

Утверждаю  
 Председатель правления АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии»  
 Кайдарова Д.Р.  
 2024 года



**Протокол итогов № 36-2024**  
**по запуску медицинских изделий способом запроса ценовых предложений**

АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91

1. АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91 провело процедуру закупок товаров «Закуп лекарственных средств, медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений.
2. До истечения окончательного срока представления ценовых предложений, указанного в электронном объявлении, ценовые предложения представлены следующими потенциальными поставщиками:

№	Наименование	Краткая характеристика	Ед. изм.	Кол-во/объем	Наименование потенциальных поставщиков	Дата и время предоставления ценового предложения	Заявленная общая цена, в тенге
1	Набор хирургических инструментов (урологический малый)	Расширитель-1шт. Расширитель самоудерживающийся, байонетной формы. Рабочая часть должна состоять из трёхзубого тупого крючка и лопатки с Н-образной перфорацией, имеющей на рабочей части 7 отверстий, диаметром не менее 2,0 мм. Ширина рабочей части 13±1мм, длина 16±1мм, ширина смыкания не более 5мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Высота байонетного изгиба 10мм. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие автоматической кремальеры. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года Трокары-1шт. Комплект трокаров полостных, должен состоять из не менее 4-х шт. 1-й трокар: наличие проводной трубки диаметром 2±0,2 мм и стилета диаметром 1,8±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Наличие ручки каплевидной формы. 2-й трокар: наличие проводной трубки диаметром 3,3±0,2 и стилета диаметром 3±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 220 мм и не более 230 мм. Наличие ручки каплевидной формы. 3-й трокар: наличие проводной трубки диаметром 4,7±0,2 мм и стилета диаметром 4,5 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм. Наличие ручки каплевидной формы. 4-й трокар: наличие проводной трубки диаметром 7±0,2 мм и стилет диаметром 6,8±0,22 мм, общая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Ручка каплевидной формы. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере	набор	1	ИП «JazJan-BDA»	27.06.2024г 09-00	6216097

партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы с твердосплавными вставками должны быть прямыми остроконечными, длина рабочей части от места соединения до кончиков  $66\pm 3$  мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии  $1,75\pm 0,2$  мм. Соединение двух частей инструмента должно быть винтовым, ширина в месте соединения  $12,2\pm 1$  мм, толщина  $7,2\pm 1$  мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на рукоятки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы операционные должны быть вертикально изогнуты, с острыми кончиками, должны быть оснащены твердосплавными пластинами. Длина рабочей части от кончиков до винта  $52\pm 2$  мм. Ширина в месте соединения  $7,3\pm 0,5$  мм, толщина  $3,8\pm 0,5$  мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, с напылением нитрида титана золотистого цвета. Общая длина не менее 168 мм и не более 172 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на рукоятках. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-1шт. Ножницы операционные, тупоконечные, прямые. Рабочая часть от места соединения до кончиков  $75\pm 2$  мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина -  $6,5\pm 0,5$  мм, толщина  $1,7\pm 0,5$  мм. Замковая часть: ширина -  $10,2\pm 0,5$  мм, толщина -  $5,5\pm 0,5$  мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-1шт. Ножницы операционные, тупоконечные, вертикально-изогнутые. Рабочая часть от места соединения до кончиков  $75\pm 2$  мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина -  $6,5\pm 0,5$  мм, толщина  $1,7\pm 0,5$  мм. Замковая часть: ширина -  $10,2\pm 0,5$  мм, толщина -  $5,5\pm 0,5$  мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-3шт. Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш -  $2,7\pm 0,3$  мм, толщина  $1,6\pm 0,2$  мм, поперечная

насечка должна быть нанесена на длину  $15 \pm 2$  мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 11,5 мм, толщина 4,7 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-3шт. Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш -  $2,8 \pm 0,3$  мм, толщина  $1,8 \pm 0,2$  мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину  $17 \pm 1$  мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 12,2 мм, толщиной 5 мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-3шт. Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш -  $2,5 \pm 0,3$  мм, зуб на одной бранши высотой  $2,8 \pm 0,5$  мм, должен входить между двух зубов высотой  $3,6 \pm 0,5$  другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 11,5 мм, толщина 4,2 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-3шт. Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш -  $2,5 \pm 0,3$  мм, зуб на одной бранши высотой  $3,3 \pm 0,5$  мм, должен входить между двух зубов высотой  $3,6 \pm 0,5$  другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина инструмента в месте соединения 13 мм, толщина 4,2 мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт. Пинцет для захватывания опухолей, бранши овальные с насечкой по краю и углублением посередине. Ширина рабочей части  $18 \pm 0,5$  мм. Рукоятки с поперечной насечкой. Общая длина инструмента  $205 \pm 5$  мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-4шт. Зажим артериальный, рабочие части прямые. Бранши с поперечной

насечкой. Длина рабочей части  $52,5 \pm 3$  мм, ширина кончиков при смыкании  $2 \pm 0,5$  мм, толщина  $2,8 \pm 0,5$  мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части  $5,5 \pm 0,5$  мм, шириной  $7,8 \pm 1$  мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 198 мм и не более 200 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-4шт. Зажим артериальный. Бранши должны быть изогнуты, отклонение от оси  $12 \pm 1$  мм, длиной  $56,3 \pm 3$  мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Ширина кончиков бранш в сомкнутом состоянии -  $3,8 \pm 0,5$  мм. . Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 280 мм и не более 285 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-1шт. Щипцы для захватывания опухоли, рабочая часть изогнута по вертикале по углом  $45^\circ$ , бранши окончатые овальные с поперечным сечением, шириной  $9,7 \pm 1$  мм, длина насечка  $20 \pm 2$  мм, рабочая длина  $58 \pm 2$  мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной  $7,3 \pm 0,5$  мм. толщиной  $3,8 \pm 0,5$ . Рукоятки кольцевые, наличие многозубчатой кремальерой. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-1шт. Щипцы для удержания тканей и органов, рабочая часть петлеобразная, наличие атравматической насечки на браншах. Длина браншей от винтового соединения  $87 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$ . Параметры рабочей части : высота  $24,5 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$ , высота с атравматической насечкой  $20 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ , ширина  $19 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ . толщина  $4,5 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$ . Параметры замковой части: ширина  $10 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$ , толщина  $5,5 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$ . Конструкция щипцов неразъёмная, наличие кремальеры с кольцевыми рукоятками. Общая длина не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-10шт. Зажимы для операционного белья. Общая длина  $150 \text{ мм} \pm 5 \text{ мм}$ . Бранши изогнутые, острозубые, длиной  $32 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$ . Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии -  $18 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ . Толщина кончиков бранш -  $1,5 \text{ мм} \pm 0,25 \text{ мм}$ . Замковая часть: ширина  $8,5 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ , толщина  $4,75 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ . Отклонение от оси -  $18 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ . Наличие кремальеры.

Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы тампонные прямые. Общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. Рабочая часть овальная, окончатая, с поперечной насечкой. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ретрактор-1шт. Ретракторы хирургические. крючок хирургический пластинчатый двухсторонний, рабочая часть с одной стороны шириной 13±1 мм, длиной 20±1 мм, с другой стороны ширина 17±1 мм, длина 30±2 мм. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ретрактор-1шт. Ретрактор хирургический по форме скобы двухсторонний, в комплекте их двух штук. Параметры первого ретрактора: толщина пластины 2±0,2 мм; рабочая часть с одной стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной 15±1 мм, длиной 21±2 мм, отклонение кончика 5,6±1 мм; рабочая часть с другой стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной 15±1 мм, длиной 40±2 мм, отклонение кончика 7±1 мм; общая длина 205±5 мм; место захвата с овальным окном. Параметры второго ретрактора: толщина пластины 2±0,2 мм; рабочая часть с одной стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной 15±1 мм, длиной 25±2 мм, отклонение кончика 5,6±1 мм; рабочая часть с другой стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной 15±1 мм, длиной 45±2 мм, отклонение кончика 7±1 мм; общая длина 210±5 мм; место захвата с овальным окном. Конструкция ретрактора позволяет наименьший крючок размещать внутри наибольшего, для удобства хранения. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ретрактор-2шт. Ретрактор хирургический двухсторонний скобообразный. Рабочие чести желобоватой формы, с одной стороны: длиной 87±2 мм, шириной 50±2 мм, загнутый вниз конец 10±2 мм; с другой стороны: длиной 37±2 мм, шириной 37±2 мм, загнутый вниз конец 6±2 мм. Рукоятка должна быть круглого сечения диаметром 15±1 мм, с поперечными кольцами-углублениями не менее 7 шт. Общая длина не менее 280 мм и не более 290 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом

лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель-1шт. Шпатель абдоминальный, пластинчатый, байонетной формы, рабочая часть овальная вогнутая по форме ложки, ширина  $70\pm 3$  мм, длина  $150\pm 3$  мм. Рабочая часть плавно переходит в рукоятку. Рукоятка дважды изогнутая, ширина в месте изгиба  $35,5\pm 3$  мм, форма овальная, шириной  $48\pm 3$  мм, длиной  $110\pm 3$  мм, толщиной  $2\pm 0,3$  мм. Общая длина инструмента не менее 280 мм и не более 290 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ретрактор-1шт. Ретрактор урологический Г-образный. Рабочая часть загнута вверх по форме ложки с овальным кончиком, ширина рабочей части  $67\pm 2$  мм. Рукоятка полая округлая с загнутым кончиком в сторону рабочей части. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-1шт. Ретрактор урологический Г-образный. Рабочая часть загнута на 90 град по отношению к рукоятке, желобоватая. Рукоятка полая, округлая, с упором для пальца, с загнутым кончиком в противоположную рабочей части сторону. Общая длина инструмента не менее 220 мм и не более 225 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1шт. Ранорасширитель самоудерживающийся, рабочая часть должна быть с острыми зубьями  $4\times 5$ , высотой  $22\pm 1$  мм и рабочей зоной  $34\pm 1$  мм, предназначенный для всех областей медицины, включая нейрохирургию, абдоминальную, торакальную хирургию, травматологию. Должен иметь кремальерный механизм фиксации бранш - который позволяет быстро и одной рукой устанавливать или снимать ранорасширитель. Общая длина инструмента не менее 215 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию

на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ранорасширитель-1шт. Расширитель самоудерживающий, рабочая часть на шарнирном соединении, длина подвижной части  $90\pm 3$  мм, бранши  $4\times 4$  острых зуба, глубина зубцов  $17\pm 2$  мм, ширина рабочей части  $34\pm 3$  мм. Рукоятки кольцевые, наличие автоматической кремальеры. Максимальное разведение полости раны  $200\pm 5$  мм. Общая длина не менее 315 мм и не более 325 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зонд-3шт. Зонды хирургические пуговчатый двухсторонний, должен быть с разметкой. Общая длина не менее 355 мм и не более 365 мм. Диаметр 3,0 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зонд-3шт. Зонды хирургические желобоватый с рабочей частью представляющей собой закругленный по радиусу цилиндрический стержень длиной  $21\pm 1$  мм, диаметром  $2,8\pm 0,1$  мм. Длина желобоватой части  $152\pm 0,2$  мм. Наличие рукоятки. Общая длина не менее 210 мм и не более 220 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-2шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками, бранши с ромбовидной насечкой, ширина кончиков  $2,3\pm 0,3$  мм, толщина в сомкнутом состоянии  $4,3\pm 0,5$  мм, длина рабочей части  $15,3\pm 1$  мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной  $10,3\pm 1$  мм, толщиной  $5,5\pm 0,5$  мм. Рукоятки кольцевые. Наличие зубчатой кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольцевые рукоятки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-1шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твердосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина кончиков  $2\pm 0,3$  мм, толщина в сомкнутом состоянии  $3\pm 0,5$  мм, длина рабочей части  $16\pm 1$  мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной  $10,6\pm 1$  мм, толщиной  $5,5\pm 0,5$  мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал:

высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.


Иглодержатель-1шт. Иглодержатель с твёрдосплавными вставками, насечка на браншах ромбовидная. Рабочая часть зауженная ширина по всей длине захвата  $1,8\pm 0,2$  мм, толщина в сомкнутом состоянии  $4\pm 0,5$  мм, длина рабочей части  $14,5\pm 1$  мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной  $7,2\pm 1$  мм, толщиной  $4,5\pm 0,5$  мм. Общая длина инструмента не менее 135 мм и не более 145 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.

Иглодержатель-1шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твёрдосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина по всей длине рабочей части  $1,6\pm 0,2$  мм, толщина в сомкнутом состоянии  $4\pm 0,5$  мм, длина рабочей части  $14,8\pm 1$  мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной  $8\pm 0,5$  мм, толщиной  $5,2\pm 0,5$  мм. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Наличие зубчатой кремальеры 3x3 зуба. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.

Ранорасширитель-1шт. Ранорасширитель реберный. Параметры боковых зеркал: глубина -  $48\text{ мм}\pm 2$  мм, высота -  $40\text{ мм}\pm 1$  мм, наличие круглого отверстия в средней части зеркал, диаметром -  $25\text{ мм}\pm 0,1$  мм. Высота лапки -  $62,0\text{ мм}\pm 0,2$  мм. Подвижное зеркало должно быть снабжено винтовым механизмом и рычагом для плавного перемещения его по всей длине рейки. Параметры рейки: длина -  $220\pm 0,2$  мм, ширина -  $18,0\text{ мм}\pm 1$  мм. Расход зеркал должен быть до 165мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.

Щипцы-1шт. Щипцы режущие, пистолетного типа, неразборные. Рабочая часть должна быть круглой с верхним раскрытием. При смыкании верхняя часть должна плотно входить в отверстие нижней части. Диаметр режущей части  $10\pm 0,4$  мм. Рабочая длина  $120\pm 5$  мм. Рукоятки кольцевые без кремальеры и пружины. Общая длина не менее 185 мм и не более 195 мм. Материал:



		<p>высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-1шт. Щипцы носовые режущие, пистолетного типа. Рабочая часть прямая с раскрытием вверх овальной ложкообразной формы с отверстием в средней части, шириной <math>5\pm 0,2</math> мм. Рабочая длина <math>120\pm 3</math> мм. Рукоятки должны быть кольцевыми без кремальеры и пружин. Общая длина не менее 190 мм и не более 200 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-1шт. Щипцы носовые режущие риноскопические пистолетного типа. Рабочая часть должна быть овальной шириной <math>4,5\pm 0,3</math> мм, длиной <math>6,5\pm 0,3</math> мм. Без кремальеры. Рабочая длина <math>120\pm 3</math> мм. Длина инструмента не менее 185 мм и не более 190 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим для кишечника и желудка, рабочая часть <math>5\times 6</math> зубов, шириной <math>5,5\pm 0,3</math> мм, толщина в сомкнутом состоянии <math>8,35\pm 0,5</math> мм. Длина браншей <math>51,5\pm 1</math> мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное, ширина замковой части <math>7,8\pm 0,3</math> мм, толщина <math>5,65\pm 0,5</math> мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 200 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зеркало-1шт. Зеркало ректальное, должно быть двухстворчатым, губки желобоватые гладкие, расположены под углом <math>90^\circ</math> к рукояткам, длина рабочей части <math>100\pm 2</math> мм, ширина по вертикале <math>25\pm 2</math> мм. Ширина по вертикале с тыльной стороны <math>15\pm 2</math> мм. Рукоятки округлые гладкие, на внутренней части одинарная плоская пружина. Между рукояток должен находиться фиксирующий винт с круглой гайкой. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.</p>					
2	Набор хирургических инструментов общего назначения. (для	Зажим захватывающий с декомпрессионным пружинящим кольцом, ограничивающим захват материала при операции. Общая длина 150 мм, размер ограничителя по радиусу 24 мм от момента крепления, высота	набор	1 	ИП «JazJan-BDA»	27.06.2024г 09-00	3773833

операций в области головы и шеи малый)	<p>рабочего поля 50 мм. Тип рабочей части - изогнутый вдоль оси с горизонтальной насечкой, захватывающий момент не более 30мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Лоток-30шт. Лоток почкообразный. Общая длина 255 +/- 5 мм, ширина 165 +/- 5 мм, высота 35 +/- 3 мм. Материал изготовления - высоколегированная нержавеющая сталь. Гарантия на инструмент должна составлять не менее 12 месяцев. Ножницы-5шт. Ножницы препаровальные, должны быть изогнутыми в сагиттальной плоскости, общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-10шт. Зажим артериальный. Бранши должны быть изогнутыми, отклонение от оси 12±1 мм, длиной 52±3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Ширина рабочей части в сомкнутом состоянии - 2,5±0,5 мм. Толщина кончиков бранш - 3±0,3 мм. Замковая часть: ширина - 8,1±1 мм, толщина - 5±0,5 мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-10шт. Ножницы операционные. Ножницы должны быть прямые, с одним острым концом, длина рабочей части от винтового соединения до конца рабочей части 48 мм ± 5 мм, ширина лезвий в сомкнутом состоянии 6 мм ± 1,5 мм. Соединение винтовое, рукоятки кольцевые. Общая длина 125 мм ± 3,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-5шт. Ножницы глазные, изогнутые на угол 25°. Общая длина - 115 мм ± 5 мм. Замковая часть: ширина - 5,6 мм ± 1 мм, толщина - 3,4 мм ± 1 мм. Отклонение от оси - 12,75 мм ± 1 мм. Лезвия бранш должны быть усилены сплавом на основе карбида вольфрама. Маркировка колец должна быть выполнена золотисто-желтым цветом, указывающим на наличие твердосплавных пластин. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия,</p>					
--	---	--	--	--	--	--

индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-10шт. Зажим артериальный. Бранши должны быть изогнутыми, отклонение от оси  $12\pm 1$  мм, длиной  $35\pm 2$  мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Толщина браншей в сомкнутом состоянии -  $2,8\pm 0,5$  мм, ширина -  $1,7\pm 0,3$  мм. Замковая часть: ширина -  $7,2\pm 0,5$  мм, толщина -  $4,5\pm 0,5$  мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ретрактор-4шт. Ретрактор хирургический по форме скобы двухсторонний, в комплекте их двух штук. Параметры первого ретрактора: толщина пластины  $2\pm 0,2$  мм; рабочая часть с одной стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной  $15\pm 1$  мм, длиной  $21\pm 2$  мм, отклонение кончика  $5,6\pm 1$  мм; рабочая часть с другой стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной  $15\pm 1$  мм, длиной  $40\pm 2$  мм, отклонение кончика  $7\pm 1$  мм; общая длина  $205\pm 5$  мм; место захвата с овальным окном. Параметры второго ретрактора: толщина пластины  $2\pm 0,2$  мм; рабочая часть с одной стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной  $15\pm 1$  мм, длиной  $25\pm 2$  мм, отклонение кончика  $5,6\pm 1$  мм; рабочая часть с другой стороны лопатка с округлым слабозагнутым кончиком шириной  $15\pm 1$  мм, длиной  $45\pm 2$  мм, отклонение кончика  $7\pm 1$  мм; общая длина  $210\pm 5$  мм; место захвата с овальным окном. Конструкция ретрактора позволяет наименьший крючок размещать внутри наибольшего, для удобства хранения. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зонд-5шт. Зонд хирургический односторонний V-образной формы в поперечном сечении, служащий проводником режущего инструмента и защищающий от повреждения им глубже лежащей ткани, ширина желоба  $3\pm 0,3$  мм, глубина  $2\pm 0,2$  мм. Место удержания плоское толщиной  $1\pm 0,2$  мм, шириной  $25,5\pm 1$  мм. Общая длина не менее 140 мм и не более 150 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зонд-5шт. Зонд хирургический проволочный прямой, рабочая часть должна быть с шариком на конце, диаметром  $1,5\pm 0,5$  мм, Рукоятка петлевидная шириной  $11,5\pm 0,5$  мм. Общая длина не менее 130 мм и не более 140 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере

партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зонд-5шт. Зонд хирургический проволочный прямой, рабочая часть должна быть с шариком на конце, диаметром  $2,0 \pm 0,5$  мм. Рукоятка петлевидная. Общая длина не менее 167 мм и не более 173 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-1шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твёрдосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, рабочая часть коническая ширина кончиков  $2 \pm 0,3$  мм, длина насечки рабочей части  $15 \pm 2$  мм. Соединения частей инструмента неразъёмное, шириной  $7,5 \pm 0,5$  мм, толщиной  $4,5 \pm 0,5$  мм. Рукоятки кольцевые. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 235 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зеркало-5шт. Зеркало для выпрямления наружного слухового прохода при осмотре и оперативных вмешательствах. Размер должен быть 38x6 мм. Зеркало никелированное стерилизуемое многоразовое. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зеркало-5шт. Зеркало для выпрямления наружного слухового прохода при осмотре и оперативных вмешательствах. Размер должен быть 38x4 мм. Зеркало никелированное стерилизуемое многоразовое. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зеркало-7шт. Зеркало стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части  $20 \pm 1$  мм. Должен быть с металлической шестигранной резьбовой ручкой длиной  $77 \pm 3$  мм. Общая длина не менее 203 мм и не более 213 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Шпатель-20шт.

		Шпатель для языка должен представлять собой плоскую гладкую пластину с закруглёнными концами, шириной с одной стороны $20\pm 1$ мм, с другой $16\pm 1$ мм, толщиной не более 1,5 мм. Общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.					
3	Набор хирургических инструментов общего назначения. (торакальный)	Щипцы для проводки дренажа двухшарнирные с промежуточным подвижным звеном. Шарниры приводятся в движение с помощью рукояток, последнее-от промежуточного звена. Рабочая часть прямая, имеет ребристую поверхность оливообразной формы, размер рабочей части по осям $25\times 5$ мм. Общая длина 240 мм. Ширина раскрытия рабочей части до 110 мм. Расход момента перекрестной части до 70 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2шт. Ножницы операционные тупоконечные, изогнутые по плоскости, отклонение от оси $10\pm 1$ мм. Рабочая часть от места соединения до кончиков $62\pm 2$ мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - $7,5\pm 0,5$ мм, толщина $2,5\pm 0,5$ мм. Замковая часть: ширина - $11,5\pm 0,5$ мм, толщина - $6\pm 0,5$ мм. Общая длина инструмента не менее 158 мм и не более 163 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы операционные изогнутые по плоскости с отклонением от оси $13\pm 1$ мм, должны быть тупоконечными, рабочие части оснащены пластинами из твёрдого сплава. Длина рабочей части от кончиков до места винтового соединения $60\pm 2$ мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии $2,5\pm 0,3$ мм, ширина $4\pm 0,5$ мм. Место соединения двух частей толщиной $5,6\pm 0,5$ мм, шириной $9\pm 0,5$ мм. Общая длина не менее 225 мм и не более 235 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольцевые рукоятки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-1шт. Зажимы типа бульдог пружинного типа изогнутый по вертикали. Рабочая часть с атравматической насечкой $1\times 2$ ряда, шириной $2\pm 0,5$ мм, длина насечки $18\pm 1$ мм. Наличие круглой разжимной пружины.	набор	1	ИП «JazJan-BDA»	27.06.2024г 09-00	3842592

Общая длина  $60 \pm 5$  мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-1шт. Зажим типа бульдог. Бранши изогнутые, длиной  $25 \pm 2$  мм, должны быть снабжены атравматической насечкой 1x2 ряда. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии -  $3,9 \pm 0,5$  мм. Толщина кончиков бранш -  $2,5 \pm 0,5$  мм. Место захвата с поперечной насечкой. Общая длина -  $70 \pm 5$  мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-2шт. Зажим с атравматической нарезкой сосудистый. Рабочая часть с отклонением от оси инструмента по вертикали на  $15 \pm 3$  мм, длина рабочей части  $75 \pm 3$  мм. Соединение неразъемное. Рукоятки кольцевые прямые, кремальера минимум 3x3 зуба. Общая длина не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1шт. Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - 4,0 мм  $\pm 0,1$  мм, толщина  $2 \pm 0,2$  мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину  $15 \pm 2$  мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 235 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-1шт. Пинцет анатомический. Общая длина -  $250 \text{ мм} \pm 5$  мм. Ширина бранш в месте захвата -  $12 \text{ мм} \pm 1$  мм. Ширина кончиков бранш -  $2,5 \text{ мм} \pm 0,5$  мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина -  $25 \text{ мм} \pm 1$  мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт.

Пинцет для опухолей. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Рабочая часть должна быть овальной формы шириной  $5,6 \pm 0,5$  мм, длиной  $6,2 \pm 0,5$  мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом  $1,1 \pm 0,2$  мм. Хвостовик плоский округлый шириной 10,5 мм, толщиной 3,2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим артериальный. Бранши изогнутые, длиной  $63,8 \pm 3$  мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии -  $4,4 \pm 0,5$  мм. Толщина кончиков бранш -  $2,8 \pm 0,3$  мм. Замковая часть: ширина -  $10,3 \pm 1$  мм, толщина -  $6,5 \pm 0,5$  мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 240 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим артериальный. Общая длина  $220 \text{ мм} \pm 5 \text{ мм}$ . Бранши изогнутые. Бранши должны содержать поперечную насечку и 1x2 зубца. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии -  $3,3 \text{ мм} \pm 0,3 \text{ мм}$ . Толщина кончиков бранш -  $3,5 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$ . Замковая часть: ширина -  $9,5 \text{ мм} \pm 0,5$ , толщина -  $6,0 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$ . Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-1шт. Зажим лигатурный. Зажим сильноизогнутый по плоскости, бранши с поперечной насечкой длиной  $35 \pm 2$  мм. Соединение неразъемное, рукоятки кольцевые, должно быть наличие кремальеры. Общая длина не менее 195 и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-10шт. Зажим для операционного белья. Общая длина  $150 \text{ мм} \pm 5 \text{ мм}$ . Бранши изогнутые, острозубые, длиной  $32 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$ . Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии -  $18 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ . Толщина кончиков бранш -  $1,5 \text{ мм} \pm 0,25 \text{ мм}$ . Замковая часть: ширина  $8,5 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ , толщина  $4,75 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ . Отклонение от оси -  $18 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ . Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-10шт. Щипцы для перевязочного материала и тампонов.

Общая длина - 260 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 58 мм ± 2 мм, с поперечной насечкой длиной 30,5 мм ± 1 мм и продольным желобом в дистальной части. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 6 мм ± 0,5 мм. Толщина кончиков бранш - 3,5 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 10,25 мм ± 0,5 мм, толщина - 6,2 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-2шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твёрдосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина кончиков в сомкнутом состоянии 2,5±0,3 мм, толщина 3,5±0,5 мм, длина рабочей части 16±1 мм, Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 10,2±1 мм, толщиной 6,5±0,5 мм. Общая длина инструмента не менее 205 мм и не более 205 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-1шт. Пинцет с атравматической насечкой. Рабочая часть должна быть тонкой шириной 1,5±0,2 мм, длина насечки 30,5±2 мм. Место хвата должно быть с мелкой поперечной насечкой. Хвостовик полукруглый шириной 11,7 мм, толщиной 5 мм. Общая длина не менее 205 мм и не более 215 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-1шт. Пинцет должен быть прямой с атравматической нарезкой, сосудистый. Общая длина должна быть не менее 215мм и не более 240мм. Ширина рабочей части должна быть 2,4 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-1шт. Пинцет должен быть прямой, для сосудистой хирургии, наличие атравматической нарезки. Общая длина должна быть не более 192мм и не менее 190мм. Ширина рабочей части должна быть 1,5мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Трубка-1шт.



		<p>Трубка отсасывающая должна быть плавно изогнутой. Накончник диаметром <math>9\pm 0,5</math> мм, должен быть с боковыми продольными прорезями не менее 4 шт. Рукоятка Должна быть круглой диаметром <math>15\pm 1</math> мм, с мелкой насечкой. Рукоятка должна каплевидной с продольной насечкой и углублением для большого пальца со стороны изгиба, штуцер прямой для присоединения к отсасывающему аппарату. Общая длина инструмента не менее 275 мм и не более 285 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зонд-2шт. Зонд хирургический, пуговчатый, двусторонний. Инструмент в виде стержня заканчивающийся утолщениями диаметром <math>1,5\pm 0,2</math> мм, предназначенный для исследования глубоких полостей и свищевых ходов. Общая длина не менее 140 мм и не более 150 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - <math>140 \text{ мм} \pm 5 \text{ мм}</math>. Длина браншей от винтового соединения - <math>50 \text{ мм} \pm 3 \text{ мм}</math>. Замковая часть: ширина - <math>10 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}</math>, толщина - <math>5,5 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}</math>. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - <math>6,5 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}</math>, толщина - <math>1,7 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}</math>. Отклонение от оси - <math>11 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}</math>. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.</p>					
4	Набор хирургических инструментов общего назначения. (малый операционный)	<p>Зажим захватывающий с декомпрессионным пружинящим кольцом, ограничивающим захват материала при операции. Общая длина 150 мм, размер ограничителя по радиусу 24 мм от момента крепления, высота рабочего поля 50 мм. Тип рабочей части - изогнутый вдоль оси с горизонтальной насечкой, захватывающий момент не более 30мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-1шт. Трубка отсасывающая должна быть слабоизогнутой. Накончник диаметром <math>10\pm 0,5</math> мм, должен быть с четырьмя отверстиями по форме замочной скважины по бокам и одно округлое отверстие в торцевой</p>	набор	1	ИП «JazJan-BDA»	27.06.2024г 09-00	7195734

части. Рукоятка Должна быть круглой диаметром  $15\pm 1$  мм, с мелкой насечкой. Рукоятка должна закачиваться прямым штуцером для присоединения к отсасывающему аппарату. Длина рукоятки  $130\pm 3$  мм. Общая длина инструмента не менее 310 мм и не более 320 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-1 шт. Трубка отсасывающая COOLEY (автор). Общая длина не менее 29 см и не более 30 см. Диаметр 7 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2 шт. Ножницы операционные изогнутые, тупоконечные. Рабочие бранши длиной  $53\pm 2$  мм. Толщина кончиков при смыкании  $3,6\pm 0,3$  мм, ширина  $4,0\pm 0,5$  мм. Соединение винтовое. Толщина в месте соединений двух частей  $6\pm 1$  мм. Рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2шт. Ножницы операционные, должны быть изогнутыми, лезвия должны быть закругленными, отклонение от оси не менее 9,6 мм и не более 9,8 мм, ширина лезвий в сомкнутом состоянии не менее 3,1 мм и не болнее 3,3 мм, толщина лезвий в сомкнутом состоянии должна быть не менее 2,5 мм и не более 2,8 мм, общая длина инструмента должна быть не менее 150 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2шт. Ножницы операционные по Mayo Harrington (автор), изогнутые, общая длина не менее 220 мм и не более 230 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом

и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2шт. Ножницы препаровальные, тупоконечные, сильноизогнутые по дуге, отклонение от оси  $15 \pm 1$  мм. Рабочая часть от места соединения до кончиков  $38 \pm 2$  мм. Общая длина инструмента не менее 132 мм и не более 137 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-10шт. Зажим артериальный рабочая часть изогнутая по плоскости с отклонением от оси инструмента  $8,5 \pm 1$  мм, длиной  $37 \pm 1$  мм с поперечной насечкой, заканчивается зубами  $1 \times 2$ . Толщина кончиков в сомкнутом состоянии  $2,8 \pm 0,2$  мм, ширина  $1,8 \pm 0,2$  мм. Соединение неразъемное шириной  $8,6 \pm 0,5$  мм, толщиной  $4,7 \pm 0,5$  мм. Рукоятки кольцевые, наличие зубчатой кремальеры. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-6шт. Зажим артериальный, изогнутый с зубчатой насечкой, отклонение от оси инструмента  $19,2 \pm 2$  мм, ширина банш  $3,5 \pm 0,3$  мм, длина  $72 \pm 3$  мм. Соединение неразъемное шириной  $10 \pm 1$  мм, толщиной  $6 \pm 0,5$  мм. Рукоятки кольцевые с кремальерой. Общая длина 215 мм и не более 225 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-2шт. Зажим артериальный по Adson (автор), изогнутый, общая длина не менее 180 мм и не более 190 мм. Рабочие части должны содержать поперечную насечку на  $2/3$  длины. Рукоятки кольцевые с кремальерой. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском

языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-6шт. Зажим для гистерэктомии по Berkeley (автор), должен быть изогнутым, длина не менее 195 мм и не менее 205 мм. Наличие на рабочих частях поперечной насечки и зубцов. Рукоятки кольцевые с кремальерой. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-2шт. Щипцы для удержания тканей и органов, рабочая часть петлеобразная, шириной 19 мм ± 1 мм, наличие атравматической насечки на браншах. Конструкция щипцов неразъемная, наличие кремальеры с кольцевыми рукоятками. Общая длина не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1шт. Ранорасширитель абдоминальный, комплект должен состоять из прямоугольной рейки на которой с одной стороны статично закреплена стойка с проволочным зеркалом длиной 30±2 мм, другая стойка с проволочным зеркалом длиной 100±2 мм должна свободно перемещаться по рамке, также в средней части рамке винтом должно крепиться седловидное сменное зеркало, длина рабочей части 100±2 мм, шириной 70±2 мм. Максимальное разведение боковых зеркал 200 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Шпатель-2шт. Шпатель для гипса по Cheyne (автор), двухсторонний, длина инструмента не менее 170 мм и не более 180 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Расширитель-2шт. Расширитель для рта. Расширитель ротовой для разведения челюсти и удержания рта открытым при осмотре и лечебных манипуляциях. Рабочие части инструмента представляют собой изогнутые наружу

		<p>площадки, с попережными насечками на центральной части. Длина площадки 16 мм+/-1 мм, ширина 18мм+/-2 мм. Наличие автоматической кремальеры. Общая длина инструмента 120 мм+/-5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-2шт. Зажим влагалищный, должен быть вертикально изогнутым, отклонение от оси инструмента 14,5+/- 3 мм, кончики 1x2 зуба, шириной 3+/-0,5 мм, на браншах должна присутствовать поперечная насечка на длину 40+/-5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, вогнутыми внутрь с кремальерным замком более 7*1 зуба. Общая длина инструмента 230±5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.</p>					
5	Набор хирургических инструментов (торакальный)	<p>Ножницы -1 шт. Ножницы препаровальные, тонкие, изогнутые, очень delicate, остроконечные, длина 195 мм, с кольцевыми рукоятками. Нестерильные, многоразовые. Пинцет-1шт. Пинцет по DE'BAKEY(модификация), атравматический, прямой, ширина рабочей поверхности 2 мм, длина 200 мм, с плоской рукояткой. На рабочих кончиках имеется продольная атравматическая насечка. Нестерильный, многоразовый. Состав материала - X15Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 40+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, пескоструйная обработка. Пинцет-1шт. Пинцет по THUMB(модификация), атравматический, delicate, прямой, с карбид-вольфрамовыми вставками на рабочих поверхностях, длина 180 мм. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по JOHNS-HOPKINS(модификация), для наложения/удаления сосудистых зажимов типа "бульдог", изогнутый, с кремальерой, длина 240 мм. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по JOHNS-HOPKINS(модификация), "бульдог", изогнутый, с попережными насечками, размеры: длина рабочих кончиков 25 мм, общая длина 56 мм. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по ROCHESTER-PEAN (модификация), изогнутый, зубчатый, длина 225 мм, с кольцевыми рукоятками и кремальерой. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по LAHEY/SWEET(модификация), для желчного протока, изогнутый, длина 200 мм. Нестерильный, многоразовый. Ножницы -1шт. Ножницы по METZENBAUM(модификация), препаровальные, изогнутые, тупоконечные, длина 200 мм. Нестерильные, многоразовые. Состав материала - X50CrMoV15. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 50+8. Метод обработки поверхности инструмента -</p>	набор	1	ИП «JazJan-BDA» ТОО «Академия красоты»	27.06.2024г 09-00 27.06.2024г 09-20	3852000

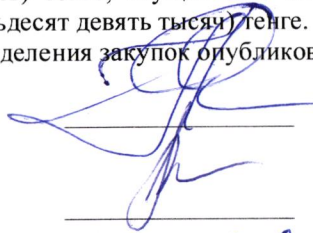
		закаливание, полировка, грубая очистка. Пинцет-1шт. Пинцет по DE'BAKEY (модификация), атравматический, прямой, ширина 2 мм, длина 150 мм, с плоской рукояткой. Нестерильный, многоразовый. Пинцет-1шт. Пинцет по DE'BAKEY(модификация), атравматический, прямой, ширина рабочей поверхности 2 мм, длина 200 мм, с плоской рукояткой. На рабочих кончиках имеется продольная атравматическая насечка. Нестерильный, многоразовый. Состав материала - X15Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 40+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, пескоструйная обработка.					
6	Набор эндоскопических инструментов	Клипаппликатор-1шт. Клипаппликатор, эндоскопический, размер ML, длина 310 мм, диаметр 10 мм . Нестерильный, многоразовый. Клипсы - 1шт. Клипсы DS, лигатурные, титановые, с защелкой, размер ML, Тип DS, с защелкой, однозарядный, Длина 9,40 мм, Ширина отверстия (мм) 7,8 мм, Размер ML, Цвет зеленый, Материал титан, Продукт не содержит латекса. Стерильный, одноразовый	набор	1	ИП «JazJan-BDA» ТОО «Академия красоты»	27.06.2024г 09-00 27.06.2024г 09-20	2535000
7	Набор хирургических инструментов (гинекологический)	Ножницы-1шт. Ножницы по METZENBAUM(модификация), препаровальные, изогнутые, тупоконечные, деликатные, с карбид вольфрамовыми вставками на рабочих поверхностях, длина 180 мм., Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, грубая очистка. Со специальным износостойчивым антибликующим алюминий титан нитридным покрытием черного цвета (TiAlN). С кольцевыми рукоятками, маркированными золотым цветом. Нестерильные, многоразовые. Ножницы-1шт. Ножницы по WERTHEIM(модификация), изогнутые, тупоконечные, длина 230 мм. Состав материала - X50CrMoV15. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 50+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, грубая очистка. Нестерильные, многоразовые. Зажим-1шт. Зажим по OVERHOLT-GEISS(модификация), препаровальный, лигатурный, изогнутый, №3, длина 225 мм. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по JOHNS-HOPKINS(модификация), типа "бульдог", изогнутый, длина branшей 17 мм, общая длина 48 мм. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по JOHNS-HOPKINS(модификация), "бульдог", изогнутый, с поперечными насечками, размеры: длина рабочих кончиков 25 мм, общая длина 56 мм. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по ADSON(модификация), кровоостанавливающий, деликатный, тупой, изогнутый, длина 215 мм. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, пескоструйная обработка. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по HEISS(модификация), деликатный, изогнутый, длина 200 мм, гемостатический, деликатный, тупой. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, пескоструйная обработка. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по ROBERTS(модификация), артериальный, гемостатический,	набор	1	ИП «JazJan-BDA» ТОО «Академия красоты»	27.06.2024г 09-00 27.06.2024г 09-20	4892000

		<p>изогнутый, тупой, длина 225 мм. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, пескоструйная обработка. Нестерильный, многоразовый. Зажим-1шт. Зажим по MIXTER (модификация), детский, сильно изогнутый, длина 180 мм. Нестерильный, многоразовый. Ножницы-1шт. Ножницы по DIETHRICH POTTS (модификация), сосудистые, изогнутые под углом 125°, остроконечные, стандартные/ со стандартными рабочими частями, остроконечные, общая длина 180 мм, с кольцевыми рукоятками. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, грубая очистка. Нестерильные, многоразовые. Зажим-1шт. Зажим по HEANEY(модификация), для гистерэктомии, изогнутый, длина 205 мм. Нестерильный, многоразовый. Ножницы-1шт. Ножницы по METZENBAUM(модификация), препаровальные, изогнутые, тупоконечные, деликатные, с карбид вольфрамовыми вставками на рабочих поверхностях, длина 200 мм. С рукоятками желтого цвета. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, грубая очистка. Нестерильные, многоразовые. Ножницы-1шт. Ножницы по SIMS(модификация), маточные, изогнутые, тупоконечные, длина 200 мм. С карбид вольфрамовыми вставками на рабочих поверхностях. Цветовая кодировка рукояток желтым. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, грубая очистка. Нестерильные, многоразовые, многоразовые.</p>					
--	--	--	--	--	--	--	--

- 1) В ходе рассмотрения ценовых предложений поставщики не отклонены.
- 2) потенциальные поставщики, при процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями не присутствовали.
- 3) определены соответствующие требованиям объявления, следующие потенциальные поставщики: ИП «JazJan-BDA», ТОО «Академия красоты».
3. По результатам рассмотрения ценовых предложений всех потенциальных поставщиков комиссия АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91 **РЕШИЛА:**
- признать закупки товаров «Закуп медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений по лотам № 1-7 состоявшимися на основании пункта 78;
  - осуществить закупки по лоту №1-4 у ИП «JazJan-BDA» (Алматинская обл., с.Есик, ул.Виноградная 65) на сумму 21028256,00 (двадцать один миллион двадцать восемь тысяч двести пятьдесят шесть) тенге, осуществить закупки по лоту №5-7 у ТОО «Академия красоты» (г.Алматы, пр.Аль-фараби 21, н.п.1160) на сумму 11279000,00 (одиннадцать миллионов двести семьдесят девять тысяч) тенге.

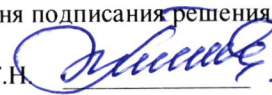
Работнику подразделения закупок опубликовать итоги закупок на Интернет-ресурсе в течение 3 (трех) рабочих дней со дня подписания решения.

Онгарбаев Б.Т.



Заместитель Председателя правления по клинической части, Председатель комиссии;

Турлыбекова Г.Н.



руководитель отдела правовой работы;

Кузембаев Т.М.



начальник Отдела государственных закупок, заместитель Председателя комиссии;

Исбергенова К.К.



Руководитель Центра лекарственного обеспечения;

Бимирзаева Ж.Г.



экономист отдела планирования и экономического анализа;

Диас А.



менеджер Отдела государственных закупок, секретарь комиссии.