashu - 3y6uu 122 mmpnhoi - 2,5 mm ± 1 mm. Mecito crisa 3,2 mm ± 0,3 mm. Lljinna xhpypnueckni, Qlinaa junnha - 145 mm ± 6 mm. Pagoqaa qacth qphau jorjka coekpaktek bishkek. Lapatnuyhni cok kchijuyatunin he nehee 12 Mec.Llinneter-8-mtr.Llinneter xhpypnueckni, Qlinaa junnha - 205 mm ± 5 mm. Lljinna haecroti hecrynkuu ha pycckom sashke n raxxckom homepe nezeljini, hlinnuyahion homepe nezeljini. Matpenai: 12 Mec.Llinneter-8-mtr.Llinneter 3y6uu 122 mmpnhoi - 52 mm. Pagoqaa qacth qphau jorjka gashu - 10,9 mm. Matpenai: biockorierhnpobrana hepkareewana crash. Mapknopka jorjka gashu - pashmekon: jorjka - 4 mm ± 0,3 mm, junnha - 3,2 mm ± 0,3 mm. Lljinna metca qphau - 3,6±0,5 mpyroj qphau. Pykotrin a metce 3y6uu 13 mm, Qlinaa junnha 4,2 mm. Lljinna haecroti hecrynkuu ha pycckom sashke n raxxckom homepe nezeljini, hlinnuyahion homepe nezeljini. Matpenai: 12 Mec.Llinneter-5-mtr.Llinneter xhpypnueckni. Lljinna kohnhore qphau - 2,5 mm±0,3 mm, 3y6uu ha qphau 6mm. Bishcokoh 3,3±0,5 mm, jorjka boxjutin meekiy alyx 3y6uu bishcokoh 3,3±0,5 mm; jorjka boxjutin meekiy alyx 3y6uu bishcokoh.</p>						

русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Штипты-3шт. Штипты, рабочая часть изогнута по плоскости, с отклонением от оси инструмента $35,8 \pm 3$ мм, круглая, наружный диаметр $19,2 \pm 0,5$ мм, диаметр отверстия $9 \pm 0,5$ мм, длина бранши $65,5 \pm 5$ мм, толщина кончиков в сжатом состоянии $5,4 \pm 0,5$ мм, на внутренней части рабочей части налипие канавок. Соединение двух частей инструмента герметичное шириной $9,8 \pm 1$ мм, толщиной $5,6 \pm 0,5$ мм. Рукоятка колычевая, налипие кромкошлифованная нержавеющей сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языке и инструкцию на английском языке. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Штипты-2шт. Штипты, общая длина - $255 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$, бранши прямые, длиной $87 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$, с поперечной насечкой длиной $30,5 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ и продольным жгутом в дистальной части. Штиптина дистальная части бранши в сжатом состоянии - $6 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$. Толщина кончиков бранши - $3,5 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$. Законченная часть: ширина - $10,25 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$, толщина - $6,2 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$. Налипие кромкошлифованная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Штипты-2шт. Штипты, бранши которых должны быть изогнутыми, длиной $57 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$, отклонение от оси инструмента по вертикали $19,5 \pm 1 \text{ mm}$. Рабочая часть овальной формы длиной $22 \pm 1 \text{ mm}$, на внутренней поверхности должна быть ромбовидная насечка, кончики кончиками при смыкании $5,5 \pm 0,5 \text{ mm}$. Соединение двух частей инструмента должно быть нарезанным. Штиптина в месте соединения $10,2 \pm 0,5 \text{ mm}$, толщина $6 \pm 0,5 \text{ mm}$. Налипие кромкошлифованная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом высоколегированной нержавеющей стали. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Штипты-1шт. Пластина для отсечения и удерживания внутренности при наложении швов на броневую стенку. Общая длина не более 285 mm и не менее 280 mm . Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Штипты-5шт. Штипты, одна рабочая часть должна быть прямой закругленной плоской, другая трапециевидной со склоненным краем. Общая длина не менее 230 mm и не более 240 mm . Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Штипты-15шт. Штипты двухсторонний, прямой. Общая длина не менее 190 mm , ширина не менее 18 mm . Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Штипты-5шт. Штипты гипсоколоточные. Общая длина $255 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$, бранши однозубые, острые, длиной $60 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$. Штиптина дистальной части бранши $13 \pm 1 \text{ mm}$, толщина $1,5 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$. Налипие кромкошлифованная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Штипты-5шт. Штипты гипсоколоточные. Общая длина $255 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$, бранши

нержавеющей стали. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-5шт Заким артериальный, рабочие части должны быть пряммыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом, который входит между двух зубьев другой бранши. Длина рабочей части 41±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3,6±0,3 мм, толщина 2,7±0,3. Соединение инструмента неразъемное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукотки должны быть колышевыми, обжательно напичкены кремальерой. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-5шт Заким артериальный, рабочие части должны быть пряммыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом, который входит между двух зубьев другой бранши. Длина рабочей части 35,5±3 мм, ширина кончиков при смыкании 3±0,3 мм, толщина 3,5±0,5. Соединение инструмента неразъемное, толщина в замковой части 5±0,5 мм. Рукотки должны быть колышевыми, обжательно напичкены кремальерой. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере инструмента о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-5шт Заким артериальный, рабочие части должны быть пряммыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом, который входит между двух зубьев другой бранши. Длина рабочей части 4±0,5 мм, ширина 3±0,5 мм. Соединение инструмента не менее 155 мм и не более 155 мм. Толщина в замковой части 4,6±0,5 мм, широта 7,3±1 мм. Рукотки должны быть колышевыми, обжательно напичкены кремальерой. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере инструмента о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-5шт Заким артериальный, рабочие части должны быть пряммыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом, который входит между двух зубьев другой бранши. Длина рабочей части 4±0,5 мм, ширина 3±0,5 мм. Соединение инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Толщина в замковой части 5,8±0,5 мм, широта 11±1 мм. Инструмента неразъемное, толщина в замковой части 5,8±0,5 мм, широта 11±1 мм. Рукотки должны быть колышевыми, обжательно напичкены кремальерой. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-15шт Заким артериальный. Общая длина - 198 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 75 мм ± 1 мм, артериальный. Одная длина - 198 мм ± 5 мм. Ширина листальной части бранши 2,0±0,5 мм. Толщина кончиков бранши - 3,5 мм ± 0,5 мм. Должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Рукотки должны быть выполнены методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким-1-5шт Заким артериальный, рабочие части должны быть пряммыми, с поперечной насечкой. Длина рабочей части 52,5±3 мм, широта 7,8±1 мм. Рукотки должны быть колышевыми, обжательно напичкены кремальерой. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском

языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Заким, облицованный пленкой 198 +/- 3 мм. Должен быть изогнутым, бранши с насечкой, заканчиваются зубом, состоящим из двух смыканий входит между зубами другой бранши. Рукоятки кольцевые, стекло

Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать обязательную надпись производителя, а также информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере и маркировке, а также о том, что изделие соответствует стандарту, имея наименование и наименование производителя.

партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим для захвата и удержания кипичечной стекки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм.

методом лазерной гравировки и содержит...¹

мес Зеркало-2шт. Зеркало оптическое диаметром 1100 мм. Глубина створки - 5,5 мм \pm 0,5 мм Зеркало-2шт. Ширина 25 мм \pm 1 мм. Длина створки - 95 мм \pm 3 мм. Установка винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал: стекло битое снабжено винтовым механизмом фиксации положения створок. Материал:

Ложного обмана. Следует отметить, что для выполнения высокоточных измерений и изысканий в производственных целях, а также для изучения физических явлений в лаборатории, требуется иметь инструментацию на базе лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере и т.д.

изделия, индивидуальном номере партии, инструкции по эксплуатации не менее 12 русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12

высокотемпературная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена не сбрасываемой краской. Информацию о производителе, каталожный номер, лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе. Инструмент должен иметь инструкцию на

изделия, индивидуальном номере гарнитуры, срок эксплуатации не менее 12 русском языке и казахском языках. Гарнитура имеет длину 125 мм ± 5 мм. Рабочая часть желобчатая.

высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть наложена лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, каталожном номере инструмента, дате изготовления, типе инструмента. Инструмент должен иметь инструкцию на

Укрепленное под углом на металлическом стержне с резиной для руками, предназначенное для осмотра горячих. Диаметр рабочей части 81 мм. Наконечник конусной формы. Монтажка должна быть выполнена из нержавеющей стали.

Материал: высокодорожанный нержавеющей стали, промышленным методом лазерной гравировки несущую информацию о производителе, каталогном и инструкционном пособии партии. Инструмент должен иметь инструкции по эксплуатации и техническим характеристикам.

на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 месяцев. Зеркало стеклянное с родительским покрытием в металлической оправе.

укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для гаек, предназначенное для осмотра органов. Диаметр рабочей части 22,5 мм. Наличие ручки предназначено для извлечения стержня. Маркировка должна быть выполнена

Материял: Высокопрочная пластиковая перегородка с прозрачной пленкой. Печать на ней должна быть ясной и четкой. Стандартный размер — 100 × 150 мм. Толщина пленки — 0,15—0,25 мм. Материял должен быть прочным, чтобы не разрываться при попытке извлечь из него информацию.

на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зонд для определения глубины должен иметь длину не менее 10 м, диаметр не более 12 мм, из нержавеющей стали. Маркировка

300 мм, диаметр 3,5 мм. Материал лазерной гравировки и сoderжит информацию о полной длине измерения, индивидуальном номере партии Инструмента, его изготавленном номере изделия, индивидуальном номере партии Инструмента.

Производитель: китайский
предприятие. Наименование:
Зонд-1Пт. Зонд маточный для исследований глубины
исследования не менее 12 мес. Зонд-1Пт. Зонд маточный для исследования Птицы 280мм \pm 10
Гранитный срок

	<p>округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кусачки-1шт.Костные кусачки. Общая длина 240мм ± 5мм. Параметры режущей части : вертикально-изогнутые, с полукруглыми губками. Ширина замковой части 10мм ± 1мм. Наличие внутренней пружины. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Кюретка-1шт.Кюретка с острой петлеобразной рабочей частью, ширина петли 7±1 мм, длина 18±1 мм. Рабочая длина 145±3 мм. Рукоятка плоская овальная с углублением в средней части. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Лоток-15шт.Лоток почкообразный. Общая длина 255 +/- 5 мм, ширина 165 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Лоток-2шт.Лоток прямоугольный, предназначен для дезинфекции и хранения в стерильном состоянии стоматологических инструментов и расходных материалов в условиях стоматологических клиник, а также хранения хирургических игл. Габаритные размеры: длина, 80±5 мм; ширина, 35±2мм; высота, 12±2мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Лоток-3шт.Лоток прямоугольный. Общая длина 265 +/- 5 мм, ширина 185 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Лоток-2шт.Лоток прямоугольный. Общая длина 295 +/- 5 мм, ширина 225 +/- 5 мм, высота 35 +/- 5 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев.Молоток-1шт.Молоток для исследования рефлексов. Рабочая часть должна быть резиновой, рукоятка пластиковая с острым окончанием, шейка из нержавеющей стали. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-14шт.Ножницы тонкие операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 105 мм ± 5 мм. Замковая часть: ширина - 5,6 мм, толщина - 3,3 мм. Толщина дистальной части бранши в сомкнутом состоянии - 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-5шт.Ножницы для повязок прямые. Общая длина 230 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.Ножницы-4шт.Ножницы тонкие операционные, изогнутые. Общая длина 160мм ±3 мм. Замковая часть: ширина - 6,0 мм ± 1 мм, толщина - 3,9 мм ± 0,5 мм. Длина бранши от винтового соединения - 21мм±0,2 мм. Толщина дистальной части бранши в сомкнутом состоянии - 1 мм ± 0,3 мм, ширина - 0,5 мм±0,1мм. Отклонение от оси - 4 мм.</p>			

Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2лит. Ножницы с узкими лезвиями, вертикально изогнуты, длина не менее 170 мм и не более 176 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь.

Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2лит. Ножницы для паялок с пружиной. Рабочая часть горизонтально изогнута. Общая длина 185 +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2лит. Ножницы операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 145 мм +/- 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм +/- 1 мм, толщина - 5,6 мм +/- 0,5 мм.

Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-3лит. Ножницы операционные, тупоконечные, круглые, откручивающие от оси 12,5 +/- 1 мм. Окончание бранши в сомкнутом состоянии: ширина - 8,5 мм +/- 0,5 мм, толщина 2,5 +/- 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 11,5 мм +/- 1 мм, толщина - 6 мм +/- 0,5 мм. Общая длина - 170 мм +/- 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь.

Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-4лит. Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - 10 мм +/- 1 мм, толщина - 5,5 мм +/- 1 мм. Окончание бранши в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм +/- 0,5 мм, толщина - 1,7 мм +/- 0,5 мм. Отключение от оси - 11 мм +/- 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-15лит. Ножницы операционные, с одним острым концом, прямые. Общая длина 145 мм +/- 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10 мм +/- 1 мм, толщина - 5,6 мм +/- 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2лит.

Ножницы операционные, тупоконечные, прямые. Общая длина - 145 мм +/- 2 мм. Замковая часть: ширина - 10,3 мм +/- 1 мм, толщина - 5,9 мм +/- 0,5 мм. Окончание бранши в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм +/- 0,5 мм, толщина - 1,5 мм +/- 0,3 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-1лит. Ножницы операционные должны быть прямыми остроконечными, длина рабочей части от места соединения до кончиков 66 +/- 3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 1,75 +/- 0,2 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть выполнено в месте соединения 12,2 +/- 1 мм, толщина 7,2 +/- 1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм.

Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию

на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы сосудистые, должны быть вертикально изогнуты под углом 35°, длиной не менее 158 мм и не более 162 мм. Ножницы должны иметь у длинные и бранши и укороченную режущую поверхность. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пила-5шт. Пила должна быть изгото- влена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 3 дни не менее 500 мм и не более 550 мм. Представляет собой свинье струны не менее 3 шт. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ручки-1шт. Вспомогательный T-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удеражания пилы проводочной вилкой. Поставляется в комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, индивидуальном номере изделия, инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 3 дни. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Поставляется в комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Ширинга рабочей части 2,5 +/- 0,2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, индивидуальном номере изделия, инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ширинга бранши в месте захвата - 11 мм ± 1 мм. Ширинга кончиков бранши - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранши: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - попечечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Ширинга бранши должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ширинг-5шт. Ширинг бранши в месте захвата - 12 мм ± 1 мм. Ширинг кончиков бранши - 3,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранши: длина - 25 мм ± 1 мм, шаг - 1,0 мм, тип - попечечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ширинг-3шт. Ширинг кончиков бранши - 2 мм±0,3 мм, толщина 1,2±0,2 мм, попечечная насечка должна быть нанесена на длину 8±1 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с попечечной насечкой. Общая длина инструмента не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, индивидуальном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ширинг-бйт. Ширинг для инструмента в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе.

катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пиннет-Эйт. Пиннет для опухолей. Общая длина - 195 мм ± 5 мм. Ширина бранши в месте захвата - 10,6 мм. Ширина кончиков бранши - 5,9 мм ± 0,5 мм. Длина насечки на внутренней поверхности бранши - 8 мм ± 0,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пиннет-9шт. Пиннет хирургический. Общая длина - 145 мм ± 6 мм. Рабочая часть бранши: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина зубьев 1,82 шириной - 2,5 мм ± 1 мм. Место стыка бранши: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина - 2,8 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пиннет-Шт. Пиннет хирургический. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Длина зубьев 1,82 шириной - 2,5 мм ± 1 мм. Место стыка бранши: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина - 2,8 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пиннет-8шт. Пиннет хирургический. Общая длина - 145 мм ± 6 мм. Рабочая часть бранши: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина зубьев 1,82 шириной - 2,5 мм ± 1 мм. Место стыка бранши: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина - 2,8 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пиннет-Биш. Пиннет хирургический. Ширина кончиков бранши - 2,5 мм ± 0,3 мм, зубо на одной бранши 3,3±0,5 мм, должен входить между двух зубов высотой 3,4±0,5 другую бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой.

Ширина инструмента в месте соединения 13 мм, толщина 4,2 мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ранорасширитель-

1шт. Ранорасширитель-длобинатный, должен представлять из себя разборную конструкцию из 6 листов: два боковых зеркала 62x42 мм, центральное зеркало 50x40 мм, две колышевые рукоятки одна с 39 зубами креплениями, другая с 1 зубом, длиной 225±5 мм, винт для скрепления рукояток. Габаритная длина расширителя в собранном состоянии не более 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь.

Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Расплатор-Лшт. Расплатор для отсечения наростов от кости и прочих тканей. Должен представлять собой плоско-изогнутое острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм не более 180 мм. Материал:

высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Скалыватель-Лшт. Скалыватель русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Расшиватель-Лшт. Комплект расшивателей состоит из пяти штук. Диаметр от 3 мм до 17 мм с шагом стержня из нержавеющей стали с закругленным концом. Диаметр от 3 мм до 17 мм с шагом 0,5 мм, 25 шт. в наборе. Общая длина 195 мм ± 10 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Скалыватель-5шт. Скалыватель хирургический брюшной. Общая длина 150 +/- 5 мм, рабочая часть 40 +/- 2 мм.

Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировкой и содержать информацию о производителе, катализмом номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12

мес. Тройкарт-Эшт. Инструмент комплект STANDARD для выведения лишней жидкости из организма и обеспечения проникновения внутрь тканей других инструментов. Наличие ручки каплевидной формы. Комплект должен быть из 4-х типоразмеров: стilet диаметром 1,8-2,5 мм, общая длина инструмента 195 +/- 5 мм, стilet диаметром 3,0-3,5 мм, общая длина инструмента 215 +/- 5 мм, стilet диаметром 4,5+/-0,5 мм, общая длина инструмента 240 +/- 5 мм, стilet диаметром от 7 мм до 8 мм, общая длина более 235 мм, менее 245 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере инструкции на русском языке, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь не разъемное шириной 9,8+/-1 мм, толщиной 5,6+/-0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 210 мм и не более 225 мм. Материал: каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шипцы-2шт. Шипцы, рабочая часть изогнута по плоскости, с отклонением от оси инструмента 35,8+/-3 мм, круглая, наружный диаметр 194,2 мм, диаметр окна 9,0+/-0,5 мм, длина бранши 65,5+/-5 мм, толщина кончиков в сжатом состоянии 5,4+/-0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента не разъемное шириной 9,8+/-1 мм, толщиной 5,6+/-0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 210 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере инструкции на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шипцы-2шт. Шипцы общая длина - 255 мм +/- 5 мм. Бранши прямые, длиной 87 мм +/- 2 мм, с поперечной насечкой длиной 30,5 мм +/- 1 мм и продольным желобом в листальной части. Ширина листальной части бранши в сжатом состоянии - 6 мм +/- 0,5 мм. Толщина кончиков бранши - 3,5 мм +/- 0,5 мм. Задняя часть: ширина - 10,25 мм +/- 0,5 мм, толщина - 6,2 мм +/- 0,2 мм. Наличие кремальеры 4x4 зуза. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шипцы-2шт. Шипцы бранши которых должны быть изогнутыми, длиной 57 мм +/- 2 мм, отключение от оси инструмента по вертикали 19,5+/-1 мм. Рабочая часть овальной формы длиной 22+/-1 мм, на внутренней поверхности должна быть ромбовидная насечка, толщина кончиков при сжатии 5,5+/-0,5 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть неразъемным. Ширина в месте сжатия 10,3+/-0,5 мм, толщина 6+/-0,5 мм. Наличие кремальеры. Рукоятки должны быть колышевыми. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере инструкции на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель-1шт. Пластина для отсечения и изъятия внутренностей при наполнении шприца на брюшную стенку. Общая длина не более 285 мм и не менее 280 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель-4шт. Шпатель, одна рабочая часть должна быть прямой закругленной плоской, другая трапециевидной со скругленным краем. Общая длина не менее 250 мм и не более 240 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель-15шт. Шпатель двухсторонний, прямой. Общая длина не менее 190мм, ширина не менее 18мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, инструкцию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Языкоделитель-3шт. Закрыт с окончанием рабочей части, имеющей насечки, бранши выпнуты по дуге и направлены друг на друга. Общая длина не менее 165 мм и не более 175 мм. Наличие кремальеры. Материал:

		высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Цинцы-5шт. Цинцы гинекологические. Общая длина 255 мм ± 5 мм. Бранши однозубые, острые, длиной 60 мм ± 2 мм. Ширина дистальной части бранши 13±1 мм, толщина 1,5 мм± 0,5 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском языке и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.				
8	Полиэфир (лавсан) APT/REF 4012P1 1(4) 75см игла 40мм	Полиэфир (лавсан) APT/REF 4012P1 1(4) 75см игла 40мм	шт	600	ТОО «Life Med»	26.01.2021г 09-30

3. В ходе рассмотрения ценовых предложений:

1) отклонены следующие потенциальные поставщики: нет

2) потенциальные поставщики, при процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями не присутствовали.

3) определены соответствующие требованиям объявления, следующие потенциальные поставщики: ТОО «Санмедика», ТОО «МедикалМаркетингГрупп», ТОО «ЖанаМедТех», ТОО «Life Med», ИП Медиал.

4. По результатам рассмотрения ценовых предложений всех потенциальных поставщиков АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г.Алматы, пр.Абая, 91 РЕШИЛО:

- признать закупки товаров «Закуп медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений по лотам № 1-8 состоявшимся на основании абзаца 3 пункта 112;

- осуществить закупки по лоту № 1,2 у ТОО «Медикал Маркетинг Групп» (г.Алматы, ул. Толе би, дом № 291) на сумму 875500,00 (восемьсот семьдесят пять тысяч пятьсот) тенге 00 тиин, осуществить закупки по лоту № 3,5,7 у ИП «Медиал» (г.Алматы, ул. Зенкова 32, 2) на сумму 12665000,00 (двенадцать миллионов шестьсот шестьдесят пять тысяч) тенге 00 тиин, осуществить закупки по лоту №4 у ТОО «ЖанаМедТех» (г.Алматы, ул. Тимирязева, дом № 72 корпус 15, блок 108, офис 406) на сумму 1912000,00 (один миллион девятьсот двенадцать тысяч) тенге 00 тиин, осуществить закупки по лоту №6 у ТОО «Санмедика» (г.Алматы, ул. Кунаева, дом № 21Б, офис 75) на сумму 305824,00 (триста пять тысяч восемьсот двадцать четыре) тенге 00 тиин, осуществить закупки по лоту № 8 у ТОО «Life Med» (г.Алматы, ул. Тимирязева, дом № 72 корпус 23, офис 205) на сумму 344400,00 (триста сорок четыре тысячи четыреста) тенге 00 тиин.

Работнику подразделения закупок опубликовать итоги закупок на Интернет-ресурсе в течение 3 (трех) рабочих дней со дня подписания решения.

Балтабеков Н.Т.

Заместитель Председателя правления по клинической части, Председатель комиссии;

Кузембаев Т.М.

начальник Отдела государственных закупок, заместитель Председателя комиссии;

Бимирзаева Ж.Г.

экономист отдела планирования и экономического анализа;

Кенекеева А.

Юрист консультант;

Исбергенова К.К.

Руководитель Центра лекарственного обеспечения;

Диас А.

менеджер Отдела государственных закупок, секретарь комиссии.