



Протокол итогов № 40-2024
по запуску медицинских изделий способом запроса ценовых предложений

АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91

19 июля 2024 года

1. АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91 провело процедуру закупок товаров «Закуп лекарственных средств, медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений.

2. До истечения окончательного срока представления ценовых предложений, указанного в электронном объявлении, ценовые предложения представлены следующими потенциальными поставщиками:

№	Наименование	Краткая характеристика	Ед. изм.	Кол-во/объем	Наименование потенциальных поставщиков	Дата и время предоставления ценового предложения	Заявленная общая цена, в тенге
1	Пластина для мышелков бедренной кости, правая ботв. L-180	Пластина для мышелков бедренной кости правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмышелковых переломов, суставных и внесуставных переломов мышелков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-180мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстие с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углубление диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.07.2024г 15-00	123000

		должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.					
2	Винт 5.0x50	Винт 5,0 - Винт длиной 50мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета.	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.07.2024г 15-00	47000
3	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x80	Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 80мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт	2	ТОО «Арех Со»	19.07.2024г 15-00	11640
4	Винт канюлированный 7.3x80	Винт канюлированный 7,3 - диаметр винта 7,3мм, длина винта 80мм. Резьба полная в дистальной части винта. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 8,5мм, высотой 3,3мм, высота головки 4,4мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 2,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 5,2мм на длине 2,5мм, без резьбы, вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 7,3мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3	шт	3	ТОО «Арех Со» 	19.07.2024г 15-00	82000

		<p>подточки под углом 8°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.</p>					
5	<p>Нить стерильная хирургическая, синтетическая, нерассасывающаяся, монофиламентная, изготовленная из Полипропилена М 1,5(4/0) 90 см. Нить окрашена. Две иглы. Тип игл: Колющая 1/2 окружности, 26 мм длиной.</p>	<p>Нить стерильная хирургическая, синтетическая, нерассасывающаяся, монофиламентная, изготовленная из изотактического кристаллического стереоизомера полипропилена - синтетического линейного полиолефина. Нить окрашена в контрастный цвет для улучшения визуализации в ране. Метрический размер 1,5, условный размер 4/0. Длина нити 90 см. Две иглы. Иглы изготовлены из коррозионностойкого высокопрочного сплава с добавлением хрома, никеля, титана и молибдена, обработана силиконом, что способствует уменьшению трения между иглой и тканями. Материал иглы на 40% более устойчив к необратимой деформации (изгибу), чем иглы из обычной нержавеющей стали, что предотвращает необходимость замены иглы, улучшает контроль над иглой и уменьшает травмирование тканей. Металл иглы создан на базе специфической углеродной микроструктуры, характеризующейся максимальной прочностью, дополняемой явлением технологической "памяти металла". Иглы имеют конструкцию, увеличивающую надежность их фиксации в иглодержателе за счет насечек в месте захвата, на внутренней и внешней области иглы. Иглы колющие, 1/2 окружности, 26 мм длиной. Диаметр тела иглы - 0,5588 мм. Стерильный внутренний вкладыш с шовным материалом упакован в индивидуальную одинарную стерильную полимерно-бумажную упаковку, которая представляет собой пакет из медицинской бумаги и прозрачного полимера, обеспечивающую сохранение стерильности шовного материала и его функциональных свойств с учетом условий его применения, транспортирования, хранения и срока годности; защищающую содержимое от влаги; обеспечивающую доступ к внутреннему вкладышу в одно движение для минимизации временных затрат на манипуляции с нитью. Маркировка внутреннего вкладыша содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя, наименование производителя, матричный код, каталожный номер, условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; длины иглы, обозначение типа иглы, кривизны иглы, изображение иглы в натуральную величину, количество игл, указание о стерильности с указанием метода стерилизации, указание об однократном применении. Специальная технология овальной укладки нити на внутреннем пластиковом лотке обеспечивает ее прямолинейность после извлечения, минимизируя возникновение эффекта "памяти формы". Игла зафиксирована, не задействуя острие иглы на внутреннем лотке, что предотвращает затупление острия; в месте крепления к игле нить имеет изгиб с памятью формы, направленный в противоположную сторону от острия иглы, что обеспечивает лучшую визуализацию в операционном поле и препятствует запутыванию нити. Лоток снабжен отклоняющимся</p>	шт	300	<p>ТОО «Дивес»</p> 	19.07.2024г 15-00	885000

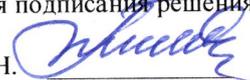
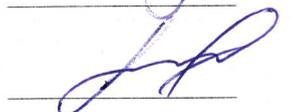
		пластиковым лепестком, который позволяет позиционировать иглу на нужную глубину в браншах иглодержателя в одно движение.					
6	Набор салфеток, нерентгенконтрастные 10x10 см, №100	Стерильные одноразовые марлевые салфетки нерентгеноконтрастные 10x10см, сделаны из марли 12 слоев. №100. В единой упаковке плотной прозрачной сверху и бумажной снизу для лучшей визуализации целостности товара. Остаток этиленоксида после стерилизации не больше 10ug/m. Метод стерилизации: Этиленоксидом	уп	20	ТОО «Clever Medical»	17.07.2024г 12-00	94000
7	Набор салфеток, рентгенконтрастные 45x45 см, №20	Стерильные одноразовые марлевые хирургические рентгенконтрастные салфетки размером 45 см на 45 см, сделаны из марли. Салфетки сложены 8 слоя, с боку имеет рентгеноконтрастную петлю синего цвета. №20. В единой упаковке плотной прозрачной сверху и бумажной снизу для лучшей визуализации целостности товара. Остаток этиленоксида после стерилизации не больше 10ug/m. Метод стерилизации: Этиленоксидом	уп	20	ТОО «Ареx Со»	16.07.2024г 17-00	270000
8	Принадлежности для высокочастотных электрохирургических аппаратов: кабель биполярный для электродов	Принадлежности для высокочастотных электрохирургических аппаратов: кабель кабель биполярный, автоклавируемый, для подключения биполярного пинцета; длина: 3000 мм. Тип разъем двухконтактный, плоский, изолированный) Контакты имеют подпружинивающий механизм для более лучшего соединения в разъеме. Тип разъема: двойной штырь, длина: 3000 мм, из Комплекса Tekno видеозндоскопический универсальный Tekno-Medical GmbH (Германия) РК-МИ (MT) - №007052 пункт 142	шт	1	ИП «Медиал»	23.07.2024г 09-00	158823
9	Принадлежности для высокочастотных электрохирургических аппаратов: кабель биполярный для электродов	Принадлежности для высокочастотных электрохирургических аппаратов: кабель кабель биполярный, автоклавируемый, для подключения биполярного пинцета; длина: 5000 мм. Тип разъем двухконтактный, плоский, изолированный) Контакты имеют подпружинивающий механизм для более лучшего соединения в разъеме. Тип разъема: двойной штырь, длина: 5000 мм, из Комплекса Tekno видеозндоскопический универсальный Tekno-Medical GmbH	шт	9	ИП «Медиал»	23.07.2024г 09-00	1663200

- 1) В ходе рассмотрения ценовых предложений поставщика не отклонены.
2) потенциальные поставщики, при процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями не присутствовали.
3) определены соответствующие требованиям объявления, следующие потенциальные поставщики: ТОО «Clever Medical», ТОО «Ареx Со», ТОО «Дивес», ИП «Медиал».

3. По результатам рассмотрения ценовых предложений всех потенциальных поставщиков комиссия АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91 **РЕШИЛА:**

- признать закупки товаров «Закуп медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений по лотам № 1-9 состоявшимися на основании пункта 78;
- осуществить закупки по лоту №1,2,3,4 у ТОО «Ареx Со» (г.Алматы, ул.Е.Рахмадиева 35) на сумму 263840,00 (двести шестьдесят три тысячи восемьсот сорок) тенге, осуществить закупки по лоту №5 у ТОО «Дивес» (г.Алматы, ул.Гоголя 89а, оф.104) на сумму 885000,00 (восемьсот восемьдесят пять тысяч) тенге, осуществить закупки по лоту №6,7 у ТОО «Clever Medical» (Алматинская обл., п.Кокузек, стр.433) на сумму 364000,00 (триста шестьдесят четыре тысячи) тенге, осуществить закупки по лоту №:8,9 у ИП «Медиал» (г.Алматы, ул.Зенкова 31, 2) на сумму 1822023,00 (один миллион восемьсот двадцать две тысячи двадцать три) тенге.

Работнику подразделения закупок опубликовать итоги закупок на Интернет-ресурсе в течение 3 (трех) рабочих дней со дня подписания решения.

Онгарбаев Б.Т.		Заместитель Председателя правления по клинической части, Председатель комиссии;	Турлыбекова Г.Н. 	руководитель отдела правовой работы;
Кузембаев Т.М.		начальник Отдела государственных закупок, заместитель Председателя комиссии;	Исбергенова К.К. 	Руководитель Центра лекарственного обеспечения;
Бимирзаева Ж.Г.		экономист отдела планирования и экономического анализа;	Диас А. 	менеджер Отдела государственных закупок, секретарь комиссии.