

Утверждаю
 Председатель правления АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии»
 Кайдарова Д.Р.
 «20» декабря 2024 года



Протокол итогов № 12-2025
 по запуску медицинских изделий способом запроса ценовых предложений

АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91

1. АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91 провело процедуру закупок товаров «Закуп лекарственных средств, медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений на 2025 год.
2. До истечения окончательного срока представления ценовых предложений, указанного в электронном объявлении, ценовые предложения представлены следующими потенциальными поставщиками:

№	Наименование	Краткая характеристика	Ед. изм.	Кол-во/объем	Наименование потенциальных поставщиков	Дата и время предоставления ценового предложения	Заявленная общая цена, в тенге
1	Головка бедренная	Головка. Материал кобальтохромовый сплав. Высокая степень полировки поверхности. Конус 12/14. Диаметр/глубина посадки на конус ножки 22 мм (0,3,6,9),28мм (-6,-3,0,3,6,9), 32мм (-6,-3,0,3,6),36мм (-6,-3,0,3,6).	шт	2	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	141900
2	Вставка удлиняющая	Материал титановый сплав (Ti6Al4V), длина замещения: 40-120 мм, диаметр 24 мм, длина конуса 32 мм	шт	40	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	6833040
3	Чашка с двойной подвижностью	Материал – нержавеющая сталь, сплав М30NW (ISO 5832-9). Обработка внешней поверхности: титановое напыление с нанесением поверх него гидроксипатитового покрытия. Периферия чашки имеет некоторое расширение и циркулярные и радиальные бороздки, создающие дополнительную макротекстуру для повышения площади контакта с костью. Чашка не имеет отверстий для винтов. Лицевая сторона имеет скошенный край. Центр ротации медиализирован. Диаметр 44-64 мм с шагом в 2 мм. Изготовлен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (ISO 5831-1 и 2). Для головок 22.2 и 28 мм. Имеет скошенную внутреннюю кромку.	шт	15	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	4044180
4	Чашка цементной фиксации с двойной подвижностью	Материал – нержавеющая сталь, сплав М30NW (ISO 5832-9). Обработка внешней поверхности: высокая степень полировки, циркулярные и радиальные бороздки для повышения площади контакта с цементом. Внутренняя поверхность и край – высокая степень полировки. Лицевая сторона имеет скошенный край. Центр ротации медиализирован.	шт	15	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	2948505
5	Подвижный вкладыш двойной подвижности для головки	Вкладыш. Диаметр 44-62 мм с шагом в 2 мм для головок 22.2мм, диаметр 46-62 мм с шагом в 2 мм для головок 28мм. Изготовлен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (ISO 5831-1 и 2). Имеет скошенную внутреннюю кромку.	шт	30	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	2548080
6	Ирригатор импульсный медицинский одноразовый	Импульсный ирригатор: 12 В от 8-ми элементов питания типа АА. Масса (рукоятка + трубки + элементы питания) 770 грамм. Применяется в травматологии - ортопедии для промывки кости и в	шт	20	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	656580

		гнойной хирургии для очистки ран. Состоит из рукоятки, в которой находится нагнетающий насос, блока с элементами питания и различных сменных насадок для ирригации/аспирации. Регулировка мощности потока осуществляется с помощью рычага, расположенного непосредственно на рукоятке. Клавиша фиксации в состоянии максимальной мощности потока. Устройство быстрой смены насадок. Наличие на трубке отсоса блокирующего зажима. Давление потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет до не менее 1,03 бар. Скорость потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет от 771 мл/мин до 1350мл/мин. Минимальный рабочий комплект поставляется в одной упаковке в стерильном виде. Размеры рукоятки 127 x 184,2 x 31,2 мм. Поставляется в стерильном виде в упаковке по 6 штук. Предназначено для одноразового использования. Соответствует требованиям безопасности IEC 60601-1, EMC IEC 60601-1-2. Тип оборудования В. Защита от проникновения воды IPX0 - обычное оборудование. В комплекте с наконечником для чистки кости. Максимальный поток 600 мл/мин, максимальное давление 22 - 40,7 PSI. Наконечник: щетка для канала бедренной кости. Функция аспирации. Функция ирригации. Максимальный поток не менее 771 мл/мин.					
7	Рентгеноконтрастный костный цемент	Рентгеноконтрастный костный цемент: Костный цемент Должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента: Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл. -Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, - N, N-диметилтолидин 0,5 мл, -Гидрокинон 1,5 мг. Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр: - Метилметакрилат-стирен кополимер 30 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Бария Сульфат 4 гр, Температура экзотермической реакции не более 60°C. Вязкость цемента: Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент должен в процессе приготовления проходить через фазы низкой и фазу средней вязкости. Производитель должен официально разрешать применять цемент как в фазе низкой, так и в фазе средней вязкости. Время работы от 7 до 8 минут. Стерильность: Система является одноразовой и поставляется в стерильной упаковке.	шт	200	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	4853400
8	Полотно пилы короткое, длина 90 мм; ширина 18 мм; толщина 1,27 мм	Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления: замок шириной 18,5мм (по всей плоскости полотна замка), длиной 23мм с маркировочной меткой – полной установки. Зубчатый элемент лезвия с гантелеобразным- двойным замком для более надежного и безопасного крепления. Гантелеобразный механизм представляет собой 2 округлых отверстия с внутренним диаметром 4,9мм, соединенных плоской прорезью длиной 6 мм, шириной 2,7мм.,где наружное отверстие крепления гантелеобразного замка с наружным диаметром 9мм выступает за пределы полотна на 6.5 мм Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала – путем лазерной гравировки. Ширина режущей кромки -18 мм, толщина полотна - 1,27 мм торцевая часть лезвия скруглена, длина рабочей части - 90 мм. Зубцы с каждой стороны направлены к каналу	шт	10	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	180870

		для сбора костной крошки, наружные зубцы -2шт направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - 9 шт, по 5 шт. с одной стороны, 4 шт. со второй, длина зубцов- 1 мм., 8 межзубцовых углублений лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки- 2мм. Выпукло-вогнутый канал для сбора костной крошки, длина вогнутой части канала – 8мм, длина выпуклой части канала 6мм, полная ширина канала – 25мм. Материал- медицинская нержавеющая сталь.					
9	Полотно пилы короткое, длина 100 мм;ширина 25 мм; толщина 1,27 мм	Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления: замок шириной 18,5мм (по всей плоскости полотна замка), длиной 23мм с маркировочной меткой – полной установки. Зубчатый элемент лезвия с гантелеобразным- двойным замком для более надежного и безопасного крепления. Гантелеобразный механизм представляет собой 2 округлых отверстия с внутренним диаметром 4,9мм, соединенных плоской прорезью длиной 6 мм, шириной 2,7мм.,где наружное отверстие крепления гантелеобразного замка с наружным диаметром 9мм выступает за пределы полотна на 6.5 мм Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала – путем лазерной гравировки. Ширина режущей кромки -25мм, толщина полотна - 1,27 мм торцевая часть лезвия скруглена (снята фаска), длина рабочей части - 100 мм. Зубцы с каждой стороны направлены к каналу для сбора костной крошки, наружные зубцы - 2шт направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - внутренних 14 шт, по 7 шт. с каждой стороны, 2 наружных по краю лезвия, длина зубцов- 1 мм., 7 межзубцовых углублений с каждой стороны лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Грибообразный канал для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки -15мм, расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки- 2мм. Вогнутый канал (верхняя часть вогнута во внутрь) для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки -10мм, ширина канала – 15мм, длина искоса – 11мм. Выпуклый канал (нижняя часть выпуклая), для сбора костной крошки, длина канала 10мм, ширина 20мм, длина искоса 11мм.Материал- медицинская нержавеющая сталь.	шт	10	ТОО «Арекс Со»	19.12.2024г 11-00	180870
10	Ножка бедренная	Ножка: Материал: Титановый сплав, гидроксиапатит. Форма: Клиновидная в 2-х плоскостях, без ограничивающего воротника, с наличием двух продольных декомпрессионных борозд по бокам, без поперечных ребер и выступов. Шейка имеет полировку. Конец дистальной части имеет усеченную форму с латеральной стороны во фронтальной плоскости. Тип фиксации: Фиксация первичная - пресс-фит. Вторичная - остеointеграция. Покрытие: Плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием, толщиной 50 микрометров, нанесенное циркулярно только в проксимальной части ножки. Типоразмеры: 12 стандартных типоразмеров. Офсет для компонента с шейечно-диафизарным углом 127 градусов имеет диапазон от 32 мм до 58 мм с увеличением	шт	5	ТОО «Арекс Со»	19.12.2024г 11-00	1434845

		пропорционально увеличению размера компонента. Длина ножки в диапазоне от 93 мм до 126 мм в зависимости от типоразмера. Длина шейки: Диапазон от 27 мм до 40 мм в зависимости от типоразмера. Шеечно-диафизарный угол (угол между шейкой и осью ножки): 127 градусов. Конус: 11/13					
11	Головка бедренная	Головка: Материал:Кобальтохромовый сплав. Диаметр: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Офсет: Для диаметра 28 мм: -4, 0, +4, +6, +8, +12. Конус: 11/13	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	396655
12	Ножка бедренная с офсетом	Материал: Нержавеющая сталь. Форма: Клиновидная в 2-х плоскостях, без воротника, со сглаженными контурами и сглаженным наружно-проксимальным плечом. В проксимальной части на передней и задней поверхности нанесены лазерные метки для контроля глубины погружения в интрамедуллярный канал. Верхняя поверхность проксимальной части имеет углубление для фиксации импактора. Версии увеличенной длины (200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм) имеют дистальную часть цилиндрической формы с конусовидным сужением в дистальном отделе. Тип фиксации: Цементная. Покрытие: Вся поверхность имеет ультраполировку. Типоразмеры: 4 типоразмеров. Длина компонента: 150 мм. Шеечно-диафизарный угол (угол между шейкой и осью ножки): 125 градусов. Офсет: 37,5 мм. Конус: 11/13. Комплектация: Каждый компонент комплектуется централизатором двух типов для узкого и широкого диаметра интрамедуллярного канала. Материал изготовления централизатора: полиметилметакрилат (РММА).	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	635745
13	Головка	Материал: Нержавеющая сталь. Диаметр: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Офсет: -4, 0, +4. Конус: 11/13	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	418920
14	Вкладыш для головки	Вкладыш для головки	шт	5	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	136750
15	Головка плечевая	Головка плечевая. Имеет форму усеченной сферы диаметром 36-48 мм и высотой от 13 до 21 мм. Диаметр края головки от 31.4 до 46.2 мм. Материал: кобальтохромовый сплав.	шт	5	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	1620950
16	Адаптер конуса	Адаптер конусов необходим для установки головки с конусом типа "мама" на плечевой компонент с конусом типа "мама". Материал титановый сплав. Длина 23 мм. Конус обращенный к головке 9,5/10 мм, высотой 8 мм, конус обращенный к плечевому компоненту 8.78/9.47 мм, Толщина пластины между конусами 2 мм.	шт	5	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	205175
17	Универсальный проксимальный плечевой модуль	Проксимальный плечевой компонент. Материал титановый сплав (Ti6Al4V), длина замещаемого сегмента кости 47,5 мм, обработка поверхности - пескоструйная, имеет конус типа "мама" глубиной 17 мм. В проксимальной части имеются отверстия для рефиксации мягких тканей. Проксимальное латеральное плечо имеет полировку.	шт	5	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	3255625
18	Универсальный удлинитель	Модульный удлиняющий компонент. Материал титановый сплав. Диаметр 22 мм, длина замещаемого сегмента 40 мм, имеет 2 конуса - 1 типа "папа" длиной 17 мм и 1 типа "мама", глубиной 17 мм.	шт	8	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	2593500
19	Универсальная плечевая ножка (цементная / бесцементная)	Универсальная модульная ножка. Материал титановый сплав. Конус типа папа 17 мм, диаметр основания конуса 22 мм. Длина замещающего кость сегмента 10-40 мм. Длина интрамедуллярной части ножки 90 - 110 мм, диаметр 9-11 мм.	шт	5	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	2982050

20	Эндопротез замещения дистального отдела лучевой кости	Эндопротез замещения отдела лучевой кости левый \ правый онкологический. Материал: титановый сплав (Ti6Al4V). Изготавливается индивидуально, по зеркальному отражению полученного при компьютерной томографии изображения здоровой конечности, что позволяет в максимальной степени приблизиться к анатомическому строению с сохранением функции лучезапястного и кистевого суставов.	шт	5	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	6378200
21	Эндопротез локтевого сустава онкологический	Эндопротез локтевого сустава онкологический Эндопротез изготавливается индивидуально и имеет типоразмеры, соответствующие кости пациента. Материал: титановый сплав. Локтевой компонент имеет шарнирное соединение с плечевым компонентом. Длина плечевой и локтевой ножек и их диаметр определяются для каждого пациента индивидуально	шт	5	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	5622480
22	Первичный эндопротез локтевого сустава	Первичный эндопротез локтевого сустава отдела локтевой кости левый \ правый. Материал: титановый сплав (Ti6Al4V). Изготавливается индивидуально, по зеркальному отражению полученного при компьютерной томографии изображения здоровой конечности, что позволяет в максимальной степени приблизиться к анатомическому строению с сохранением функции локтевого суставов.	шт	5	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	4107900
23	Тотальный эндопротез плечевой и лопаточной костей	Тотальный эндопротез плечевой и лопаточной костей Эндопротез изготавливается индивидуально и имеет типоразмеры, соответствующие кости пациента. Материал: титановый сплав. Для повышения стабильности в плече- лопаточном суставе проксимальный плечевой фрагмент эндопротеза имеет чашку с вкладышем из сверхвысокомолекулярного полиэтилена. Лопаточный компонент – гленоидальную головку, которая защелкивается по вкладыше плечевого компонента, обеспечивая стабильность в суставе. Локтевой компонент имеет шарнирное соединение с плечевым компонентом.	шт	2	ТОО «Круана»	19.12.2024г 11-30	5549040
24	пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 5отв. L-88, 6отв. L-103, 7отв. L-118, 8отв. L-133, 10отв. L-163, 12отв. L-193	Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом шириной 11 мм, толщиной 2,8 мм, длиной 88 мм, 103мм, 118мм, 133мм, 163мм, 193мм. 5, 6, 7, 8, 10, 12 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую, также по протяженности пластины 5, 6, 7, 8, 10, 12 овальные компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	62274

25	<p>пластина реконструктивная прямая ботв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв.</p>	<p>Пластина реконструктивная прямая, для фиксации переломов трубчатых костей, длиной 102мм, 116 мм, 130мм, 144мм, 172мм. 6, 7, 8, 9, 10 блокируемых отверстий по протяженности пластины, для блокирующих винтов диаметром 3.5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3.5 мм, для осуществления компрессии. Толщина пластин 2,8 мм, ширина 11 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	54982
26	<p>пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L- 116, 5отв. L-131, 6отв. L- 146, 7отв. L-161, 8отв. L- 176, 9отв. L-191, 10отв. L- 206</p>	<p>Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-101мм, 116мм, 131мм, 146мм, 161мм, 176мм и 191мм, 206мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3;</p>	шт	2	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	234866

		состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.					
27	пластина узкая для мыщелков большеберцовой кости, левая, правая, 4отв. L-109; 5отв. L-124; 6отв. L-139; 7отв. L-154; 8отв. L-169; 9отв. L-184	Пластина с угловой стабильностью узкая для большеберцовой кости левая/правая 6 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-139мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины 4, 5, 6, 7, 8, 9 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 4, 5, 6, 7, 8 и 9 компрессионных отверстие диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	98226
28	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая, правая, 4отв. L-123, 6отв. L-153; 8отв. L-183; 10отв. L-213	Пластина большеберцовой дистальная медиальная (левая, правая) используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-123мм, 153мм и 183мм, 213мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной	шт	2	ТОО «Апex Со» 	19.12.2024г 11-00	273064

		<p>части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, 8 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм, 65мм, 80мм, 95мм, 110мм и 125мм от края диафизарной части пластины и 6, 8 и 10 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм, 57,5мм, 72,5мм, 87,5мм и 102,5 позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 118,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>					
29	<p>пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая ботв. L-150; 7отв. L-165; 8отв. L-180</p>	<p>Пластина большеберцовая дистальная L левая/правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-150мм, 165мм, 180мм ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 37,5мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6, 7 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6, 7 и 8 компрессионных отверстие диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии</p>	шт	2	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	342400

		13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута в двух плоскостях по радиусу R220мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R40мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 1мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее;					
30	пластина прямая 1/3 трубки ботв. L-69, 7отв. L-81, 8отв. L-93, 9отв. L-105, 10отв. L-117, 11отв. L-129	Пластина блокируемая прямая 1/3 трубки, шириной 13 мм, толщиной 2 мм. 6, 7, 8, 9, 10, 11 блокируемых отверстий, по длине пластины данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Длина пластин 69мм, 81мм, 93мм, 105мм, 117мм, 129мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин коричневым цветом. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	62060
31	пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, 4отв. L-85; 5отв. L-95; 6отв. L-105; 7отв. L-115; 8отв. L-125; 9отв. L-135	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая/правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластин L-85мм, 95мм, 105мм, 115мм и 125мм, 135мм ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм	шт	2	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	263220

		от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5, 6, 7, 8 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета					
32	винт 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 10, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт	120	ТОО «Apex Co»	19.12.2024г 11-00	1052880
33	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под отвертку «звездочка» T15. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25%	шт	12	ТОО «Apex Co»	19.12.2024г 11-00	62280

		max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.					
34	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	41896
35	Отвертка T15	Отвертка T15 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплещена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шлиц типа TORX T15. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	182984
36	Втулка направляющая 5.0/2.8	Втулка направляющая 5,0/2,8 - Инструмент в форме канюлированной втулки. Длина втулки 86мм, диаметр 5мм на расстоянии 75мм, диаметр канюлированного отверстия 2,8мм. На конце втулки резьба M4,5x1 длиной 3,7мм. Рукоятка длиной 11мм, в поперечном сечении имеет форму шестиконечной звезды диаметром 8мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	2	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	150822
37	пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L-173, 10отв. L-215, 12отв. L-257, 14отв. L-299	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом, шириной 18 мм, толщиной 5,7 мм, длиной 173мм, 215мм, 257мм, 299мм. Количество отверстий 8, 10, 12, 14 для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должно быть 2 овальных компрессионных отверстия под кортикальные винты диаметром 5,0 мм, по одной в диафизарных частях. имеются отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	80250
38	пластина широкая для большеберцовой кости, левая, правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., 13отв., 14отв., L-116мм, 137мм. 158мм. 179мм.	Пластина широкая для большеберцовой кости - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-116мм, 137мм, 158мм, 179мм, 200мм, 221мм, 242мм, 263мм, 284мм, 305мм, 326мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм. в эпифизарной 37.5мм.	шт	2	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	196452

	200мм, 221мм, 242мм, 263мм, 284мм, 305мм, 326мм.	<p>Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм. Первое отверстие на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 21мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 30мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.</p>					
39	<p>пластина для мыщелков бедренной кости, левая/правая 8отв. L- 221, 10отв. L- 263</p>	<p>Пластина для мыщелков бедренной кости (левая, правая), длиной 221 мм, 263 мм. 8 и 10 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 6 отверстий для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм и не более одно отверстия для канюлированного блокирующего винта диаметром 7,3 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должно быть не более одного овального компрессионного отверстия для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование</p>	шт	2	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	263220

		черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.					
40	пластина для бедренной кости проксимальная правая/левая 2отв. L-132, 4отв. L-174, 6отв. L-216, 8отв. L-258	Пластина для бедренной кости проксимальная (левая, правая), длиной 132 мм, 174мм, 216мм, 258мм, в диафизарной части пластины 2, 4, 6, 8 блокируемых отверстий, для блокируемых винтов диаметром 5 мм. В проксимальной части 2 отверстия для канюлированных блокирующих винтов диаметром 7,3 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. В диафизарной части должно быть не более одного овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин синим цветом. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	162640
41	винт канюлированный 7.3x65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	Винты блокирующие канюлированные: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 7,3 мм. Длина винтов 65мм, 70мм, 80мм, 85мм, 90мм. Диаметр головки винта 9,0 мм, под отвертку «звездочка» S5,0. Диаметр канюлированного отверстия 2,2 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max. O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	3	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	87954
42	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка	шт	6	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	37362

43	винт 5.0x30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105	винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт	60	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	603480
44	Сверло канюлированное с измерительной шкалой 5.0/2.2/220	Сверло канюлированное 5.0/2.2/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 5,0 мм длиной 40мм, вершинный угол 45°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 2,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	93845
45	Сверло с измерительной шкалой 4.0/220	Сверло с измерительной шкалой 4.0/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 4мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 4,5/4,25 мм, длиной 27мм. Хвостовик сплещён до размера 3,48мм на расстоянии 15,5мм, на расстоянии 5 мм от конца имеет радиальный канал R=0,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	43571
46	Втулка направляющая 7.0/4.0	Направитель 7.0/4.0 - Инструмент в форме канюлированной втулки. Длина втулки 87мм, диаметр 7мм на расстоянии 75мм, диаметр канюлированного отверстия 4,2мм. На конце втулки резьба M5.3 длиной 5мм. Рукоятка длиной 12мм, в поперечном сечении имеет форму шестиконечной звезды диаметром 10мм. На рукоятке маркировка радиальной полосой шириной 2мм синего цвета. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	2	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	150822
47	Втулка направляющая 9/5.0	Направитель сверла 9/5 - Инструмент в форме канюлированной втулки. Длина втулки 87мм, наружный диаметр 9мм, на расстоянии 1,2мм от начала втулки наружный диаметр 7,2мм. Канюлированное отверстие диаметром 5,5мм. Носовая часть втулки конусовидная. Рукоятка длиной 12мм, в поперечном сечении имеет форму шестиконечной звезды диаметром 12мм. имеет маркировку в форме	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	36863

		перстня шириной 2мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.					
48	Отвертка T25	Отвертка T25 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплашена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T25. Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	226033
49	Отвертка T30	Отвертка T30 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплашена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T30. Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	338107
50	Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм и 300мм. фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	2	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	209506
51	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 x150, 180, 200, 220, 240, 260, 280	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя. диаметр дистальной части d=7, 8 и 9мм. Стержень	шт	2	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	213786

		<p>канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 8, 9 и 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях. Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>					
52	Винт слепой М7-0	<p>Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части плечевого стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М7х1 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>	шт	2	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	24396

53	Винт компрессионный М7х1	<p>Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого плечевого стержня. Размеры винта: резьба М7х1мм на промежутке 18мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.</p>	шт	2	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	18190
54	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12х270, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	<p>Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм длина стержня L=270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должна быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи рентген негативного дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм.</p>	шт	5	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	609900

		Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.					
55	Винт слепой М8-0	Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М8х1,25 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	5	ТОО «Арекс Со»	19.12.2024г 11-00	60990
56	Винт компрессионный М8х1.25	Винт компрессионный должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого большеберцового стержня. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 18мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	5	ТОО «Арекс Со»	19.12.2024г 11-00	45475
57	Стержень для белпенной	Интрамедуллярный канюлированный стержень для блокирующего	шт	1	ТОО «Арекс Со»	19.12.2024г 11-00	122729

<p>кости, правая, левая, R, L 8, 9, 10, 11, 12x260, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм</p>	<p>остеосинтеза бедренной кости, правый/левый. Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=260мм, 280мм, 300мм, 320 мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм. фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=8мм, 9 мм, 10мм, 11мм, 12мм диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от вертушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивном метода введения. В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у вертушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 нерезьбовых отверстия у вертушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от вертушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вертушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P -</p>					
---	--	--	--	--	--	--

		0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.					
58	Винт слепой M10x1-0	Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части бедренного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта M10x1-0 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	12198
59	Винт компрессионный M10x1	Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого бедренного стержня. Размеры винта: резьба M8x1,25мм на промежутке 18мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	9095
60	Блокирующий набор /70-85/; /80-95/; /90-105/	Блокирующий набор /70-85/; /80-95/; /90-105/ - Блокирующий набор используется для фиксации переломов дистального отдела бедренной кости, при ретроградном методе введения стержня. Состоит из четырёх элементов: Втулка канюлированная, диаметром 6,3мм и длиной 80мм, 90мм диаметр канюлированного отверстия 3,4мм, имеет полупотайную головку диаметром 8мм, высотой 4мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 3,5мм. В дистальной части втулки находится внутренняя резьба M4 длиной 30мм; - Компрессионный винт длиной 40,5мм, с переменным диаметром.	шт	2	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	78966

		Диаметр 2,8мм на длине 5,5мм от конца винта, переходящий в диаметр М4 на длине 26мм. Винт имеет полупотайную головку диаметром 8мм, высотой 5мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 3,5мм.- Две одинаковые шайбы. Внешний диаметр 13 мм, внутренний диаметр 6,7мм, фазка вдоль внутреннего отверстия 1,3x45°, толщина подкладки 1,5мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 80-95мм; 90-105мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.					
61	Винт дистальный 6.5 L-50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм	Винт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	2	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	13632
62	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм и 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120°б переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая	шт	2	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	37022

		международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.					
63	Винт проксимальный 4.5 L-25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 12мм для винтов длиной 25-30мм, высотой 16мм для винтов длиной 35-45мм, высотой 18мм для винтов длиной 50-60мм, высотой 20мм для винтов длиной 65-75мм и высотой 20мм для винтов длиной 80-90мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	5	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	24825
64	Винт дистальный 4.5 L-20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	40	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	190480
65	Винт дистальный 3.5 L-25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая по шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны	шт	4	ТОО «Апex Со» 	19.12.2024г 11-00	20760

		иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.					
66	Стержень вертельный 130°-9, 10, 11, 12, 13x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм	Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм,260мм, 280мм фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	4	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	476364

67		<p>Канюлированный вертлужный стержень, правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельной подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм фиксируется при помощи рентген негативногоцеленаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, 11мм, 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет –. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначенным для имплантации канюлированный вертлужный стержень. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>	шт		ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	
	Стержень вертлужный 130°-10, 11, 12x340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый			2			297140
68	Фиксационный канюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	<p>Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм 105мм, 110мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий</p>	шт	6	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	170130

		международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.					
69	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85, 90, 95, 100, 105, 110, 115	Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	6	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	327744
70	Винт компрессионный М8х1.25	Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершенный сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана,	шт	6	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	86220

		соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.					
71	Винт слепой M12x1.75-0	Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Диаметр винта 12мм, длина 13мм, длина проксимальной части винта 2 мм, имеет фаску 1x45мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта M12мм на длине 5 мм на расстоянии 4 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 9,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт	6	ТОО «Арекс Со»	19.12.2024г 11-00	86220
72	Винт дистальный 4.5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	30	ТОО «Арекс Со»	19.12.2024г 11-00	233040
73	Пневмоманжета бедренная размером 85x14 см.	Пневмоманжета на бедро 85x14см - Пневмоманжета предназначена для остановки кровотечения в оперируемых конечностях и создания	шт	1	ТОО «Арекс Со»	19.12.2024г 11-00	144450

		<p>бескровного операционного поля. Внешним источником питания, подающий сжатый воздух или азот, может быть блок контроля турникетов или ручной насос (сжатый воздух). Пневмоманжета изготовлен из полиамидной ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещена латексная груша с выходящим из неё питательным пневмопроводом. Конец пневмопровода имеет быстросоединительную муфту, которая предназначена для соединения турникета с блоком контроля или насосом. Для получения большей жёсткости, пневмоманжета укреплена силиконовым вкладышем. На внутренней стороне пневмоманжеты пришиты специальные липучки, которые в соединении с нашитыми лентами предотвращают ослабление наложенной пневмоманжеты. Пневмоманжета используется на бедро. Длина пневмоманжеты 85см, ширина 15см.</p>					
74	Насос ручной с манометром	<p>Насос - Насос предназначен для подачи сжатого воздуха в турникеты, применяемые для контроля кровотока в конечностях, чтобы произвести бескровное хирургическое поле. Насос является автономным устройством, работающим без электропитания и сжатого медицинского воздуха из центральных сетей медицинских газов. Давление на выходе 0 ± 750 мм рт.ст., размер (В/Ш/Г) 39см x 6,5см x 3,5см, вес - 0,5кг, насос состоит из: манометра, ручки перепускного клапана, рукоятки с поршнем нагнетающей воздух, пневматического спирального шланга насоса, к которому крепятся турникеты.</p>	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	542136
75	Спица, без упора, L=370 мм, d=2,0 мм, с перьевой заточкой	<p>Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 2,0 мм, длиной 370 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм². Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконапортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.</p>	шт	100	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	205200

76	Спица, без упора, L=250 мм, d=1,5 мм, с перьевой заточкой	Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,5 мм, длиной 250 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм ² . Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконапорной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.	шт	50	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	97200
77	Лезвие хирургическое агрессивное, тонкое для осцилляторной и сагиттальной микропил размером: 13.0x0.61x34.5.	Лезвие хирургическое для микросагитальной пилы, агрессивное, тонкое размерами 13.0x0.61x34.5. Материал изготовления нержавеющая сталь.	шт	10	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	211200
78	Лезвие хирургическое агрессивное, тонкое для осцилляторной и сагиттальной микропил размером: 9.0x0.38x25.0	Лезвие хирургическое для микросагитальной пилы, агрессивное, тонкое размерами 9.0x0.38x25.0. Материал изготовления нержавеющая сталь.	шт	10	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	145200
79	Лезвие хирургическое для стернотомной пилы / размером: 6.3x0.64x32.	Материал- нержавеющая сталь. Должно быть совместимо с сагиттальными пилами производства Stryker. Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления - зубчатый элемент с гантелеобразным замком размером 6.3x0.64x32	шт	10	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	164560
80	Лезвие хирургическое для стернотомной пилы / размером: 6.3x0.79x32.	Материал- нержавеющая сталь. Должно быть совместимо с сагиттальными пилами производства Stryker. Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления - зубчатый элемент с гантелеобразным замком размером 6.3x0.79x32	шт	10	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	251680
81	Кейс для батареи большой	Чехол, стерилизуемый для не стерилизуемого большого аккумулятора, черного цвета, имеет салазки для быстрого соединения с рукоятками. Герметично закрывающийся. Корпус и крышка чехла выполнены из алюминия. Отсутствие соединительных проводов внутри корпуса (контакт от аккумулятора передается посредством цельной текстолитовой пластины. что исключает возможность	шт	2	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	240000

		повреждения паяных и других дополнительных соединений. Металлический, стойкий к обработке рычаг, открывающий и закрывающий крышку контейнера, уплотняющая термостойкая резиновая лента. Крепление - защелкивающийся механизм с закрепляющей "лапкой". Размеры : длина- 97 мм, ширина- 70 мм, высота- 85 мм.					
82	Батарея большая	Батарея аккумуляторная большая для системы хирургической. Материал: литий-ионный (Li-Ion). Имеет 3 латунных контакта: 1) Плюс 2) Нейтральный 3) Минус. Кол-во элементов внутри батареи 6 шт. по 3,6 В. Соединение элементов - параллельно-последовательное для повышения напряжения и общей ёмкости. Имеет световой индикатор на аккумуляторе, сообщающий о практически полном разряде батареи. Индикатор 2х цветовой: красный(разряжен), зеленый(заряжен). Кол-во (150 циклов заряд/разряд) Батарея обеспечивает 26,5 минут непрерывной работы при лёгкой нагрузке (5А), 8,8 мин при средней (15 А), 4,4 мин при тяжёлой (30 А). Вольтаж: 9,6-9,9 Вольт, Емкость: 2,2 А-ч, Запоминающие устройства в батарее: микрочип, запоминающий количество циклов перезарядок. Имеет встроенную светодиодную индикацию текущей ёмкости батареи. Размеры аккумулятора: Длина: 84 мм, Ширина: 63 мм, Высота: 56 мм, Масса прим.: 410 г. Имеет стальной подвижный фиксатор для плотной фиксации с чехле стерилизуемом.	шт	2	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	450000
83	Насадка 1/4"	Патрон с ключевым соединением до 8мм, 3-х кулачковый механизм фиксации. Возможность фиксации любых сверл диаметром до 8 мм. Количество зубцов фиксационного механизма: 31, количество граней хвостовика: 6. Количество специальных прорезей для более надёжной и точной фиксации хвостовика патрона в дрели: 6. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона.	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	135000
84	Чехол большой	Чехол, стерилизуемый System-8 для не стерилизуемого большого аккумулятора, изготовлена из термостойкого пластика, черного цвета, имеет салазки для быстрого соединения с рукоятками. Герметично закрывающийся. Корпус и крышка чехла выполнены из термостойкого пластика. Отсутствие соединительных проводов внутри корпуса (контакт от аккумулятора передается посредством цельно металлической пластины, что исключает возможность повреждения паяных и других дополнительных соединений. Металлический, стойкий к обработке рычаг, открывающий и закрывающий крышку контейнера, уплотняющая термостойкая резиновая лента. Крепление - защелкивающийся механизм трехзубой формы, с закрепляющей "лапкой". Размеры : длина- 95 мм, ширина- 74,4 мм, высота- 100,8 мм, масса- 0,24 кг.	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	1262946
85	Аккумулятор нестерилизуемый большой	Батарея аккумуляторная большая SmartLife для системы хирургической System-8. Материал: литий-ионный (Li-Ion). Должен иметь световой индикатор на аккумуляторе, сообщающий о практически полном разряде батареи. Заряженный аккумулятор должен удерживать не менее 90% заряда в течение 10 суток. Должен обеспечить 26.5 минут непрерывной работы при лёгкой нагрузке	шт	1	ТОО «Апex Со»	19.12.2024г 11-00	670668

		(5A), 8,8 мин при средней (15 A), 4,4 мин при тяжёлой (30 A). Вольтаж: 9,9 В, Емкость: не менее 2,2 А-ч, Запоминающие устройства в батарее: микрочип, запоминающий количество циклов перезарядок. Крепление: защелкивающийся механизм трехзубой формы, с закрепляющей "лапкой" чёрного цвета. Размеры аккумулятора: Длина: не более 84 мм, Ширина: не более 71 мм, Высота: не более 76 мм, Масса: не более 410 г.					
86	Повязка дренажная с одноразовым вакуумным уплотнением из ПВА, размером: 15×10 (см) с двумя дренажными трубками	Губка(Влажная) - Возможность придания необходимой формы в соответствии с раневой ложей путем среза ножницами; Предназначена для покрытия раневого ложа и фиксируется вокруг дренажа;отсутствует реакция раздражения кожи, нет цитотоксичности, нет кожной аллергической реакции. Трехканальный разъем – - Предназначен для присоединения дренажных трубок и устройства, также для прочих манипуляций: ввод лекарственных растворов путем инъекции для орошения раневой ложи. Дренажные трубки - Предназначены для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секрета, экстравазатов и жидкостей и подведения к раневой ложе лекарственных растворов и жидкостей. Под воздействием вакуума данные трубки не спадают. Зажим переключатель – Предназначен для зажатия дренажной трубки и для предотвращения взаимодействия раны с воздухом и придания дальнейшей стерильности при сливании экссудата с контейнера для сбора жидкости.Комплектация: губка, дренажные трубки, присоска, зажим, Y-образные соединители, прямые соединители, удлинительная трубка. Двойная дренажная трубка. Размерами: 15×10 (см). Материал губки: поливинилацетат (ПВА)	шт	4	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	264000
87	Повязка дренажная с одноразовым вакуумным уплотнением из ПВА, размером: 20×10 (см) с двумя дренажными трубками	Губка (Влажная) - Возможность придания необходимой формы в соответствии с раневой ложей путем среза ножницами; Предназначена для покрытия раневого ложа и фиксируется вокруг дренажа;отсутствует реакция раздражения кожи, нет цитотоксичности, нет кожной аллергической реакции. Трехканальный разъем – - Предназначен для присоединения дренажных трубок и устройства, также для прочих манипуляций: ввод лекарственных растворов путем инъекции для орошения раневой ложи. Дренажные трубки - Предназначены для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секрета, экстравазатов и жидкостей и подведения к раневой ложе лекарственных растворов и жидкостей. Под воздействием вакуума данные трубки не спадают. Зажим переключатель – Предназначен для зажатия дренажной трубки и для предотвращения взаимодействия раны с воздухом и придания дальнейшей стерильности при сливании экссудата с контейнера для сбора жидкости.Комплектация: губка, дренажные трубки, присоска, зажим, Y-образные соединители, прямые соединители, удлинительная трубка. Двойная дренажная трубка. Размерами: 20×10 (см). Материал губки: поливинилацетат (ПВА)	шт	4	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	264000
88	Повязка дренажная с	Губка (Влажная)- Возможность придания необходимой формы в	шт	4	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	264000

	одноразовым вакуумным уплотнением из ПВА, размером: 15×5 (см) с одной дренажной трубкой	соответствии с раневой ложей путем среза ножницами; Предназначена для покрытия раневого ложа и фиксируется вокруг дренажа;отсутствует реакция раздражения кожи, нет цитотоксичности, нет кожной аллергической реакции. Трехканальный разъем – - Предназначен для присоединения дренажных трубок и устройства, также для прочих манипуляций: ввод лекарственных растворов путем инъекции для орошения раневой ложи. Дренажные трубки - Предназначены для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секрети, экстравазатов и жидкостей и подведения к раневой ложе лекарственных растворов и жидкостей. Под воздействием вакуума данные трубки не спадают. Зажим переключатель – Предназначен для зажатия дренажной трубки и для предотвращения взаимодействия раны с воздухом и придания дальнейшей стерильности при сливании экссудата с контейнера для сбора жидкости.Комплектация: губка, дренажные трубки, присоска, зажим, Y-образные соединители, прямые соединители, удлинительная трубка. Одна дренажная трубка. Размерами: 15×5 (см). Материал губки: поливинилацетат (ПВА)					
89	Повязка дренажная одноразовая с вакуумным уплотнением из полиуретана, размером (см): 15x10 с двумя дренажными трубками	Губка (Присоска)- Возможность придания необходимой формы в соответствии с раневой ложей путем среза ножницами; Предназначена для покрытия раневого ложа и фиксируется вокруг дренажа;отсутствует реакция раздражения кожи, нет цитотоксичности, нет кожной аллергической реакции. Трехканальный разъем – - Предназначен для присоединения дренажных трубок и устройства, также для прочих манипуляций: ввод лекарственных растворов путем инъекции для орошения раневой ложи. Дренажные трубки - Предназначены для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секрети, экстравазатов и жидкостей и подведения к раневой ложе лекарственных растворов и жидкостей. Под воздействием вакуума данные трубки не спадают. Зажим переключатель – Предназначен для зажатия дренажной трубки и для предотвращения взаимодействия раны с воздухом и придания дальнейшей стерильности при сливании экссудата с контейнера для сбора жидкости.Комплектация: губка, дренажные трубки, присоска, зажим, Y-образные соединители, прямые соединители, удлинительная трубка. Две дренажные трубки. Одна трубка интегрирована в повязку, вторая трубка внешняя. Размерами: 15×10 (см). Материал губки: ПУ - полиуретан.	шт	4	ТОО «Ареx Со»	19.12.2024г 11-00	264000
90	Пленка дренажная одноразовая с вакуумным уплотнением, размером (см): 30 x 20;	Предназначена для герметичного закрытия раны и создания вакуума, возможность придания необходимой формы в соответствии с формой присоски (подушечки) путем среза ножницами. Размерами (см): 30 x 20.	шт	20	ТОО «Ареx Со»	19.12.2024г 11-00	120000
91	Патрон 8 см	Используется для резания мелких костей . Бесключевой тип соединения с роутерами . Подсоединяется непосредственно к дрели, длинна 8 см. Имеет установочную метку для правильного присоединения.	шт	1	ТОО «Ареx Со»	19.12.2024г 11-00	887040

92	Роутер конический 2.3 мм, 16 мм	Фреза взрослая коническая. 2.3x16 мм. совместима с краниотомом, крепление для защитника мозговой оболочки. Тип раутера: конусная фреза. Диаметр 2,3 мм, длина рабочей части 16 мм, длина хвостовика 2,5 мм, сечение 6 граней, длина сечения 4,5 мм.	шт	10	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	599400
93	Роутер спиральный 2.3 мм, 16 мм	Фреза взрослая спиральная 2.3x16 мм. совместима с краниотомом, крепление для защитника мозговой оболочки. Тип раутера: спиральная фреза. Диаметр 2,3 мм, длина рабочей части 16 мм.	шт	10	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	599400
94	Патрон угловой 7 см	Используется для обработки костей позвоночного столба, средний, угловой ELITE , размеры: общая длина 140 мм, длина дистальной части 42,7 мм, диаметр дистальной части 5,95 мм. Имеет поворотный механический переключатель для установки наконечников(буров), 2 положения: RUN and LOAD. В положении LOAD наконечник вставляется в насадку, при включении дрели, наконечник не будет крутиться, в положении RUN насадка готова к работе.	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	1178100
95	Патрон угловой 12 см	Используется для обработки костей позвоночного столба, средний, изогнутый длинный угол 20 градусов ELITE, размеры: длина 180,1мм, длина дистальной части 84,4 мм, диаметр дистальной части 5,95 мм .Имеет поворотный механический переключатель для установки наконечников(буров), 2 положения: RUN and LOAD. В положении LOAD наконечник вставляется в насадку, при включении дрели, наконечник не будет крутиться, в положении RUN насадка готова к работе.	шт	1	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	1383800
96	Бур хирургический круглый, бороздчатый, агрессивный диаметром 3 мм;	Буры круглые рифленные диаметром: 3.0 мм Телескопический концевик ребристый (5 положений).	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	207000
97	Бур хирургический круглый, бороздчатый, агрессивный диаметром 4 мм;	Буры круглые рифленные диаметром: 4.0 мм Телескопический концевик ребристый (5 положений).	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	202500
98	Бур хирургический круглый, бороздчатый, агрессивный диаметром 5 мм;	Буры круглые рифленные диаметром: 5.0 мм Телескопический концевик ребристый (5 положений).	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	225000
99	Бур хирургический круглый, бороздчатый, агрессивный диаметром 6 мм;	Буры круглые рифленные диаметром: 6.0 мм Телескопический концевик ребристый (5 положений).	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	238500
100	Бур хирургический круглый, алмазный диаметром 3 мм;	Бур круглый алмазный диаметром: 3.0 мм Телескопический концевик ребристый (5 положений).	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	171000
101	Бур хирургический круглый, алмазный диаметром 5 мм;	Бур круглый алмазный диаметром: 5.0 мм Телескопический концевик ребристый (5 положений).	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	238500
102	Бур хирургический круглый, алмазный, грубый 4 мм	Бур круглый алмазный грубый диаметром: 4.0 мм Телескопический концевик ребристый (5 положений).	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	288000

103	Бур хирургический круглый, алмазный, грубый 6 мм	Бур круглый алмазный грубый диаметром: 6.0 мм Телескопический концевик ребристый (5 положений).	шт	5	ТОО «Арех Со»	19.12.2024г 11-00	310500
-----	--	---	----	---	---------------	-------------------	--------

1) потенциальные поставщики, при процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями не присутствовали.

2) определены соответствующие требованиям объявления, следующие потенциальные поставщики: ТОО «Арех Со», ТОО «Круана».

3. По результатам рассмотрения ценовых предложений всех потенциальных поставщиков комиссия АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии», г. Алматы, пр.Абая, 91 **РЕШИЛА:**

- признать закупки товаров «Закуп медицинских изделий» способом запроса ценовых предложений по лотам № 1-103 состоявшимися на основании пункта 78;
- осуществить закупки по лоту № 1,2,14-23 у ТОО «Круана» (г.Алматы, ул.Тимирязева, д.42, кор.15) на сумму 39426670,00 (тридцать девять миллионов четыреста двадцать шесть тысяч шестьсот десять) тенге, по лоту № 3-13,24-103 у ТОО «Арех Со» (г.Алматы, мкр.НурАлатау, ул.Е.Рахмадиева, д.35) на сумму 39094996,00 (тридцать девять миллионов девяносто четыре тысячи девятьсот девяносто шесть) тенге.

Работнику подразделения закупок опубликовать итоги закупок на Интернет-ресурсе в течение 3 (трех) рабочих дней со дня подписания решения.

Онгарбаев Б.Т.

Заместитель Председателя правления по клинической части, Председатель комиссии;

Турлыбекова Г.Н.

руководитель отдела правовой работы;

Кузембаев Т.М.

начальник Отдела государственных закупок, заместитель Председателя комиссии;

Исбергенова К.К.

Руководитель Центра лекарственного обеспечения;

Бимирзаева Ж.Г.

экономист отдела планирования и экономического анализа;

Диас А.

менеджер Отдела государственных закупок, секретарь комиссии.