

Утверждаю
 Председатель правления АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии»
 Кайдарова Д.Р.
 «26 августа» 2024 года



Протокол итогов № 45-2024
по запуску медицинских изделий способом запроса ценовых предложений

АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91

1. АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91 провело процедуру закупок товаров «Закуп лекарственных средств, медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений.
2. До истечения окончательного срока представления ценовых предложений, указанного в электронном объявлении, ценовые предложения представлены следующими потенциальными поставщиками:

№	Наименование	Краткая характеристика	Ед. изм.	Кол-во/объем	Наименование потенциальных поставщиков	Дата и время предоставления ценового предложения	Заявленная общая цена, в тенге
1	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10x330	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=10мм, длина стержня 330мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в	шт	1	ТОО «Арех Со»	23.08.2024 11-00	114000

		диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.					
2	Винт дистальный 4.5 L-60	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 60мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	2	ТОО «Apex Co»	23.08.2024 11-00	8900
3	Набор для плеврального и грудного дренажа по Матису в комплекте	Набор (полный) для плеврального и грудного дренажа по Матису в комплекте: пункционная игла со срезом 3,35 x 78 мм; катетер из полиуретана Цертон, 2,7 x 450 мм с защитным чехлом; двойной антирефлюксный клапан для быстрого отвода жидкости в пакет; пакет для сбора жидкости 2,0 л; шприц Омнификс 60 мл; трехходовой кран Дискофикс. Используемые материалы: ПЭ, ПВХ, АБС, ПК, ПП, ПУР, сталь, резина.	шт	50	ТОО «Pharmprovide»	23.08.2024 12-00	1925000
4	Дыхательный контур 1,6 м с одной линией обогрева, влагосорбником, дополнительным шлангом и самозаполняющейся камерой увлажнителя, диаметр 22 мм	Дыхательный контур реверсивный для взрослых для соединения пациента с НДА и аппаратами ИВЛ для активного увлажнения. Диаметр 22 мм, длина 1,6 м. Гофрированные шланги вдоха/выдоха прозрачные, с параллельным Y-образным соединителем 22М-22М-22М/15F на пациента и 22F на аппарат и камеру увлажнителя, с обогревом, с разборным влагосборником, с камерой увлажнения с автоматическим заполнением для увлажнителей типа F&P и дополнительным шлангом 0,5 м. Линия обогрева шланга вдоха подключается к увлажнителю через встроенный в соединитель 22F (на камеру увлажнения) электрический разъём. Y-образный соединитель имеет защитный колпачек красного цвета и порт MDI дозированного введения с герметизирующим колпачком. Имеет два температурных порта на шланге вдоха со стороны пациента и камеры увлажнителя. Шланги вдоха имеют индикаторную окраску и маркировку. Принадлежности: соединитель жёсткий прямой 22М/22М - 2 штуки, жесткий угловой 22М/22F. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая. Срок годности (срок гарантии): 5 лет от даты изготовления.	шт.	50	ТОО «PharmOrit»	21.08.2024 16-00	1368850
5	Адаптер проводов нагрева	Соединитель адаптер электрический одинарный для соединения контуров Интерседжикал с увлажнителем F&P MR 850. Общая длина 41.5см . на 	шт.	5	ТОО «PharmOrit»	21.08.2024 16-00	315500

	дыхательного контура с одним проводом нагрева для увлажнителя MR850	концах два электрических соединителя. Один –стандартный с подвижным корпусом для подсоединению к разъёму увлажнителя MR 850 с тремя направляющими. Второй соединитель оригинальный внутренний для подключения к контуру Интерседжикал. Двойная контактная группа длиной 1 см с направляющей диаметром 0,5см, внешний диаметр соединителя 1,4см. Расчетная мощность не более 70 Вт. Материалы: электротехническая арматура. Упаковка: индивидуальная, клинически чистая. Срок годности (срок гарантии): 5 лет от даты изготовления.					
6	Двойной датчик температуры (900MR869 для увлажнителя MR850). Длина 1850 мм.	Двойной датчик температуры должен измерять температуру газовой смеси при выходе из увлажняющей камеры и непосредственно в дыхательном контуре в тройнике (в момент доставки смеси пациенту). В температурный датчик также должен быть встроен датчик потока, что позволяет более корректно осуществлять нагрев. Длина не менее 1850 мм.	шт.	5	ТОО «88 parts»	21.08.2024 15-30	2125000

1) В ходе рассмотрения ценовых предложений не отклонено.

2) потенциальные поставщики, при процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями не присутствовали.

3) определены соответствующие требованиям объявления, следующие потенциальные поставщики: ТОО «PharmOrit», ТОО «Apex Co», ТОО «88 parts», ТОО «Pharmprovide».

3. По результатам рассмотрения ценовых предложений всех потенциальных поставщиков комиссия АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91 **РЕШИЛА:**

- признать закупки товаров «Закуп медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений по лотам № 1-6 состоявшимися на основании пункта 78;
- осуществить закупки по лоту №1,2 у ТОО «Арех Со» (г.Алматы, ул.Е.Рахмадиева 35) на сумму 122900,00 (сто двадцать две тысячи девятьсот) тенге, осуществить закупки по лоту №3 у ТОО «Pharmprovide» (г.Алматы, мкр.Атырау 157) на сумму 1925000,00 (один миллион девятьсот двадцать пять тысяч) тенге, осуществить закупки по лоту №4,5 у ТОО «PharmOrit» (г.Алматы, ул.Кунаева 21Б, оф.75) на сумму 1684350,00 (один миллион шестьсот восемьдесят четыре тысячи триста пятьдесят) тенге, осуществить закупки по лоту №6 у ТОО «88 parts» (г.Алматы, мкр.Шугыла 340/4, к.4, к/оф.122) на сумму 2125000,00 (два миллиона сто двадцать пять тысяч) тенге.

Работнику подразделения закупок опубликовать итоги закупок на Интернет-ресурсе в течение 3 (трех) рабочих дней со дня подписания решения.

Онгарбаев Б.Т.

Заместитель Председателя правления по клинической части, Председатель комиссии;

Турлыбекова Г.Н.

руководитель отдела правовой работы;

Кузембаев Т.М.

начальник Отдела государственных закупок, заместитель Председателя комиссии;

Исбергенова К.К.

Руководитель Центра лекарственного обеспечения;

Бимирзаева Ж.Г.

экономист отдела планирования и экономического анализа;

Диас А.

менеджер Отдела государственных закупок, секретарь комиссии.